

PRIME TECH

MIG-160

GB

Welding Machine

D

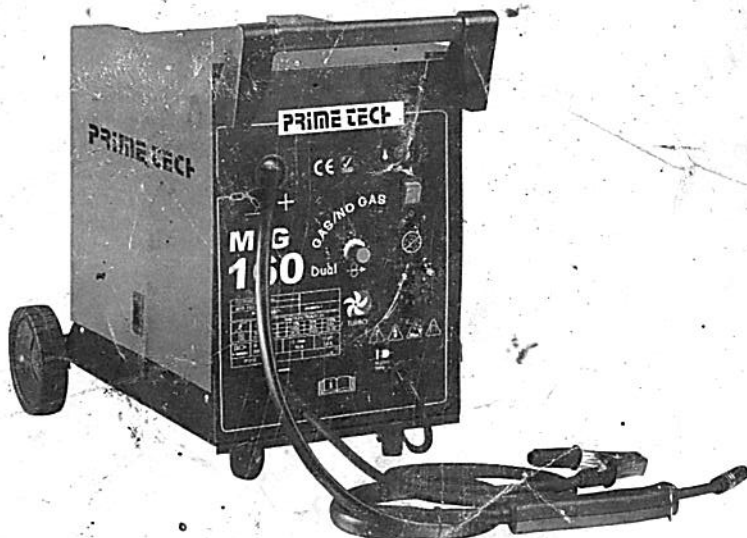
Elektroschweisgeraet

RUS

Электросварочная машина

PL

Spawarka



CE



GENERAL SAFETY RULES

WARNING!

Read all instructions

Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury. The term "power tool" in all of the warnings listed below refers to your mains operated (corded) power tool or battery operated (cordless) power tool.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

1) Work area

- a) Keep work area clean and well lit.
Cluttered and dark areas invite accidents.
- b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.
Power tools create sparks which may ignite the dust of fumes.
- c) Keep children and bystanders away while operating a power tool.
Distractions can cause you to lose control.

2) Electrical safety

- a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way.
*Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.
Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.*
- b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.
There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c) Do not expose power tools to rain or wet conditions.
Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.
Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

3) Personal safety

- a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.
A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b) Use safety equipment. Always wear eye protection.
Safety equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c) Avoid accidental starting. Ensure the switch is in the off position before plugging in.
Carrying power tools with your finger on the switch or plugging in power tools that have the switch on invites accidents.
- d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.
A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.
This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.
Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.
Use of these devices can reduce dust related hazards.

4) Power tool use and care

- a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.
The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.
Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c) Disconnect the plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.
Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.
Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- e) Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tools operation.
*If damaged, have the power tool repaired before use.
Many accidents are caused by poorly maintained power tools.*
- f) Keep cutting tools sharp and clean.
Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

GENERAL SAFETY RULES

- g) Use the power tool, accessories and tool bits etc., in accordance with these instructions and in the manner intended for the particular type of power tool, taking into account the working conditions and the work to be performed.

Use of the power tool for operations different from intended could result in a hazardous situation.

5) Service

- a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

PRECAUTION

Keep children and infirm persons away.

When not in use, tools should be stored out of reach of children and infirm persons.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Прочтите руководство по эксплуатации

Невыполнение всех приведенных ниже положений данного руководства может привести к поражению электрическим током, пожару и/или к серьезной травме. Термин "электроинструмент" в контексте всех приведенных ниже мер предосторожности относится к эксплуатируемому Вами электроинструменту с питанием от сетевой розетки (с сетевым шнуром) или электроинструменту с питанием от аккумуляторной батареи (беспроводному).

СОХРАНИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО

1) Рабочее место

- a) Поддерживайте чистоту и хорошее освещение на рабочем месте.

Беспорядок и плохое освещение на рабочих местах приводит к несчастным случаям.

- b) Не используйте электроинструменты во взрывоопасных окружающих условиях, например, в непосредственной близости от огнеопасных жидкостей, горючих газов или легковоспламеняющейся пыли. Электроинструменты порождают искры, которые могут воспламенить пыль или испарения.
- c) Держите детей и наблюдателей на безопасном расстоянии во время эксплуатации электроинструмента. Отвлечение внимания может стать для Вас причиной потери управления.

2) Электробезопасность

- a) Штепсельные вилки электроинструментов должны соответствовать сетевой розетке. Никогда не модифицируйте штепсельную вилку никоим образом.

Не используйте никакие адаптерные переходники с заземленными (замкнутыми на землю) электроинструментами. Немодифицированные штепсельные вилки и соответствующие им сетевые розетки уменьшат опасность поражения электрическим током.

- b) Не прикасайтесь телом к заземленным поверхностям, например, к трубопроводам, радиаторам, кухонным плитам и холодильникам.

Если Ваше тело соприкоснется с заземленными поверхностями, возрастет опасность поражения электрическим током.

- c) Не подвергайте электроинструменты воздействию дождя или влаги. При попадании воды в электроинструмент возрастет опасность поражения электрическим током.

- d) Правильно обращайтесь со шнуром. Никогда не переносите электроинструмент, взявшись за шнур, не тяните за шнур, и не дергайте за шнур с целью отсоединения электроинструмента от сетевой розетки.

Располагайте шнур подальше от источников тепла, нефтепродуктов, предметов с острыми кромками и движущихся деталей.

Поврежденные или запутанные шнуры увеличивают опасность поражения электрическим током.

- e) При эксплуатации электроинструмента вне помещений, используйте удлинительный шнур, предназначенный для использования вне помещения.

Использование шнура, предназначенного для работы вне помещений, уменьшит опасность поражения электрическим током.

3) Личная безопасность

- a) Будьте готовы к неожиданным ситуациям, внимательно следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом при эксплуатации электроинструмента.

Не используйте электроинструмент, когда Вы устали или находитесь под влиянием наркотиков, алкоголя или лекарственных препаратов.

Мгновенная потеря внимания во время эксплуатации электроинструментов может привести к серьезной травме.

- b) Используйте защитное снаряжение. Всегда надевайте средство защиты глаз.

Защитное снаряжение, например, противоопылевой респиратор, защитная обувь с нескользкой подошвой, защитный шлем-каска или средства защиты органов слуха, используемые для соответствующих условий, уменьшат травмы.

- c) Избегайте непреднамеренного включения двигателя. Убедитесь в том, что выключатель находится в положении выключения перед подсоединением к сетевой розетке.

Переноска электроинструментов, когда Вы держите палец на выключателе, или подсоединение электроинструментов к сетевой розетке, когда выключатель будет находиться в положении включения, приводит к несчастным случаям.

- d) Снимите все регулировочные или гаечные ключи перед включением электроинструмента.

Гаечный или регулировочный ключ, оставленный прикрепленным к вращающейся детали электроинструмента может привести к получению личной травмы.

- e) Не теряйте устойчивость. Все время имейте надежную точку опоры и сохраняйте равновесие.

Это поможет лучше управлять электроинструментом в непредвиденных ситуациях.

- f) Одевайтесь надлежащим образом. Не надевайте просторную одежду или ювелирные изделия. Держите волосы, одежду и перчатки как можно дальше от движущихся частей.

Просторная одежда, ювелирные изделия или длинные волосы могут попасть в движущиеся части.

- g) Если предусмотрены устройства для присоединения приспособлений для отвода и сбора пыли, убедитесь в том, что они присоединены и используются надлежащим образом.

Использование данных устройств может уменьшить опасности, связанные с пылью.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**4) Эксплуатация и обслуживание электроинструментов**

- a) Не перегружайте электроинструмент. Используйте надлежащий для Вашего применения электроинструмент.**

Надлежащий электроинструмент будет выполнять работу лучше и надежнее в том режиме работы, на который он рассчитан.

- b) Не используйте электроинструмент с неисправным выключателем, если с его помощью нельзя будет включить и выключить электроинструмент.**

Каждый электроинструмент, которым нельзя управлять с помощью выключателя, будет представлять опасность и его будет необходимо отремонтировать.

- c) Отсоедините штепсельную вилку от источника питания перед началом выполнения какой-либо из регулировок, перед сменой принадлежностей или хранением электроинструментов.**

Такие профилактические меры безопасности уменьшат опасность непреднамеренного включения двигателя электроинструмента.

- d) Храните неиспользуемые электроинструменты в недоступном для детей месте, и не разрешайте людям, не знающим как обращаться с электроинструментом или не изучившим данное руководство, работать с электроинструментом.**

Электроинструменты представляют опасность в руках неподготовленных пользователей.

- e) Содержите электроинструменты в исправности. Проверьте, нет ли несоосности или заедания движущихся частей, повреждения деталей или какого-либо другого обстоятельства, которое может повлиять на функционирование электроинструментов. При наличии повреждения, отремонтируйте электроинструмент перед его эксплуатацией.**

Большое количество несчастных случаев связано с плохим обслуживанием электроинструментов.

- f) Содержите режущие инструменты остро заточенными и чистыми.**

Содержащиеся в исправности надлежащим образом режущие инструменты с острыми режущими кромками будут меньше заедать, и будут легче в управлении.

- g) Используйте электроинструмент, принадлежности, насадки и т.п., в соответствии с данным руководством и определенным типом электроинструмента для выполнения работы по его прямому назначению, принимая во внимание условия и объем выполняемой работы.**

Использование электроинструмента для выполнения работ не по прямому назначению может привести к опасной ситуации.

5) Обслуживание

- a) Обслуживание Вашего электроинструмента должно выполняться квалифицированным представителем ремонтной службы с использованием только идентичных запасных частей.**

Это обеспечит сохранность и безопасность электроинструмента.

МЕРА ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Держите подальше от детей и слабых людей.

Если инструменты не используются, их следует хранить в недоступном для детей и слабых людей месте.

OGÓLNE WSKAZÓWKI BEZPIECZENSTWA

OSTRZEŻENIE!

Należy przeczytać wszystkie instrukcje

Nieprzestrzeganie któregokolwiek z zamieszczonych poniżej zaleceń może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała. Występujące w poniższych ostrzeżeniach wyrażenie "urządzenie elektryczne" oznacza urządzenia zasilane z sieci elektrycznej (za pomocą przewodu) lub baterii (bezprowodowo).

INSTRUKCJE POWINNY BYĆ ZACHOWANE NA PRZYSZŁOŚĆ

- 1) Miejsce pracy
 - a) Miejsce pracy powinno być uprzątnięte i czyste.
W miejscach nieuporządkowanych i źle oświetlonych ryzyko wypadku jest większe.
 - b) Nie należy używać urządzeń elektrycznych w przypadku zagrożenia wybuchem, na przykład w obecności łatwopalnych płynów, gazów lub pyłów. Urządzenia elektryczne wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapłon pyłu.
 - c) Dzieci i osoby postronne nie powinny znajdować się w pobliżu pracującego urządzenia elektrycznego.
Odwrocenie uwagi użytkownika może spowodować utratę kontroli nad urządzeniem.
- 2) Bezpieczeństwo elektryczne
 - a) Wtyczka urządzenia elektrycznego musi być odpowiednia do gniazdka.
*Nigdy nie należy w jakikolwiek sposób przerabiać wtyczki.
Nie używać jakichkolwiek elementów łączących z urządzeniami wymagającymi uziemienia.
Używanie tylko oryginalnych wtyczek pasujących do gniazdka ogranicza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*
 - b) Unikać kontaktu z przedmiotami uziemionymi, takimi jak rury, kaloryfery, kuchenki i urządzenia chłodnicze.
W przypadku dotykania uziemienia ryzyko porażenia prądem elektrycznym jest większe.
 - c) Nie narażać urządzeń elektrycznych na działanie deszczu lub wilgoci.
Przedostanie się wody do urządzenia zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
 - d) Odpowiednio używać przewodów zasilających. Nigdy nie wykorzystywać przewodu do przenoszenia lub ciągnięcia urządzenia lub też wyciągania wtyczki z gniazdka.
*Utrzymanie przewodu z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub części ruchomych.
Uszkodzenie lub nacięcie przewodu zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*
 - e) Podczas pracy z urządzeniem elektrycznym na wolnym powietrzu należy używać odpowiedniego przedłużacza.
Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- 3) Bezpieczeństwo osobiste
 - a) Podczas pracy z urządzeniem elektrycznym należy zachowywać koncentrację i planować wykonywane zadania, kierując się zdrowym rozsądkiem.
*Urządzenie elektryczne nie powinno obsługiwać osoby zmęczone lub znajdujące się pod wpływem substancji odurzających, alkoholu lub lekarstw.
Chwila nieuwagi podczas pracy z urządzeniem może stać się przyczyną poważnych obrażeń.*
 - b) Używać wyposażenia ochronnego. Zawsze nosić okulary ochronne.
Używanie wyposażenia ochronnego, takiego jak maski przeciwpyłowe, buty przeciwpoślizgowe, odpowiednie nakrycie głowy i słuchawki ogranicza ryzyko obrażeń ciała.
 - c) Unikać nieprzewidzianego uruchomienia urządzenia. Przed włożeniem wtyczki do gniazdka upewnić się, że urządzenie jest wyłączone.
Przenoszenie urządzenia z palcem na wyłączniku lub podłączenie do sieci włączonego urządzenia może spowodować wypadek.
 - d) Przed włączeniem urządzenia usunąć wszelkiego rodzaju klucze regulacyjne.
Pozostawienie klucza w ruchomej części urządzenia może spowodować obrażenia.
 - e) Nie trzymać urządzenia zbyt daleko od siebie. Zachować stabilną pozycję przez cały czas. Umożliwia to pełne panowanie nad urządzeniem, nawet w nieoczekiwanych sytuacjach.
 - f) Nosić odpowiednią odzież. Nie należy nosić luźnych ubrań oraz biżuterii. Utrzymywać włosy, odzież i rękawice z dala od ruchomych części urządzenia.
Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez poruszające się części.
 - g) Jeżeli urządzenie wyposażone jest w system odprowadzania pyłu, powinien on być założony i właściwie używany.
Użycie tego rodzaju urządzeń ograniczy zagrożenia związane z gromadzeniem się pyłu.
- 4) Obsługa i konserwacja urządzenia
 - a) Nie dociskać urządzenia zbyt mocno. Należy używać tylko właściwego urządzenia, odpowiedniego dla wykonywanej pracy.
Użycie odpowiedniego urządzenia spowoduje, że praca zostanie wykonana lepiej i bezpieczniej.
 - b) Nie używać urządzenia elektrycznego, którego wyłącznik jest niesprawny.
Urządzenie, które nie może zostać wyłączone za pomocą wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać przeznaczone do naprawy.
 - c) Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac, jak na przykład wymiana akcesoriów, urządzenie musi zostać wyłączone z sieci. To samo dotyczy przechowywania urządzenia nieużywanego. Umożliwi to zmniejszenie ryzyka nieprzewidzianego uruchomienia urządzenia.

OGÓLNE WSKAZÓWKI BEZPIECZENSTWA

- d) Urządzenia elektryczne powinny być przechowywane poza zasięgiem dzieci oraz wszelkich osób nie znających zasad funkcjonowania i obsługi tego typu urządzeń. Obsługa urządzeń elektrycznych przez osoby nie znające zasad ich funkcjonowania jest niebezpieczna.
 - e) Wykonywać odpowiednie prace konserwacyjne. Kontrolować prawidłowość ustawienia części ruchomych, ich uszkodzenia i wszelkie inne kwestie, mogące spowodować nieprawidłową pracę urządzenia. Uszkodzone urządzenie powinno zostać natychmiast przekazane do naprawy.
Wiele wypadków spowodowane jest niewłaściwą konserwacją urządzeń elektrycznych.
 - f) Narzędzia tnące powinny być naostrzone i czyste.
Odpowiednio naostrzone narzędzia nie będą się wyginać i są łatwiejsze w używaniu.
 - g) Urządzenie elektryczne, akcesoria, wiertła itd. powinny być używane zgodnie z niniejszymi zaleceniami oraz w sposób odpowiadający wykonywanej pracy, przy uwzględnieniu warunków panujących w otoczeniu.
Wykorzystanie urządzenia elektrycznego do pracy, do której nie jest ono przeznaczone, grozi wypadkiem.
- 5) Serwis
- a) Urządzenie powinno być serwisowane tylko przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje, przy użyciu wyłącznie identycznych, oryginalnych części zamiennych.
Zapewni to utrzymanie pełnego bezpieczeństwa pracy z urządzeniem.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Dzieci i osoby niepełnosprawne nie powinny znajdować się w pobliżu urządzenia.

Nieużywane urządzenie powinno być przechowywane w miejscu poza zasięgiem dzieci i osób niepełnosprawnych.

ALLGEMEINE SICHERHEITSMASSNAHMEN**WARNUNG!**

Lesen Sie sämtliche Hinweise durch

Wenn nicht sämtliche nachstehenden Anweisungen befolgt werden, kann es zu Stromschlag, Brand und/oder ernsthaften Verletzungen kommen. Der Begriff „Elektrowerkzeug“ bezieht sich in den folgenden Warnhinweisen auf Elektrowerkzeuge mit Netz-(schnurgebunden) oder Akkubetrieb (schnurlos)

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF**1) Arbeitsbereich**

- a) Sorgen Sie für einen sauberen und gut ausgeleuchteten Arbeitsbereich.
Zugestellte und dunkle Bereiche ziehen Unfälle förmlich an.
- b) Verwenden Sie Elektrowerkzeuge niemals an Orten, an denen Explosionsgefahr besteht - zum Beispiel in der Nähe von leicht entflammaren Flüssigkeiten, Gasen oder Stäuben.
Bei der Arbeit mit Elektrowerkzeugen kann es zu Funkenbildung kommen, wodurch sich Stäube oder Dämpfe entzünden können.
- c) Sorgen Sie bei der Arbeit mit Elektrowerkzeugen dafür, dass sich keine Zuschauer (insbesondere Kinder) in der Nähe befinden.
Wenn Sie abgelenkt werden, können Sie die Kontrolle über das Werkzeug verlieren.

2) Elektrische Sicherheit

- a) Elektrowerkzeuge müssen mit passender Stromversorgung betrieben werden. Nehmen Sie niemals irgendwelche Änderungen am Anschlussstecker vor.
Verwenden Sie bei Elektrowerkzeugen mit Schutzkontakt (geerdet) niemals Adapterstecker. Stecker im Originalzustand und passende Steckdosen reduzieren das Stromschlagrisiko.
- b) Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Gegenständen wie Rohrleitungen, Heizungen, Herden oder Kühlschränken.
Bei Körperkontakt mit geerdeten Gegenständen besteht ein erhöhtes Stromschlagrisiko.
- c) Setzen Sie Elektrowerkzeuge niemals Regen oder sonstiger Feuchtigkeit aus.
Wenn Flüssigkeiten in ein Elektrowerkzeug eindringen, erhöht sich das Stromschlagrisiko.
- d) Verwenden Sie die Anschlussschnur nicht missbräuchlich. Tragen Sie das Elektrowerkzeug niemals an der Anschlussschnur, ziehen Sie es nicht damit heran und ziehen Sie den Stecker nicht an der Anschlussschnur aus der Steckdose. Halten Sie die Anschlussschnur von Hitzequellen, Öl, scharfen Kanten und beweglichen Teilen fern.
Beschädigte oder verdrehte Anschlussschnüre erhöhen das Stromschlagrisiko.
- e) Wenn Sie ein Elektrowerkzeug im Freien benutzen, verwenden Sie ein für den Außeneinsatz geeignetes Verlängerungskabel.
Ein für den Außeneinsatz geeignetes Kabel vermindert das Stromschlagrisiko.

3) Persönliche Sicherheit

- a) Bleiben Sie wachsam, achten Sie auf das, was Sie tun, und setzen Sie Ihren Verstand ein, wenn Sie mit Elektrowerkzeugen arbeiten. Benutzen Sie keine Elektrowerkzeuge, wenn Sie müde sind oder unter Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
Bei der Arbeit mit Elektrowerkzeugen können bereits kurze Phasen der Unaufmerksamkeit zu schweren Verletzungen führen.
 - b) Benutzen Sie Schutzausrüstung. Tragen Sie immer einen Augenschutz.
Schutzausrüstung wie Staubmaske, rutschsichere Sicherheitsschuhe, Schutzhelm und Gehörschutz senken das Verletzungsrisiko bei angemessenem Einsatz.
 - c) Vermeiden Sie unbeabsichtigten Anlauf. Achten Sie darauf, dass sich der Schalter in der Aus- (Off-) Position befindet, ehe Sie den Stecker einstecken.
Das Herumtragen von Elektrowerkzeugen mit dem Finger am Schalter und das Einstecken des Steckers bei betätigtem Schalter zieht Unfälle regelrecht an.
 - d) Entfernen Sie sämtliche Einstellwerkzeuge (Einstellschlüssel), ehe Sie das Elektrowerkzeug einschalten.
Ein an einem beweglichen Teil des Elektrowerkzeugs angebrachter Schlüssel kann zu Verletzungen führen.
 - e) Sorgen Sie für einen festen Stand. Achten Sie jederzeit darauf, sicher zu stehen und das Gleichgewicht zu bewahren.
Dadurch haben Sie das Elektrowerkzeug in unerwarteten Situationen besser im Griff.
 - f) Kleiden Sie sich richtig. Tragen Sie keine lose Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haar, Kleidung und Handschuhe von beweglichen Teilen fern.
Lose Kleidung, Schmuck oder langes Haar kann von beweglichen Teilen erfasst werden.
 - g) Wenn Anschlüsse für Staubabsaug- und -sammelvorrichtungen vorhanden sind, sorgen Sie dafür, dass diese richtig angeschlossen und eingesetzt werden.
Die Verwendung solcher Vorrichtungen kann Staub-bezogene Gefahren mindern.
- 4) Einsatz und Pflege von Elektrowerkzeugen**
- a) Überansprechen Sie Elektrowerkzeuge nicht. Benutzen Sie das richtige Elektrowerkzeug für Ihren Einsatzzweck.
Das richtige Elektrowerkzeug erledigt seine Arbeit bei bestimmungsgemäßem Einsatz besser und sicherer.
 - b) Benutzen Sie das Elektrowerkzeug nicht, wenn es sich nicht am Schalter ein- und ausschalten lässt.
Jedes Elektrowerkzeug, das nicht mit dem Schalter betätigt werden kann, stellt eine Gefahr dar und muss repariert werden.
 - c) Ziehen Sie den Netzstecker, ehe Sie Einstellarbeiten vornehmen, Zubehörteile tauschen oder das

ALLGEMEINE SICHERHEITSMASSNAHMEN

Elektrowerkzeug verstauen.

Solche präventiven Sicherheitsmaßnahmen verhindern den unbeabsichtigten Anlauf des Elektrowerkzeugs und die damit verbundenen Gefahren.

- d) Lagern Sie nicht benutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern, lassen Sie nicht zu, dass Personen das Elektrowerkzeug bedienen, die nicht mit dem Werkzeug selbst und/oder diesen Anweisungen vertraut sind.

Elektrowerkzeuge in ungeschulten Händen sind gefährlich.

- e) Halten Sie Elektrowerkzeuge in Stand. Prüfen Sie auf Fehlausrichtungen, sicheren Halt und Leichtgängigkeit beweglicher Teile, Beschädigungen von Teilen und auf jegliche andere Zustände, die sich auf den Betrieb des Elektrowerkzeugs auswirken können.

- f) Bei Beschädigungen lassen Sie das Elektrowerkzeug reparieren, ehe Sie es benutzen.

Viele Unfälle mit Elektrowerkzeugen sind auf schlechte Wartung zurückzuführen.

- g) Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber.

Richtig gewartete Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten bleiben weniger häufig hängen und sind einfacher zu beherrschen.

- h) Benutzen Sie Elektrowerkzeuge, Zubehör, Werkzeugspitzen und Ähnliches in Übereinstimmung mit diesen Anweisungen und auf die für das jeweilige Elektrowerkzeug bestimmungsgemäße Weise - beachten Sie dabei die jeweiligen Arbeitsbedingungen und die Art und Weise der auszuführenden Arbeiten.

Der bestimmungswidrige Einsatz von Elektrowerkzeugen kann zu gefährlichen Situationen führen.

5) Service

- a) Lassen Sie Elektrowerkzeuge durch qualifizierte Fachkräfte und unter Einsatz passender, zugelassener Originalteile warten.

Dies sorgt dafür, dass die Sicherheit des Elektrowerkzeugs nicht beeinträchtigt wird.

VORSICHT

Von Kindern und gebrechlichen Personen fernhalten.

Werkzeuge sollten bei Nichtgebrauch außerhalb der Reichweite von Kindern und gebrechlichen Personen aufbewahrt werden.

Safety Warning



Warning: Please read the follow safety warning before operation.



All to defend and other --- Ear cap shall be put on when welding, and very operation is also important during welding. So:

1. The welding helmet, face shield and protective goggles shall be prepared, when in the working area at any time.
2. The appropriate face shield with filter and skin face shall be used to protect eyes, face, neck, and ears form electrical spark and arc ray. And the spectator should not watch the arc and keep rain sack away from the arc ray and splash.
3. The appropriate protective clothing, shoes and helmet shall be worn to protect from arc ray, sparing and splattering.
4. All the buttons shall be done up to avoid the sparking and splattering.
5. The nonflammable partition and door curtain shall be used protect the other workers from electric ray and sparking.
6. The protective goggles shall be used when cleaning welding spatter.



Fire and Burse --The heat of frame and arc can cause fire. So:

1. Keep the flammable materials including wooden, cloth, wet fuel and gas fuel and so on away from the welding working area.
2. All the walls and floor in the working area should be untracked to avoid the smoldering and fire.
3. Ensure that all the working pieces are cleared before doing welding, and do not do weld on the sealed container to avoid burst.
4. The fire-fighting equipment shall be prepared near the welding working area.
5. Do not use the equipments overloading.
6. The fire monitor shall be used after welding.



Electric shock----Please do not use the welding source in the wet area to avoid any injure or death. So:

1. To ensure the source underpan and earthing system of input source are connected.
2. To ensure the working pieces and good electric are connected.
3. To ensure the working cable and working piece are connected.
4. To change the damaged or abrasion cable in time.
5. Keep dry, including cloth, working area, wire, welding torch, soldering turret and power supply.
6. Keep the body insulated from the work piece and ground.
7. The operator shall stand on a dry wooden board or insulating platform of rubble shoes when working in a sealed on moist area.
8. The dry and sealed glove shall be wore before turning on the power.
9. The power should be turned off before taking off the glove.

Safety Warning



Electromagnetic field---- It can bring dangerous. So:

1. The worker that the heart pacemaker imbedded shall do some consultation with the doctor before doing welding; because the electromagnetic field may disturb the normal work of have pacemaker.
2. The electromagnetic is unhealthful.
3. The worker shall take the following measures to down times. exposing himself to the electromagnetic field:
 - (1) Put the electrode cause and work cable together, and also the tape can used if possible.
 - (2) Do not wind the welding touch cable and work cable round yourself.
 - (3) Put the welding torch cable and work cable on one side of yourself.
 - (4) Connect the work cable to the work piece, and make it to the welding area as nearly as possible.
 - (5) Make yourself away from welding source and cable as much as possible.



Fog and gas----The welding fog and gas can make the worker uncomfortable, on hunted, especially in the limited icescape, so do not breathe the fog and gas. So:

1. The aerator natural on mechanical shall be prepared in the working area. Do not do welding on the following metals (galvanized, seed, stainless steel, copper, zinc, read, beryllium or calcium), and also do not breathe the welding fog and gas in.
2. Does not welding near the degreasing or spraying operation to avoid the poisonous gas phosgene or other imitates gas.
3. If you feel little imitate to the eyes, nose or throat. You shall stop welding and perfect the aerator. And you should stop welding at once if feeling comfortlessness.



Equipment maintenance----The wrong or inappropriate equipment maintenance can cause injury or death. So:

1. The licensed people can do assembly, maintenance and some other operation.
2. The power source shall be turned off when any maintenance work in the power source needed.
3. Ensure that the cable, earth wire, connector, main lead and power supply are in the normal work.
4. Do not abuse equipments and firing.
5. Keep the safe equipment and cabinet dos shall in peace and good condition.
6. Do not change any equipment.



The sign used in the manual means: take care! On guard! Involve your personal safety.



Danger

Means sudden danger. It can get people injured or dead if it is inevitable.



Warning

Means potential danger, it also get people injured or dead.



Cautions

Means danger, it can get people injured.

1.1 Produce application

MIG series welding machine adopt special tapped transformer adjusting style. It is an industrial product, it have wire-feed system, small volume, easy to shift and simple operation, it apply to welding low-carbon steel, low-alloy steel and so on.

1.2 Model unit

Model Item	MIG 160	
Rated input voltage	230V	
Frequency	50Hz	
Phase	single	
Rated Input Capacity	5.5KVA	
No-load voltage	20V-35V DC	
Rated output current	72A	145A
Rated output voltage	17.6V	21.5V
Duty cycle	60%	15%
Insulation grade	H	
Weight	35KG	
Dimension(L×W×H)	64.5×37.0×48.5cm	

1.3 Voltage characteristic and current characteristic of welding power source

The curve (as diagram1-1) means "V-A" external static characteristic of welding power, gradient of curve named slope, normal means "drop off voltage per 100A". The curve shows the output voltage we can get in any preset output current because the "V-A" slope is fixed.

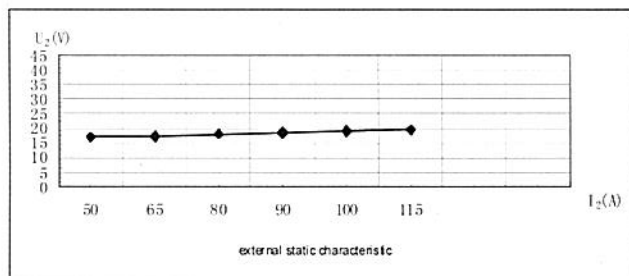


Diagram 1-1 External static characteristic

Chapter1**Product description****1.4 Equipment condition**

- a) Surrounding temperature range
During welding: $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$
During transit and storage: $-25^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$
- b) Opposite humidity
when $40^{\circ}\text{C} < 50\%$
when $20^{\circ}\text{C} < 90\%$
- c) Dust acid active gas or object in surrounding air can't exceed normal content, except these objects that be brought by welding course.
- d) Altitude height must $\leq 1000\text{m}$
- e) Gradient of welding power $\leq 15^{\circ}$

1.5 Noise announce

When the machine is working, it maybe have noise, but the noise can't exceed 75 decibel.

1.6 Safety

Before operating the equipment, you must read the safety directions to avoid the hurt that because of misapply and impropriety in stalling.

1.7 Accessories**1.7.1 Hammer brush**

In order to operate the machine confidently, our company will give you one hammer and one brush as present.

1.7.2 Mask (with welding screening black glass)

When welding, the mask will protect your eyes and face.

1.7.3 Contact tip

Contact tip is the spare parts of welding torch when the contact tip damaged, you can replace it conveniently. We give a contact tips as present.

1.7.4 Welding wire

In order to operate conveniently, we provide one spool of $\Phi 0.8$ welding wire.

1.7.5 MIG Torch

We provide one MIG Torch.

1.7.6 Earth Clamp

In order to operate conveniently, we provide one earth clamp.

1.8 Specific packing please sees the packing list (the last page of the manual).

2.1 The requirement of installing ground

Equal ground is very necessary to the machine, the ground must be have good ventilation system, and can't be exposed in dust, dirt, wet and active steam, the minimum distance between back board and it's nearest bar also $\geq 46\text{cm}$.

2.2 Check, discharged and placed

(1)After receiving the equipment, you should check if the equipment has been damaged during traffic. If damaged, you should notify the conveyance, if lack spare parts, please notify the dealer at once.

(2)Take the spare parts out from packing box, remove the packing material, and check if any cast in packing box.

(3)Check every airway in the shell, and make sure packing box can't block air circulating.

(4)Choose roomy ground to placed spare parts, in order to installing conveniently.

2.3 Installing

Connect frame of welding machine as diagram 2-1.



Diagram 2-1

2.3.1 Installing the kickstand

Block the plastic kickstand into slot that on the front of chassis of machine, and use tapping screws to firm.

2.3.2 Installing the wheel as diagram 2-2

Wheel and Axle Assembly Drawing

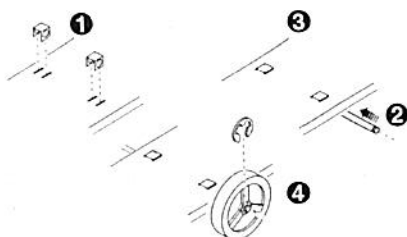
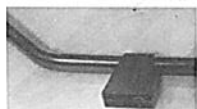


Diagram 2-2

2.3.3 Installing the handle as diagram 2-3



1. Fix handle-1



2. Fix handle-2



3. Fix brace

Diagram 2-3

2.3.4 Fixing the wire reel

- Notice:** Wire type: flux-core wire (E71-GS), steel wire
 Wire diameter: 0.6mm or 0.8mm
 Wire spool size: 102mm diameter
 Maximum of wire Spool weight (include wire): 1Kg
 Rated wire speed: 1.8m/min ~ 11m/min

Step 1: Open the right sideboard, and strip the wing nut from wire-feed spool axle.

Step 2: Hold the spring and wire spool into wire-feed spool axle successively, and then hold the wing nut (as diagram 2-3).

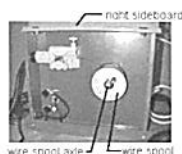


Diagram 2-3

Step 3: Open the wire-feed impaction equipment (C), let the terminal of wire through godet tube, wire-feed wheel, and import the godet tube of welding torch, then close the equipment(c), adjust the impaction nut of wire-feed wheel (as diagram 2-4).

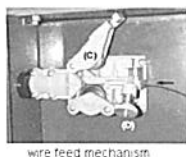


Diagram 2-4

Step 4: Close the right sideboard

2.3.5 Gas cylinder installation

The welder has a platform on the rear of the machine to support a gas cylinder. See diagram 2-5 for reference. If you plan on moving your welder about the shop, use only small cylinders (outside diameter=140mm, 320mm≤height≤500mm, weight≤10Kg, service pressure≤20Mpa) for transport safety. Large cylinders (outside diameter>140mm, or height>500mm, or weight>10Kg, service pressure≤20Mpa) should be secured in a permanent location or to a separate cart, not to the welder. Secure the small size cylinder with the gallus supplied with the welder. Small cylinders can be easily secured in place using the top rack "A".

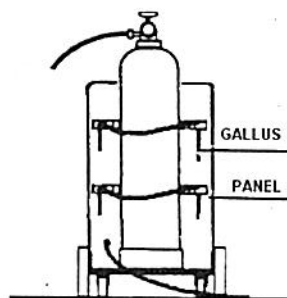


Diagram 2-5

2.3.6 Connection welder to gas cylinder

Clean the threads of the gas cylinder valve. Also open the gas valve for a few seconds to blow out any dirt or particulates which may have gotten into the orifice in order to prevent them from entering the regulator. Check your regulator (outlet flow meter: 0-25L/Min, inlet gauge: 0-25Mpa, pressure range for safe outpouring: 0-0.35Mpa) to make sure that it was supplied with a gasket. Tighten the regulator coupling to the cylinder gas valve. Now connect the welder gas line to the hose barb outlet on your regulator; a stainless steel hose clamp can be used to insure a leak-proof connection. (See diagram 2-6)

Check all connections for leaks by opening the regulator and cylinder gas valves.

When the machine is not in use, always shut off the regulator and cylinder gas valves.

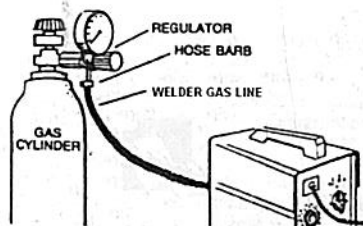


Diagram 2-6

2.3.7 Fixing the face shield (as diagram 2-7)

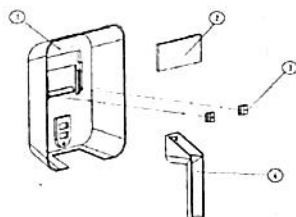


Diagram 2-7



Cautions

Do not operate the machine when the shell has been opened, improper cooling can damage the parts, make sure the sideboard have been closed. When welding, you must wear helmet, glove and other guard.

3.1 Layout drawing of control panel (diagram 3-1)

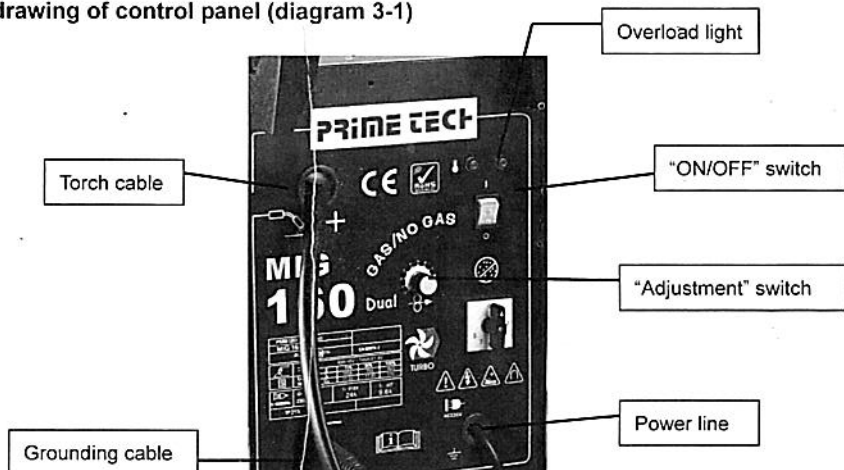


Diagram 3-1

3.1.1 "ON/OFF" switch

When the switch on "OFF" position means power has been closed, when the switch on "ON" position means supply power for the main transformer and control circuit.

3.1.2 Adjustment switch

Adjustment switch is at the face panel of the machine, each has four steps. Set the desired welding current for the type of metal being welded using four steps. Refer to the power setting table 3-1. Thinner metals use lower current. Heavier metals use higher current.

MIG-135 Comparison table of output adjusting switch position and output current

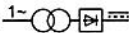
Adjustment step	Welding Current in Amps
1	40A
2	55A
3	70A
4	85A
5	110A
6	125A
7	135A
8	145A

Table 3-1

3.1.3 Overload light

If welding with large current for a long time and exceed the duty cycle, the overload lamp will light (yellow), the machine will stop working until looking to the stated temperature. When the overload lamp lights you must turn the switch to "OFF" position and wait about 15 minutes, then you can continue.

3.2 Graphic symbols and technical data

$U_0 \dots V$	This symbol shows the secondary no-load voltage (in volts).
X	This symbol shows the rated duty cycle.
$I_2 \dots A$	This symbol shows the welding current in AMPS.
$U_2 \dots V$	This symbol shows the welding voltage in VOLTS.
U_1	This symbol shows the rated supply voltage.
$I_{1max} \dots A$	This symbol shows the welding unit's maximum absorbed current in AMP.
$I_{1eff} \dots A$	This symbol shows the welding unit's maximum absorbed current in AMP.
IP21S	This symbol shows the welding unit's protection class.
	This symbol shows that the welding unit is suitable for use in environments where there is a high risk of electric shocks.
	This symbol shows read the operating instructions carefully before operation.
	This symbol shows the welding unit is a single phased D.C. welder.
 1 ~ 50Hz	This symbol shows the supply power phase and line frequency in Hertz.
	This symbol shows the welding unit is a MIG/MAG welder.

3.3 operation process

If use solid wire, need gas to protect, connect mixed gas windpipe of argon/CO₂ to the tie-in that on the back of the machine, and tighten it avoid leaking. If use flux wire, you need not these process connection of output cable can be changed according to wire types. When use solid wire, as diagram 3-2A, grounding cable connect the "-", another cable (welding torch cable) connect "+"; When use flux wire, as diagram 3-2B, grounding cable connect "+" terminal, another cable (welding torch cable) connect "-" terminal.

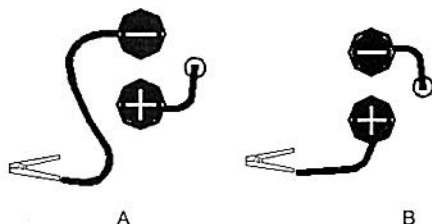


Diagram 3-2

Chapter3**Operation**

Step1: Use ground clamp to connect the grounding cable and work piece or connect the metal carriages (as work table) make sure the clamp has been contacted fully with work piece and clear the rust and paint.

Step2: According to metal specification, adjust the position of "MIN/MAX" and "1/2" switch.

Step3: Check the position of power switch, position must be on "OFF", then insert the inlet wire to the socket (voltage is 230VAC, rated current of socket $\geq 15A$).

Step4: Discharge the nozzle cover and contact tip at the head of welding torch, pull the soft pipe.

Step5: The welding tongs that clamp the rod can't be contacted with any grounding objects then turn the conversion switch to voltage position (the same with input voltage) the power lamp (green) will light.

Step 6: Press (and hold) the torch button until distance between wire and welding torch is 30mm loosen torch button.

Step7: Close the power; fix the contact tip and nozzle cover onto the welding torch. (wire must through the contact tip and nozzle cover)

Step8: Open the power, press the switch spasmodically, adjust the speed by turning the adjusting wire feed speed knob.

Step9: Orient yourself on the area to be welded, and then place the Face Shield over your eyes.

Step10: Press (and hold) the torch button and stroke the area to be welded with the electrode wire to ignite the arc.

Step11: Once the arc is ignited, tilt the electrode wire forward at an angle of approximately 35° . (as diagram 3-3)

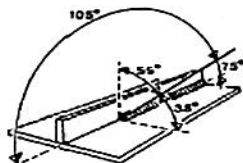


Diagram 3-3

Step12: When the weld is complete, lift the electrode wire clearly away from any grounded object, set the Face Shield down and turn the Power Switch to the "OFF" position.

Step13: Unplug the Power Cord from the electrical outlet.

**Cautions**

If welding with large current for a long time and exceed the duty cycle, the overload lamp will light (yellow), the machine will stop working until looking to the stated temperature. When the overload lamp lights you must turn the switch to "OFF" position and wait about 15 minutes, then you can continue.

4.1 Summarize

**Cautions**

If the equipment can't work normally, you should stop working at once and check trouble reason. You must use career man to maintenance; forbid somebody that without training to check clear or repair equipment, when repairing, you'd better to use commendatory spare parts.

**Warning**

Before any maintenance, make sure the main switch has been cut or remove the fuse.

4.2 Cleanness

Take the shell and sideboard trimly, and use cleanly and dry low-pressure air to blow dust and dirt on air alleyway and inner parts. Clear the dirt, dregs and begrimed on the head of welding tongs trimly. Make sure the clean frequency according to the circumstance.

In order to enough circulating and supply proper cooling, it's necessary to keep the alleyway cleanness.

After cleaning by low-pressure, check if any hard ware has flexible, if been flexible, you must firm them, include all electric contactor. Check if insulation of cable has been frayed, if the cable has been frayed, you must replace it.

**Warning**

If you replace the cable improperly, the bare cable may contact the grounding objects, the arc can hurt your eyes or bring bad fire. If body contact the have cable linker or lead; you may be burned or dead.

4.3 Check and maintenance

Keep the power dry, remove grease and make sure the power can't be damaged by flaming metal and spark.

4.3.1 Transformer

Transformer needn't any maintenance except clear the dust and dirt trimly. Use low-pressure air to let it clean and dry.

4.3.2 Replacing the wire reel

When the wire on the feed reel is used up, you will need to replace it as the Chapter 2.3.2.

4.3.3 Cable

Place cable at a clean and dry place.

5.1 Summarize

**Warning**

Before repairing, you must cut the main switch or breaker.

If the machine can't work normally, use following information, you can find the reason. Check trouble and collate symptom, as table 5-1. If the problem can't be found at once, you should open the power to see ass parts and wire.

**Warning**

Electric repairing must be made by career man.

Table5-1 Diagnose and remove

TROUBLE	REASON	SHOOTING
Without output	1. Without voltage in input terminal 2. Improper fuse or breaker 3. Overload protective setting	1. Check the fuse or breaker 2. Replace fuse or breaker 3. After cooling then try to continue
Bad wire-feed	1. Have not enough pressure 2. Wing hat is too loose 3. Wire has been oxide	1. Tighten the impaction nut 2. Tighten wing nut 3. Replace wire spool
Current is too poor	1. Input voltage is too poor 2. Bad connection 3. One or more commute element have been damaged	1. Check that if input voltage is the same with rated voltage. 2. Check grounding cable and make sure have well connection. 3. Replace by career.
The welder line is like sponge	1. No gas or little gas 2. The hole has been blocked. 3. Haitian valve has been blocked. 4. Bad gas and wire	1. Check all gas 2. Use compress air to clear spool 3. Open the welding torch and check 4. Gas must be dry, use another type wire.
When Pressing switch the machine can not working	1. Control wire broke off 2. Circuit plate damaged.	1. Check by career 2. Replace circuit plate

Sicherheitshinweise



Warnung : Lesen Sie bitte vor dem Gebrauch die folgenden Sicherheitshinweise durch.



Während des Schweißens sollte die Schutzmaske getragen werden:

1. Die Schutzmaske, Schutzhelm und Schutzbrille sollten im Arbeitsbereich immer bereitgehalten werden.
2. Die passende Schutzmaske mit Lichtfilter und Gesichtsschutz soll zum Schutze der Augen, Ohren, Gesicht und Nacken benutzt werden. Anwesende Personen sollten nicht direkt in den Lichtbogen schauen und sich von den Funken fernhalten.
3. Schutzkleidung und Schutzschuhe sollen zum Schutze vor den Funken getragen.
4. Es sollten alle vorhergehenden Punkte beachtet werden.
5. Zum Schutze der anderen Arbeiter sollten nichtentzündliche Decken und Vorhänge angebracht werden.
6. Während der Reinigung der Schweißfläche sollte eine Schutzbrille getragen werden.



Feuer und Brände –Die Hitze des Lichtbogens kann Brände verursachen:

1. Halten Sie leichtentzündliche Materialien wie Holz, Kleidung, Benzin und Gas fern von der Schweißstelle.
2. Alle Wände in der Arbeitsumgebung sollten unbehandelt sein um Feuer und Brände zu vermeiden.
3. Reinigen Sie vor dem Schweißen die Werkstücke und schweißen Sie wegen der Explosionsgefahr keine geschlossenen Behälter.
4. Feuerlöscher und andere Brandschutzgeräte müssen in der Arbeitsumgebung bereitgestellt sein.



elektrischer Stromschlag----Benutzen Sie das Schweißgerät nicht im Wasser, da dies zu Verletzungen oder Tod führen kann:

1. Die Erdung der Steckdose muss gewährleistet sein.
2. Die Werkstücke müssen gut leitfähig sein und einen guten Kontakt auf
3. Das Massekabel des Schweißgerätes muss an dem Werkstück gut angeschlossen sein.
4. Tauschen Sie das Massekabel bei Beschädigungen aus.
5. Halten Sie die Kleidung, den Arbeitsbereich, die Leitungen, den Schweißrüssel und die Steckdose trocken.
6. Keep the body insulated from the work piece and ground.
7. Der Schweißer sollte auf einem Holzbrett oder einer anderen isolierenden Grundfläche stehen wenn er die Schweißarbeiten ausführt.
8. Trockene und isolierende Handschuhe sollten beim Einschalten des Gerätes getragen werden.
9. Das Gerät sollte ausgeschaltet werden, bevor man die Handschuhe auszieht.

Sicherheitshinweise



Elektromagnetische Felder--- Diese können eine Gefahr darstellen:

1. Arbeiter, die einen verpflanzten Herzschrittmacher haben, sollten vor Beginn der Schweißarbeiten einen Arzt konsultieren, da Elektromagnetische Felder Störungen des Herzschrittmachers verursachen können.
2. Elektromagnetische Felder sind gesundheitsschädlich.
3. Der Arbeiter sollte folgende Maßnahmen befolgen, um die elektromagnetischen Felder zu verringern:
 - (1) Wickeln Sie das Schweißkabel nicht um Ihren Körper
 - (2) Legen Sie den Schweißrüssel und das Massekabel zusammen auf eine Seite.
 - (3) Schließen Sie das Massekabel so nah wie möglich zur Schweißstelle an.
 - (4) Halten Sie sich so weit wie möglich von der Schweißstelle und dem Schweißgerät fern.



Dämpfe und Gas---- Die Schweißdämpfe können besonders in kleinen Räumen zu Unwohlsein führen. Atmen Sie deshalb die Schweißdämpfe nicht ein:

1. Folgende Metalle dürfen mit dem Schutzgasschweißgerät nicht geschweißt werden: galvanisierte Metalle, rostfreier Stahl, Kupfer, Zink, Beryllium, und Kalzium.
2. Das Gerät keinesfalls in Räumen mit explosiven Gasen oder Flüssigkeiten verwenden.
3. Falls Ihre Augen, Nase oder der Hals durch die Dämpfe gereizt sein sollte, beenden Sie umgehend das Schweißen.



Gerätewartung--Falsche Wartung des Gerätes kann Verletzungen oder Tod verursachen:

1. Nur geschultes Personal darf das Gerät zusammenbauen, warten und andere Arbeiten am Gerät durchführen.
2. Die Netzleitung des Gerätes sollte gezogen werden, wenn Wartungsarbeiten am Gerät durchgeführt werden.
3. Das Netzkabel, Massekabel, Befestigungszangen und Schweißrüssel müssen vor dem Beginn der Schweißarbeiten in einem einwandfreien Zustand sein.
4. Benutzen Sie das Gerät und die Ausrüstung nicht für andere Zwecke.
5. Halten Sie das Gerät und die Ausrüstung in einem einwandfreien Zustand.
6. Führen Sie keine Änderungen an der Ausrüstung durch.



Diese Symbol bedeutet: **Vorsicht! Achtung! Seien Sie vorsichtig!**



Gefahr

Bedeutet plötzliche Gefahr. Menschen können verletzt oder getötet werden, falls die Gefahr unabwendbar ist.



Warnung

Bedeutet mögliche Gefahr. Menschen können verletzt oder getötet werden.



Vorsicht

Means da Vorsicht! Verletzungsgefahr

Sicherheitshinweise**Produktanwendung**

MIG Schweißgeräte beziehen ein spezielles Transformereinstellsystem. Hierbei handelt es sich um ein Industrieprodukt mit einem Drahteinzugsystem, geringem Volumen und leichter Bedienbarkeit.

Model

Model	MIG 160	
Spannung	230V	
Frequenz	50Hz	
Phase	einphasig	
Kapazität	5.5KVA	
Nichtladespannung	20~35V DC	
Ausgangsstrom	72A	145A
Ausgangsspannung	17.6V	21.5V
Zyklus	60%	15%
Isolationsgrad	H	
Gewicht	35KG	
Abmessungen(L×B×H)	64.5×37.0×48.5cm	

Packing list

No	Name	Specification	Qty	Remark
1	Operating manual		1	
2	Hand-hold mask		1	
3	Screening glass		1	With hand-hold mask
4	Hammer/Brush		1	
5	Weld wire	0. 8KG	1	
6	Gallus		2	
7	Handle		1	
8	Handle socket		2	
9	Wheel	5"	2	
10	Wheel cap		2	
11	Axle	$\Phi 7\text{mm}$	1	
12	Axle socket		2	
13	Kickstand		1	
14	Bolt for handle socket		2	