

Caution

Danger of explosion if battery is incorrectly replaced.
Replace only with the same or equivalent type.
Dispose of used batteries according to the instructions.

注意

如果电池更换不当会有爆炸危险。
只能用同样类型或等效类型的电池来更换。
务必按照说明处置用完的电池。

SAFETY-RELATED COMPONENT WARNING!!

COMPONENTS IDENTIFIED BY MARK  OR DOTTED LINE WITH MARK  ON THE SCHEMATIC DIAGRAMS AND IN THE PARTS LIST ARE CRITICAL TO SAFE OPERATION. REPLACE THESE COMPONENTS WITH SONY PARTS WHOSE PART NUMBERS APPEAR AS SHOWN IN THIS MANUAL OR IN SUPPLEMENTS PUBLISHED BY SONY.

ATTENTION AU COMPOSANT AYANT RAPPORT À LA SÉCURITÉ!

LES COMPOSANTS IDENTIFIÉS PAR UNE MARQUE  SUR LES DIAGRAMMES SCHÉMATIQUES ET LA LISTE DES PIÈCES SONT CRITIQUES POUR LA SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT. NE REMPLACER CES COMPOSANTS QUE PAR DES PIÈCES SONY DONT LES NUMÉROS SONT DONNÉS DANS CE MANUEL OU DANS LES SUPPLÉMENTS PUBLIÉS PAR SONY.

SAFETY CHECK-OUT

After correcting the original service problem, perform the following safety checks before releasing the set to the customer.

1. Check the area of your repair for unsoldered or poorly-soldered connections. Check the entire board surface for solder splashes and bridges.
2. Check the interboard wiring to ensure that no wires are “pinched” or contact high-wattage resistors.
3. Look for unauthorized replacement parts, particularly transistors, that were installed during a previous repair. Point them out to the customer and recommend their replacement.
4. Look for parts which, through functioning, show obvious signs of deterioration. Point them out to the customer and recommend their replacement.
5. Check the B+ voltage to see it is at the values specified.
6. Flexible Circuit Board Repairing
 - Set the soldering iron tip temperature to 350 °C approximately.
 - Do not touch the soldering iron on the same conductor of the circuit board (within 3 times).
 - Be careful not to apply force on the conductor when soldering or unsoldering.

UNLEADED SOLDER

This unit uses unleaded solder.
Boards requiring use of unleaded solder are printed with the lead free mark (LF) indicating the solder contains no lead.
(**Caution:** Some printed circuit boards may not come printed with the lead free mark due to their particular size.)



: LEAD FREE MARK

Be careful to the following points to solder or unsolder.

- Set the soldering iron tip temperature to 350 °C approximately.
If cannot control temperature, solder/unsolder at high temperature for a short time.
Caution: The printed pattern (copper foil) may peel away if the heated tip is applied for too long, so be careful!
Unleaded solder is more viscous (sticky, less prone to flow) than ordinary solder so use caution not to let solder bridges occur such as on IC pins, etc.
- Be sure to control soldering iron tips used for unleaded solder and those for leaded solder so they are managed separately. Mixing unleaded solder and leaded solder will cause detachment phenomenon.

注意

電池の交換は、正しく行わないと破裂する恐れがあります。
電池を交換する場合には必ず同じ型名の電池又は同等品と交換してください。
使用済み電池は、取扱指示に従って処分してください。

サービス，点検時には次のことにご注意ください。

1. 注意事項をお守りください。
サービスのとき特に注意を要する個所については，キャビネット，シャーシ，部品などにラベルや捺印で注意事項を表示しています。これらの注意書き及び取扱説明書等の注意事項を必ずお守り下さい。
2. 指定部品のご使用を
セットの部品は難燃性や耐電圧など安全上の特性を持ったものとなっています。従って交換部品は，使用されていたものと同じ特性の部品を使用して下さい。特に回路図，部品表に△印で指定されている安全上重要な部品は必ず指定のものをご使用下さい。
3. 部品の取付けや配線の引きまわしはもとどおりに
安全上，チューブやテープなどの絶縁材料を使用したり，プリント基板から浮かして取付けた部品があります。また内部配線は引きまわしやクランパによって発熱部品や高圧部品に接近しないよう配慮されていますので，これらは必ずもとどおりにして下さい。
4. サービス後は安全点検を
サービスのために取外したネジ，部品，配線がもとどおりになっているか，またサービスした個所の周辺を劣化させてしまったところがないかなどを点検し，安全性が確保されていることを確認して下さい。
5. チップ部品交換時の注意
 - 取外した部品は再使用しないで下さい。
 - タンタルコンデンサのマイナス側は熱に弱いため交換時は注意して下さい。
6. フレキシブルプリント基板の取扱いについて
 - 半田こてのこて先温度は約350℃に設定してください。
 - 同一パターンに何度もコテ先を当てないで下さい。(3回以内)
 - パターンに力加わらないよう注意して下さい。

無鉛半田について

本機には無鉛半田が使用されています。
無鉛半田を使用している基板には，無鉛(Lead Free)を意味するレッドフリーマークがプリントされています。
(注意：基板サイズによっては，無鉛半田を使用していてもレッドフリーマークがプリントされていないものがあります)



: レッドフリーマーク

無鉛半田は，下記の点に注意して使用してください。

- 半田こてのこて先温度は約350℃に設定してください。
温度調節が無理な場合は，高温短時間で作業を行ってください。
注意：半田こてを長く当てすぎると，基板のパターン(銅箔)がはがれてしまうことがありますので，注意してください。また，従来の半田よりも粘性が強いため，IC端子などが半田ブリッジしないように注意してください。
- 半田こてのこて先は，必ず無鉛半田用と有鉛半田用に分けて管理してください。
無鉛半田と有鉛半田が混在すると剥離現象が発生してしまいます。

1-1. PRECAUTION ON REPLACING THE SY-1036 BOARD

DESTINATION DATA

When you replace to the repairing board, the written destination data of repairing board also might be changed to original setting. Start the Adjust Manual in the Adjust Station and execute the “DESTINATION DATA WRITE”.

RESTORE DATA

When you replace to the repairing board, get the data from the former one. Start the Adjust Manual in the Adjust Station and perform “RESTORE DATA” to get the data. The data getting for this model is as follows.

- PRODUCT ID & USB SERIAL No. INPUT
- Lens data carry
- AWB adj
- Light sensor adj
- Eye sensor adj
- EVF Data Input

USB Serial No. and Product ID

The unit is shipped after an ID (USB Serial No.) unique to each unit and an ID (Product ID) unique to each model have been written. These IDs have not been written in a new board for service, and therefore they must be entered after the board replacement. After the board has been replaced with a board for service, start the Adjust Manual in the Adjust Station and execute the “PRODUCT ID & USB SERIAL No. INPUT” and enter these IDs.

Note: A newly entered Product ID is not always equal to the ID before board replacement. If the new ID differs from the previous ID, it may cause a difference from the ID registered by the customer.

Update of MAC Address

When a board that contains Wi-Fi has been replaced or when replacing a board that contains the main IC (CPU), the IC’s unique number (MAC address) must be reloaded. Perform the following procedure to reload the IC’s unique number (MAC address).

1. Download the latest-version Adjust Manual.
2. Install the downloaded Adjust Manual.
3. Start the Adjust Manual, and execute “Wireless LAN check” on the ADJUST tab.
4. Perform the following operations for the unit to initialize.
MENU →  → [Reset Network Set.] → [OK] → ●
5. Perform the following operations for the unit to display MAC address.
MENU →  → [Disp MAC Address] → ●
6. Confirm that the displayed MAC address has been updated.

Applicable parts

- SY-1036 BOARD, COMPLETE (SERVICE)

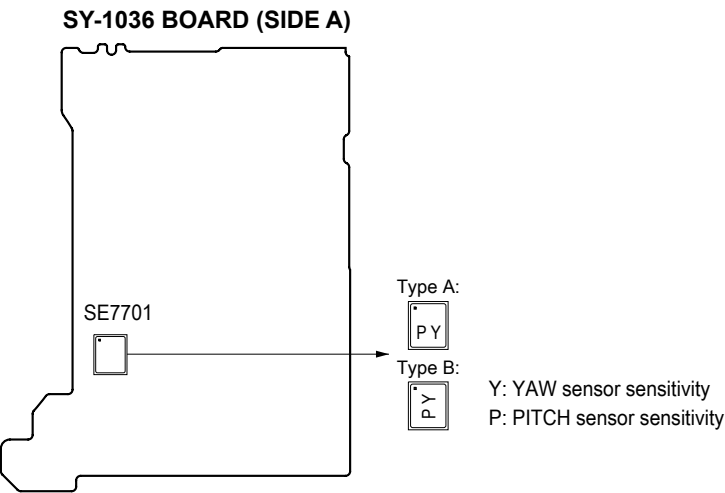
Note: The LOAD AND WRITE function in ADJUSTMENT DATA BACKUP on the DATA tab in the Adjust manual overwrites all data of the unit. Therefore, the MAC address updated during the above procedure is also overwritten.

Perform the above operations after all work has been done.

After the replacement and repair, the MAC address is changed, and thus the re-setting for connection devices is required. Accordingly, download the Flyer of WLAN Reset (Flyer of WLAN Reset_9834752[[]].pdf) and print out it, and attach it to the set when returning the set to customer.

Angular Velocity Sensor

When you replace to the repairing board, write down the sensitivity displayed on the angular velocity sensor (SE7701). Start the Adjust Manual in the Adjust Station and execute the “Angular velocity sensor sensitivity ADJ”.

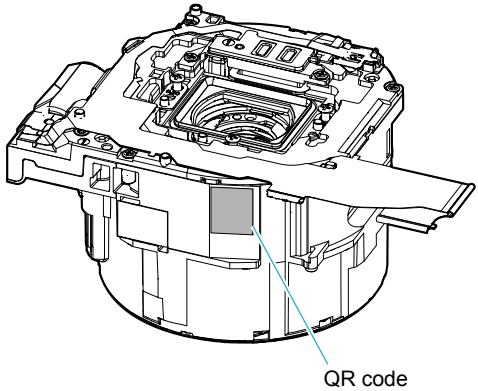


Note: The sensor sensitivity of SE7701 of SY-1036 board is written only repair parts.

1-2. NOTES ON REPLACING THE LENS

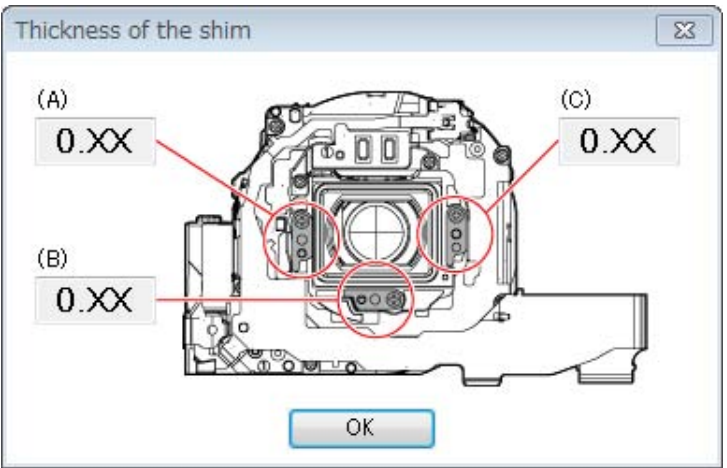
When replacing the lens, read the QR code of the repair lens. To read the QR code, start the Adjust manual and press the QR code reader button. The read data is used in the following processes.

- Selection of Spacer Plate when mounting the imager board
- Adjustment after replacing the lens



1-2-1. Selection of Spacer Plate when Mounting the Imager Board

1. Load the Spacer Plate on the QR code reader screen.
2. The thickness of the Spacer Plate to be loaded is displayed.



3. Select the Spacer Plate according to the instructions on the screen and mount the imager board.

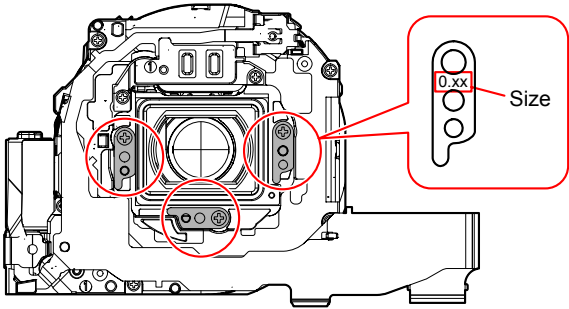
1-2-2. Adjustment after Replacing the Lens

Perform LOAD from “Lens data carry” on the ADJUST tab in the Adjust manual.

1-3. NOTES ON REMOVING/INSTALLING THE IMAGER BOARD (CD-847 FLEXIBLE BOARD)

When the CD-847 Flexible Board (Imager) is mounted to the lens, shift and tilt adjustment is made with Spacer Plates.
When removing the CD-847 Flexible Board, pay attention to the following.

- (1) When the lens is not replaced
- Example: In the case of disassembly, cleaning, or replacement of the CD-847 Flexible Board (Imager)
- Check and record the size of the built-in three Spacer Plates and store them so as not to lose them.
 - When assembling the CD-847 Flexible Board, be sure to install the Spacer Plates to their original locations.

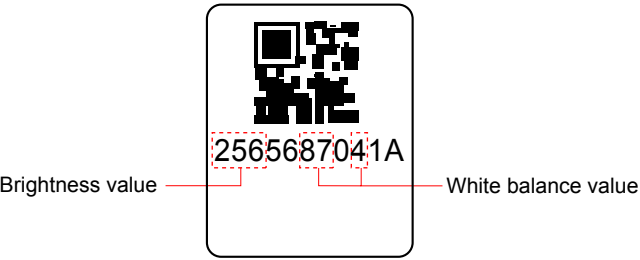


Note
Be careful not to lose the Spacer Plates.
If any Spacer Plate is lost or their previous positions are not sure, repeatedly take a photo and check that there is no local defocus. [Selecting appropriate Spacer Plates](#) is needed.

- (2) When the lens is replaced
- Refer to “1-2. NOTES ON REPLACING THE LENS” for select Spacer Plates and install them to the new lens.

1-4. NOTES FOR REPLACING THE EVF DISPLAY DEVICE (LCD902) OR THE SY-1036 BOARD

Adjustment values of each EVF display device (LCD902) are stored on the SY board.
Therefore, when the LCD902 or the SY board has been replaced, write adjustment values.



Example of the label which is put on repairing EVF display device (LCD902)
Note: When a label is mention such as the illustration, please read it follows.
Brightness value: 256
White balance value: 874

- When LCD902 is replaced:**
1. Check and write down the adjustment values printed on the repairing EVF display device (LCD902) label.
 2. After the LCD902 has been replaced, execute “EVF Data Input” on the ADJUST tab by using the Adjust manual to write the adjustment values.

- When replacing SY board (in case adjustment values can be read):**
1. In case the unrepaired unit starts and adjustment values can be read by using the Adjust manual, execute “ADJUSTMENT DATA BACKUP” on the DATA tab.
 2. After the SY board has been replaced with a SY board for repair, execute “ADJUSTMENT DATA BACKUP” on the DATA tab of the Adjust manual to write the extracted data to the unit.

When replacing SY board (in case adjustment values cannot be read):
Consult with each Head Quarters.

1-5. CHECKING THE Wi-Fi FUNCTION

Perform the following procedure to check the Wi-Fi function.

Required equipment: Windows personal computer with Wi-Fi interface

- 1. Turn on the power of the unit.
- 2. Perform the following operations.
MENU → [Wi-Fi] → [Application List] → [Smart Remote Embedded] → [●]
- 3. When preparation for Wi-Fi has been completed, the following screen opens and a password for Wi-Fi connection is displayed.



- 4. Confirm on the personal computer that the unit is detected as a connectable wireless network.
- 5. To further confirm that the unit is connectable, connect the unit to the personal computer and double-click the “current connection” from the icon displayed on the notice field, make sure that the unit is displayed in the Wireless internet access column.



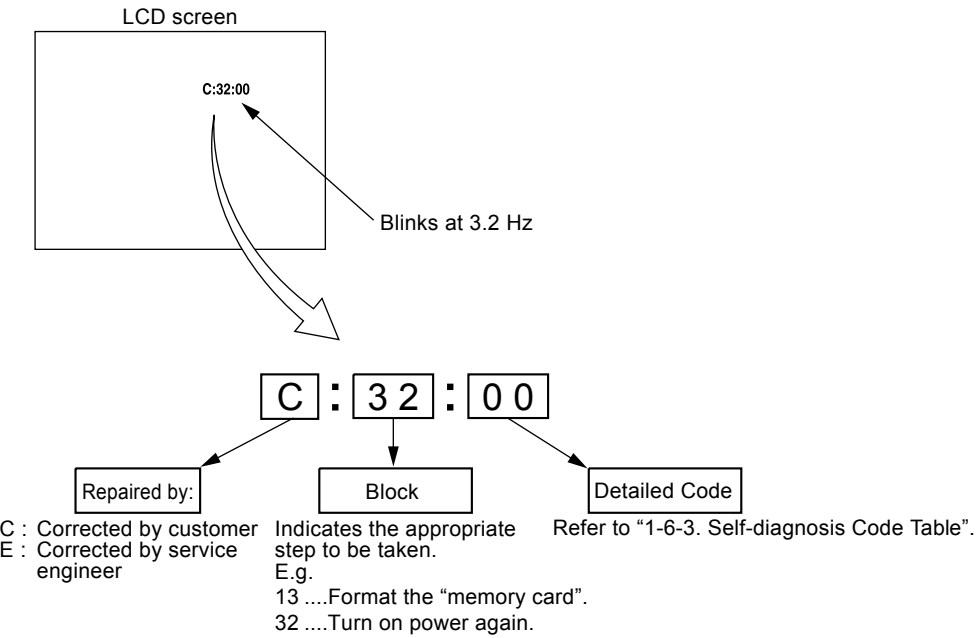
1-6. SELF-DIAGNOSIS FUNCTION

1-6-1. Self-diagnosis Function

When problems occur while the unit is operating, the self-diagnosis function starts working, and displays on the LCD screen what to do. Details of the self-diagnosis functions are provided in the Instruction manual.

1-6-2. Self-diagnosis Display

When problems occur while the unit is operating, the LCD screen shows a 4-digit display consisting of an alphabet and numbers, which blinks at 3.2 Hz. This 5-character display indicates the “repaired by:”, “block” in which the problem occurred, and “detailed code” of the problem.



1-6-3. Self-diagnosis Code Table

Self-diagnosis Code				Symptom/State	Correction
Repaired by:	Block Function	Detailed Code			
C	1 3	0 1	Memory card is unformatted.	Format the memory card.	
			Memory card is broken.	Insert a new memory card.	
			Memory card type error	Insert a supported memory card.	
			The camera cannot read or write data on the memory card.	Turn the power off and on again, or taking out and inserting the memory card several times.	
C	3 2	0 1	Trouble with hardware	Turn the power off and on again.	
E	4 1	0 0	Abnormality of wireless LAN module or host CPU.	Replace the SY-1036 board.	
E	4 1	0 1	Abnormality of network control device.	Turn the power off and on again.	
E	6 1	0 0	Difficult to adjust focus (Cannot initialize focus)	Retry turn the power on by the power switch. If it does not recover, check the focus MR sensor signal of lens block (pin ④, ⑤ of CN6800 on the SY-1036 board). If it is OK, check the focus motor drive IC (IC6802 on the SY-1036 board).	
E	6 1	1 0	Zoom operations fault (Cannot initialize zoom lens.)	Retry turn the power on by the power switch. Check the zoom reset sensor signal of lens block (pin ① of CN6800 on the SY-1036 board) when zooming is performed when the zoom button is operated. If it is OK, check the zoom motor drive IC (IC6802 on the SY-1036 board).	
E	6 1	3 0	Reset position detection error on the stepper iris initializing	Turn power off and turn power on again.	
E	6 2	0 2	Abnormality of IC for steadyshot.	Check or replacement of the IC for steadyshot (IC6802 on the SY-1036 board).	

Self-diagnosis Code				Symptom/State	Correction
Repaired by:	Block Function	Detailed Code			
E	6	2	1 0	Lens initializing failure.	Check or replacement of the IC for steadyspot (IC6802 on the SY-1036 board).
E	6	2	1 1	Lens overheating (PITCH).	Check the HALL element (PITCH) of optical image stabilizer (pin ⑳, ㉑ of CN6800 on the SY-1036 board). If it is OK, check PITCH angular velocity sensor (SE7701 on the SY-1036 board) peripheral circuits.
E	6	2	1 2	Lens overheating (YAW).	Check the HALL element (YAW) of optical image stabilizer (pin ㉒, ㉓ of CN6800 on the SY-1036 board). If it is OK, check YAW angular velocity sensor (SE7701 on the SY-1036 board) peripheral circuits.
E	6	2	2 0	Abnormality of thermistor.	Check the temp sensor of optical image stabilizer (pin ㉔ of CN6800 on the SY-1036 board).
E	9	1	0 1	Abnormality when flash is being charged.	Checking of flash unit or replacement of flash unit. (Note 1)
E	9	2	0 0	Battery / Dry cell distinction defect	Turn power off and turn power on again.
E	9	4	0 0	Internal memory fault	Inspect the internal memory (IC6000 on the SY-1036 board).
E	9	5	0 0*	GPS hardware error	Turn power off and turn power on again.
E	9	5	0 1	Acceleration sensor hardware error	Turn power off and turn power on again.
E	9	5	0 2*	Electronic compass hardware error (GPS hardware error)	Turn power off and turn power on again.

Note 1: After repair, be sure to perform “1-7. PROCESS AFTER FIXING FLASH ERROR”.

Note 2: Functions of codes with * mark are not provided in this unit.

1-7. PROCESS AFTER FIXING FLASH ERROR

When “FLASH error” (Self-diagnosis Code E : 91 : 01) occurs, to prevent any abnormal situation caused by high voltage, setting of the flash is changed automatically to disabling charge and flash setting. After fixing, this setting needs to be deactivated.

Method for Initializing the Flash Error Code

Reset Flash Error using the Flash Error Repair Tool Ver_[].[].exe.

1-8. CLEANING OF THE EVF

This unit makes it possible to disassemble the EVF from the finished state to clean it. When a problem related to dust is indicated from a customer, remove the VF Unit Assy in the following procedure and clean it. When cleaning the VF Unit Assy, use birdlime or the like to remove dust. (Recommended jig: J-6082-726-A CLEANING STICK II)
Note 1: Carry out the cleaning work in a clean environment to avoid dust or foreign matter during disassembling.

Use a clean booth if possible.

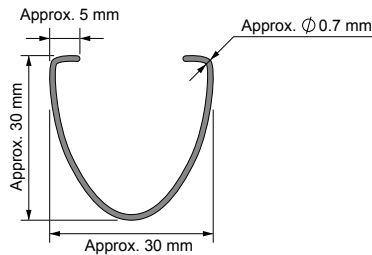
Note 2: Do not use an air blower because it raises surrounding dust.

Note 3: Do not use cleaning cloth that causes wiping unevenness.

1-8-1. Removing the VF Unit Assy

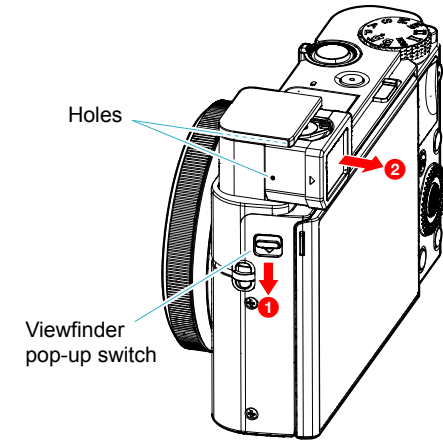
Preparation:

Create a jig as shown below by bending fine wire.



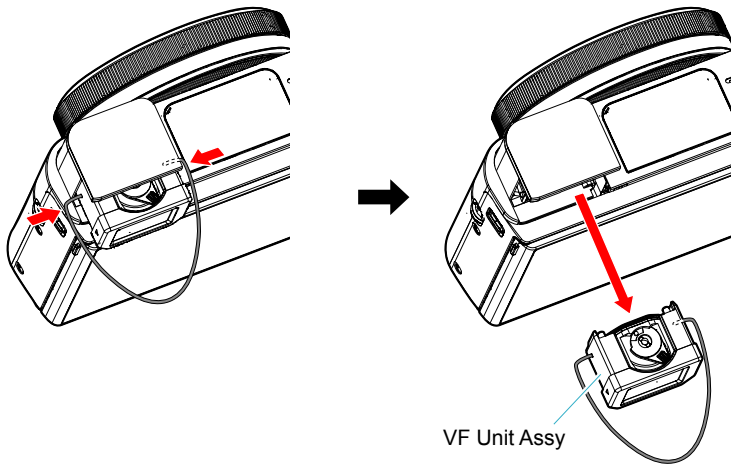
Procedure:

- Depress the viewfinder pop-up switch to pop up the EVF.
- Draw the VF Unit Assy.

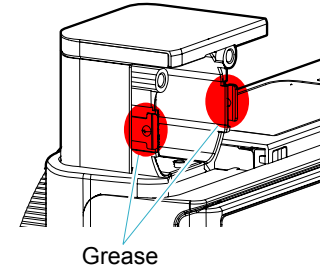


- Insert both ends of the jig into the holes of the VF Unit Assy, gently hold the jig, and then pull out the VF Unit Assy while pushing the internal bosses.

Note 1: Do not scratch the main body with the jig.



Note 2: Be careful not to touch the grease applied to below part.



1-1. SY-1036基板交換時の注意

仕向けデータ

補修用基板と交換する時、補修用基板に書かれている仕向けデータは元の設定と違っている場合があります。
Adjust StationからAdjust Manualを起動させて「DESTINATION DATA WRITE」を実行させてください。

リストアデータ

補修用基板と交換する時、交換前の基板よりデータを取得してください。
データの取得はAdjust StationからAdjust Manualを起動させて「RESTORE DATA」を実行させてください。
本機で取得されるデータは下記になります。

- PRODUCT ID & USB SERIAL No. INPUT
- Lens data carry
- AWB adj
- Light sensor adj
- Eye sensor adj
- EVF Data Input

USBシリアルNo.およびプロダクトIDについて

本機はセット固有のID(USBシリアルNo.)と機種固有のID(プロダクトID)を書き込んだ後に出荷されています。
新品の補修用基板にはこれらのIDが書き込まれていないため、基板交換後にIDを入力する必要があります。
補修用基板に交換した後はAdjust StationからAdjust Manualを起動し、「PRODUCT ID & USB SERIAL No. INPUT」を実行させてIDを入力してください。

Note: 新しくプロダクトIDを入力すると、必ずしも基板交換前のIDと同じIDになるとは限りません。新しいIDと元のIDが違う場合にはお客様がユーザー登録されているIDと相違が出てしまう可能性があります。

MAC アドレスの更新

Wi-Fi 搭載基板を交換した時、またはメイン IC (CPU) が搭載されている基板を交換した場合、IC の固有番号 (MAC アドレス) を取り込み直す必要があります。
下記の作業を実施して、IC の固有番号 (MAC アドレス) を取り込み直してください。

1. 最新版のAdjust Manualをダウンロードする。
2. ダウンロードしたAdjust Manualをインストールする。
3. Adjust Manualを起動し、ADJUSTタブにある「Wireless LAN check」を実施する。
4. セット本体を下記のように操作し、設定リセットを行う。
MENU →  → [ネットワーク設定リセット] → [確認] → 中央の●で決定
5. セット本体を下記のように操作し、MACアドレスを表示する。
MENU →  → [MACアドレス表示] → 中央の●で決定
6. MACアドレスの表示が更新されていることを確認する。

対象となる部品

- SY-1036 BOARD, COMPLETE (SERVICE)

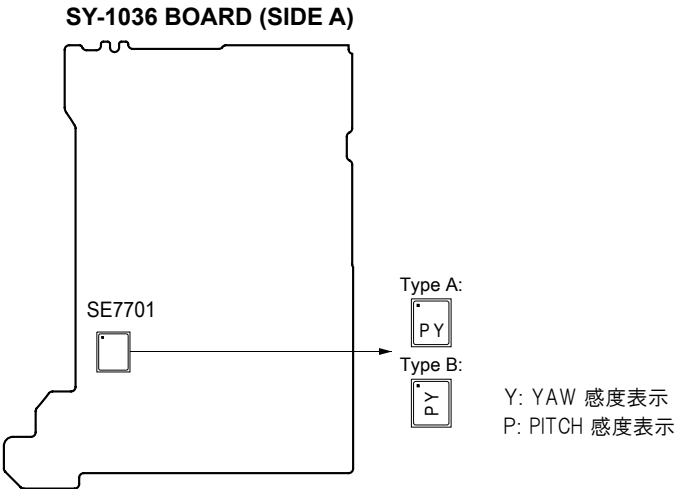
Note: Adjust manual 内の DATA タブにある, ADJUSTMENT DATA BACKUP にある機能, LOAD AND WRITE は, セットの全てのデータを上書きします。
そのため, 上記の操作で更新した MAC アドレス も上書きされてしまいます。

上記の操作は全ての作業を実施した後に行ってください。

交換修理後はMACアドレスが変更されていますので、お客様に接続機器の再設定をしていただく必要があります。
そのためFlyer of WLAN Reset (Flyer of WLAN Reset_9834752[]].pdf)をダウンロードしてプリント出力し、セットに添付して返却してください。

角速度センサ

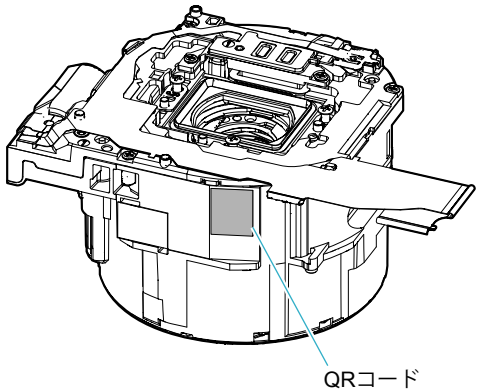
補修用基板と交換する時、角速度センサ(SE7701)の感度表示を書き留めてください。
Adjust StationからAdjust Manualを起動させて「Angular velocity sensor sensitivity ADJ」を実行させてください。



Note : SY-1036基板のSE7701感度表示は補修用基板にしか記載されておりません。

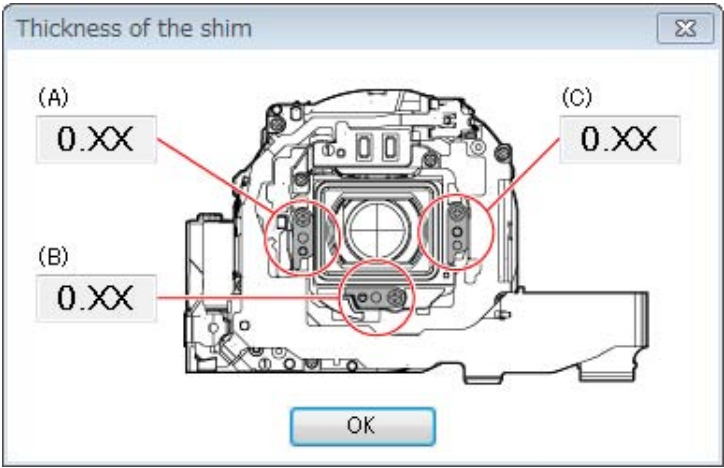
1-2. レンズ交換時の注意

レンズを交換する際は補修用レンズのQRコードを読み取ってください。
QRコードの読み取りは、Adjust manualを起動してQRコードリーダーボタンより実行してください。
読み取ったデータは以下の工程において使用します。
・イメージャ基板取り付け時のあおり板の選択
・交換終了後の調整時



1-2-1. イメージャ基板取り付け時のあおり板の選択

1. QRコードリーダー画面にて読み込みを実行する。
2. 組み込むあおり板の厚みが表示される。



3. 画面の指示に合わせてあおり板を選択し、イメージャ基板を取り付ける。

1-2-2. 交換終了後の調整時

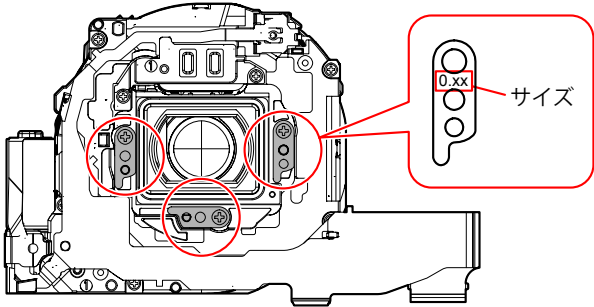
Adjust manualのADJUSTタブにある、「Lens data carry」よりLOADを実施してください。

1-3. イメージャ基板 (CD-847フレキシブル基板) の取り外し／取り付け時の注意

CD-847フレキシブル基板(イメージャ)は、レンズに取り付ける際、あおり板によりあおり調整されています。
CD-847フレキシブル基板を取り外すときは、下記の事に注意して作業してください。

- (1) レンズを交換しない作業の場合
例：分解清掃する場合、CD-847フレキシブル基板(イメージャ)を交換する場合など。

- ・組み込まれているあおり板(3箇所)のサイズを確認／記録し、失くさないように保管する。
- ・組立時には、あおり板を必ず元通りの位置に取り付ける。



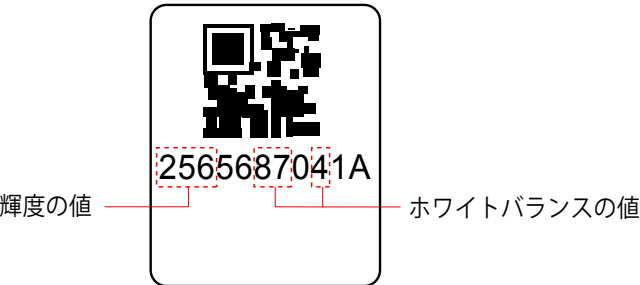
注意
あおり板を紛失しないように注意してください。
あおり板を紛失してしまったり、あおり板の元の位置がわからなくなってしまったときには実写して片ボケがないことの確認を繰り返し、適切なあおり板を選択する必要があります。

- (2) レンズを交換する作業の場合

“1-2. レンズ交換時の注意”を参照し、あおり板を選択してから新しいレンズに取り付ける。

1-4. EVF表示素子 (LCD902) またはSY-1036基板交換時の注意

本機ではEVF表示素子(LCD902)ごとの調整値がSY基板に書き込まれています。
このためLCD902またはSY基板を交換した場合には調整値の書き込みを行ってください。



補修用EVF表示素子(LCD902)に貼られているラベルの例

Note: ラベルがイラストのような記載であった場合、下記のように読み取ってください。
輝度の値: 256
ホワイトバランスの値: 874

LCD902交換時

1. 補修用EVF素子(LCD902)のラベルに印字されている調整値を確認し、控えておく。
2. 交換作業が完了したらAdjust manualを使用し、ADJUSTタブにある「EVF Data Input」を実行する。

SY基板交換時 (調整値を読み取り可能な場合)

1. 修理前のセットが起動し、Adjust manualを使用し調整値を読み取ることが可能な場合は、DATAタブにある「ADJUSTMENT DATA BACKUP」を実行する。
2. 補修用SY基板に交換した後、抽出したデータをAdjust manualのDATAタブにある「ADJUSTMENT DATA BACKUP」を実行してセッ トに書き込む。

SY基板交換時 (調整値を読み取り不可能な場合)

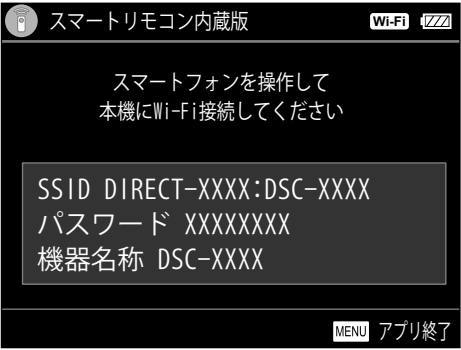
サービスHQへお問い合わせください。

1-5. Wi-Fi機能の確認

Wi-Fi 機能を確認するときは以下の手順で行ってください。

用意する機器: Wi-Fi接続の可能なWindowsパソコン

- 1. 本機の電源を入れる。
- 2. セット本体を下記のように操作する。
MENU →  → [アプリ一覧] → [スマートリモコン内蔵版] → 中央の●で決定
- 3. Wi-Fi準備が完了すると以下の画面に切り替わり、Wi-Fi接続のためのパスワードが表示される。



- 4. パソコン側で接続可能なワイヤレスネットワークとして、本機が検出されることを確認する。
- 5. さらに接続可能なことを確認したい場合には本機とパソコンを接続後、通知領域に表示されているアイコンから「現在の接続先」をダブルクリックし、ワイヤレスインターネットアクセスの欄に本機が表示される事を確認する。



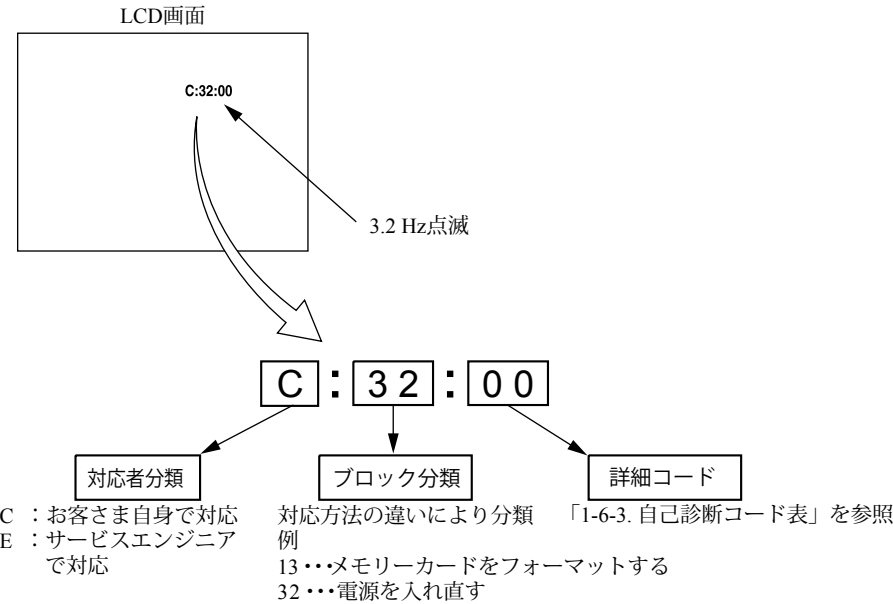
1-6. 自己診断機能

1-6-1. 自己診断機能について

本機の動作に不具合が生じたとき、自己診断機能が働き、LCD画面に、どう処置したらよいか判断できる表示を行います。自己診断機能については取扱説明書にも掲載されています。

1-6-2. 自己診断表示

本機の動作に不具合が生じたとき、LCD画面にアルファベットと4桁の数字が表示され、3.2Hzで点滅します。この5文字の表示によって対応者分類および不具合の生じたブロックの分類、不具合の詳細コードを示します。



1-6-3. 自己診断コード表

自己診断コード				症状／状態	対応／方法
対応者	ブロック機能	詳細コード			
C	1	3	0	フォーマットしていないメモリーカードを入れた。	メモリーカードをフォーマットする。
				メモリーカードが壊れている。	新しいメモリーカードに交換する。
				メモリーカードのタイプエラーを検出した。	規格内のメモリーカードを挿入する。
				メモリーカードが読み／書きできない。	電源の入れ直し、またはメモリーカードの挿し／外しを数回試す。
C	3	2	0	ハードウェアトラブルを検出した。	電源を入れ直す。
E	4	1	0	ワイヤレスLANモジュール、またはホストCPUの異常。	SY-1036基板を交換する。
E	4	1	0	ネットワーク制御デバイスの異常。	電源を入れ直す。
E	6	1	0	フォーカスが合いにくい。 (フォーカスの初期化ができない)	操作スイッチの電源を入れ直す。 復帰しない場合はレンズブロックのフォーカスMRセンサー信号(SY-1036基板CN6800 ④, ⑤ピン)を点検する。 異常なければフォーカスモータ駆動IC (SY-1036基板 IC6802)を点検する。
E	6	1	1	ズーム動作の異常。 (ズームレンズの初期化ができない)	操作スイッチの電源を入れ直す。 ズームボタンを操作したときにズーム動作をすればレンズブロックのズームリセットセンサー信号(SY-1036基板 CN6800 ①ピン)を点検する。 異常なければズームモータ駆動IC (SY-1036基板 IC6802)を点検する。
E	6	1	3	ステッパIRISイニシャル時リセット位置検出異常	電源を入れ直す。

自己診断コード					症状／状態	対応／方法
対応者	ブロック機能		詳細コード			
E	6	2	0	2	手振れ補正用ICの異常。	手振れ補正用IC (SY-1036基板IC6802)を点検または交換する。
E	6	2	1	0	レンズ初期化異常	手振れ補正用IC (SY-1036基板IC6802)を点検または交換する。
E	6	2	1	1	レンズオーバーヒート (PITCH)	光学手振れ補正ブロックのホール素子 (PITCH) (SY-1036基板CN6800 ㊸, ㊹ピン)を点検する。 異常なければPITCH角速度センサ (SY-1036基板SE7701)周辺の回路を点検する。
E	6	2	1	2	レンズオーバーヒート (YAW)	光学手振れ補正ブロックのホール素子 (YAW) (SY-1036基板CN6800 ㊺, ㊻ピン)を点検する。 異常なければYAW角速度センサ (SY-1036基板SE7701)周辺の回路を点検する。
E	6	2	2	0	サーミスタの異常。	光学手振れ補正ブロックの温度センサ (SY-1036基板CN6800 ㊼ピン)を点検する。
E	9	1	0	1	フラッシュの充電異常。	フラッシュユニットを点検または交換する。(Note 1)
E	9	2	0	0	バッテリー / 乾電池判別不良	電源を入れ直す。
E	9	4	0	0	内蔵メモリーの書き込み/消去動作不良	内蔵メモリー (SY-1036基板IC6000)を点検する。
E	9	5	0	0*	GPSハードウェア異常	電源を入れ直す。
E	9	5	0	1	加速度センサーハードウェア異常	電源を入れ直す。
E	9	5	0	2*	地磁気センサーハードウェア異常 (GPSハードウェア異常)	電源を入れ直す。

Note 1: 交換後は、必ず「1-7. フラッシュエラー発生時の対処法」を行って下さい。

Note 2: *マークのコードは本機には実装されていない機能です。

1-7. フラッシュエラー発生時の対処法

本機はフラッシュエラー（自己診断コードE：91：01）が発生した場合、高電圧による異常を防止するために自動的にフラッシュ充電および発光禁止の設定になります。
フラッシュエラー発生後はエラーの解除を行う必要があります。

フラッシュエラーの解除方法

Flash Error Repair Tool Ver_[].[].exe を使用して Flash Error を解除してください。

1-8. EVFの清掃について

このセットは完成状態からEVFを分解し、清掃を行うことができます。
お客様よりゴミ関連の指摘を受けた場合は、下記の方法でVFユニットを外して清掃を行ってください。
清掃する際、ゴミの除去にはとりもちなどを使用してください(推奨治具：J-6082-726-A クリーニングスティックⅡ)

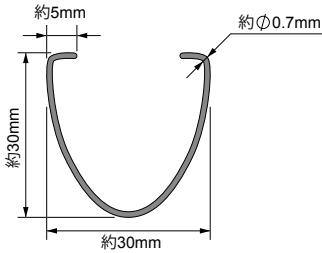
Note 1: 分解時に新たなゴミ等が混入しないように、清潔な環境で作業を行ってください。
可能であればクリーンブースを使用してください。

Note 2: エアブローは他のゴミを巻き込むので使用しないでください。

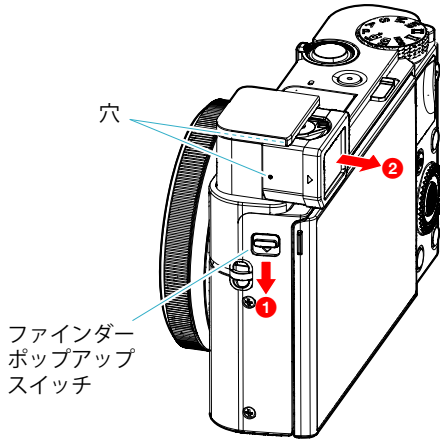
Note 3: クリーニングクロスは拭きムラができるので使用しないでください。

1-8-1. VFユニットASSYの外し方

準備：
針金のような細い棒を加工して、下図のような治具を作る。

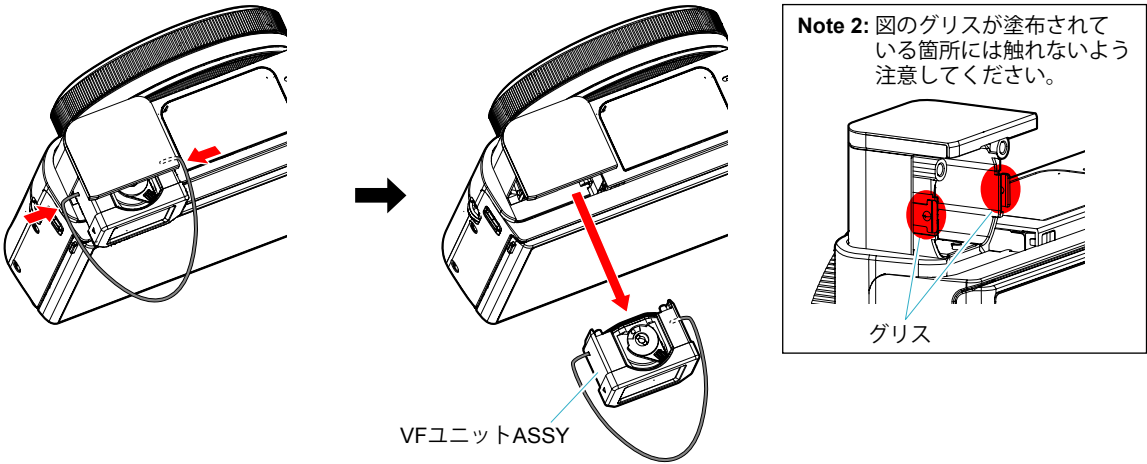


- 手順：**
- ファインダーポップアップスイッチを押し下げてEVFをポップアップさせる。
 - VFユニットASSYを引き出す。



- 治具をVFユニットASSYの穴に入れ、軽く押さえて内部のボスを押込みながらVFユニットASSYを引き抜く。

Note 1: 治具で本体を傷つけないように注意してください。



Note 2: 図のグリスが塗布されている箇所には触れないよう注意してください。

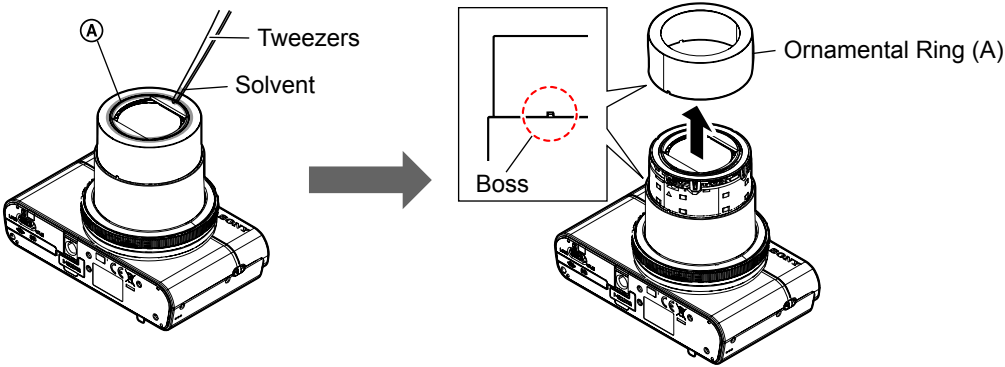
1-9. ORNAMENTAL RING (A) OR BARRIER BLOCK ASSY REPLACING METHOD

Removal

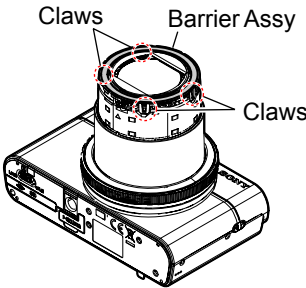
- 1. Turn on the power switch and extend the lens (WIDE end).
- 2. Detach the battery.
- 3. Apply alcohol to the gap of the Ornamental Plate using tweezers or fine-tipped stick as shown below.
- 4. Detach the Ornamental Ring (A).

Note: Do not turn the Ornamental Ring (A) because there is a Positioning Boss. Detach the Ornamental Ring A in the arrow direction.

Note: Ornamental Ring (A)は、位置決めのボスがあるため、左右にひねらず矢印方向に取り外してください。

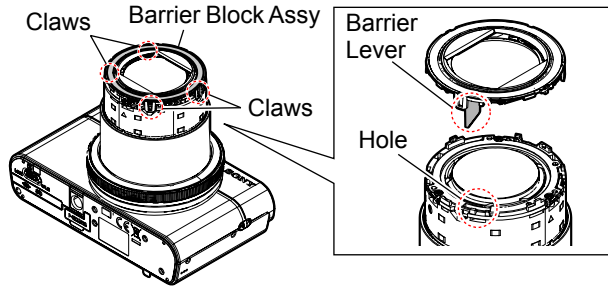


- 5. Disengage the four claws and remove the Barrier Block Assy.

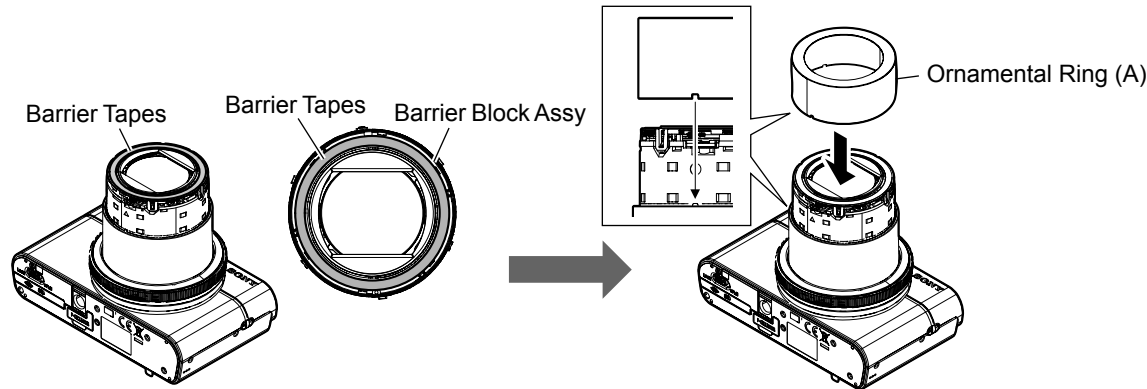


Installation

- 1. Fit the four claws while inserting the barrier lever into the hole and attach the Barrier Block Assy.



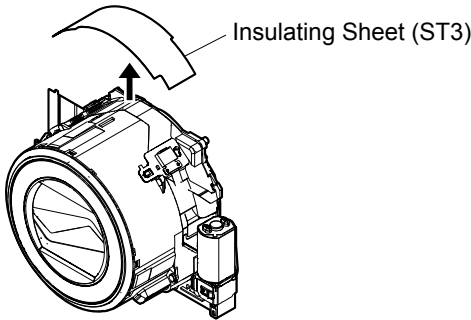
- 2. Peel off the release paper of the Barrier Tape.
- 3. Install the Ornamental Ring (A) and press it lightly.



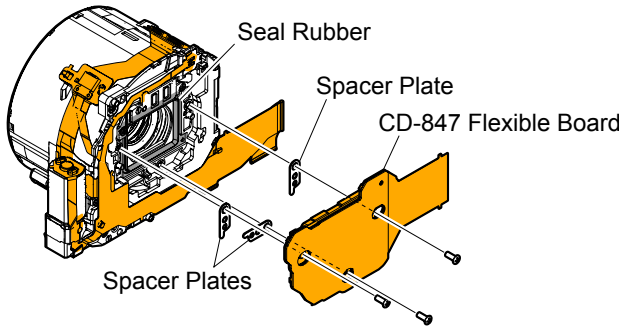
1-10.1 GROUP FRAME BLOCK ASSY REPLACING METHOD

Removal

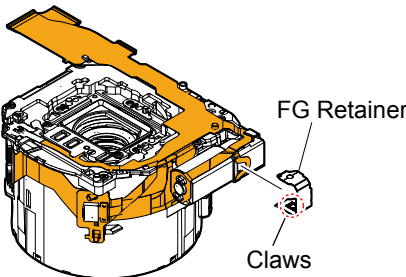
- 1. Peel off the Insulating Sheet (ST3).



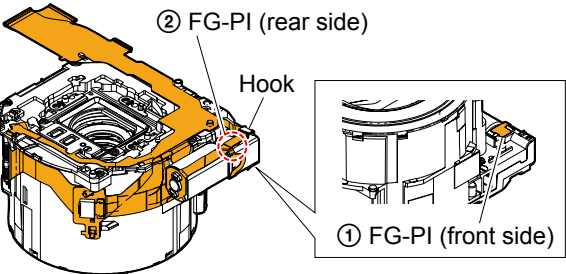
- 2. Remove the three screws to detach the Spacer Plates and the CD-847 Flexible Board.



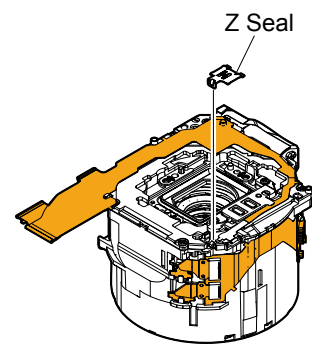
- 3. Remove the FG Retainer.



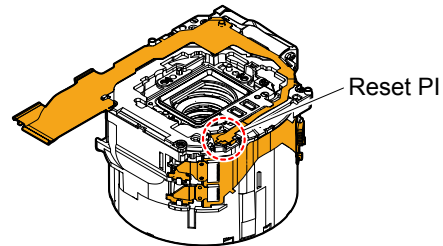
- 4. Pull out the FG-PI of front side, and then pull out the FG-PI of rear side.



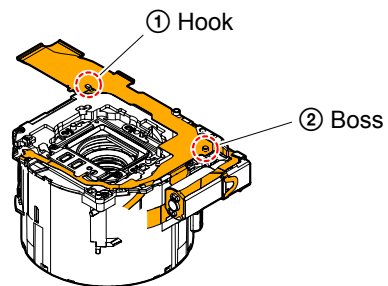
5. Remove the Z Seal.



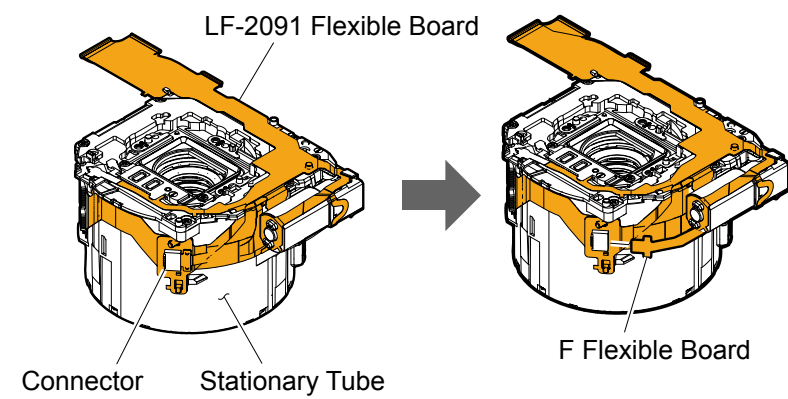
6. Pull out the Reset PI on the LF-2091 Flexible Board.



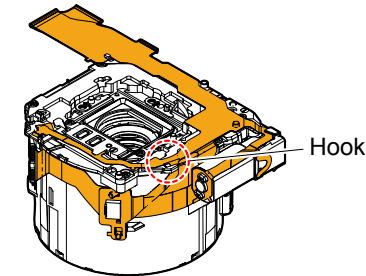
7. Remove LF-2091 Flexible Board from the hook and the boss of the Rear Tube Mirror Block Assy



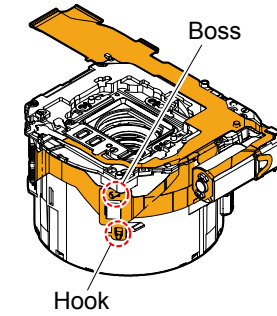
8. Disconnect the F Flexible Board from the connector of the LF-2091 Flexible Board.



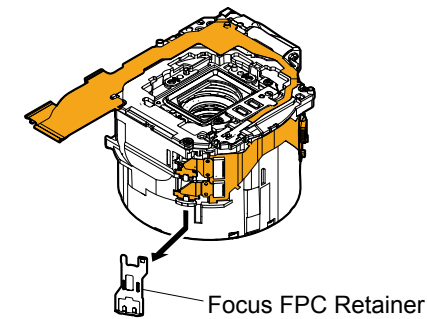
9. Remove the LF-2091 Flexible Board from the hook of the Rear Tube Mirror Block Assy.



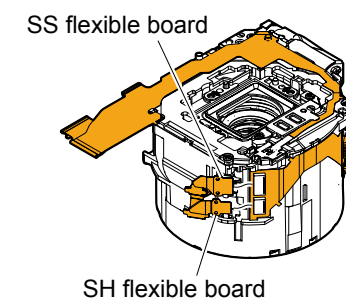
10. Remove the LF-2091 Flexible Board from the hook and the boss of the Stationary Tube.



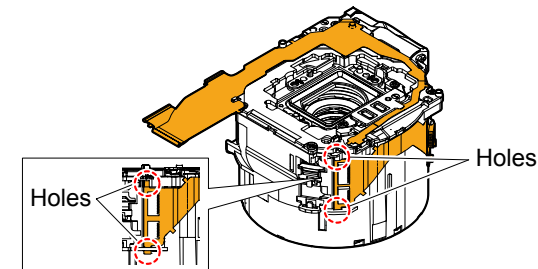
11. Remove the Focus FPC Retainer.



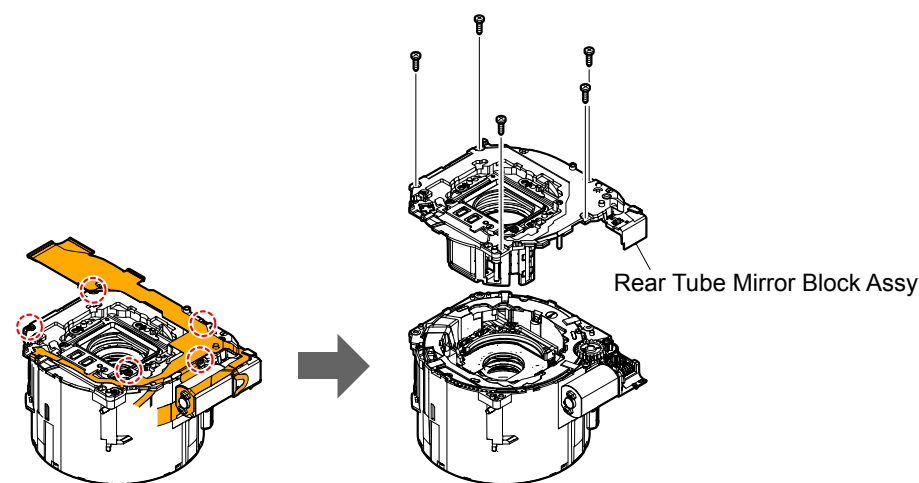
12. Disconnect the two flexible boards (SS and SH) from the connectors of the LF-2091 Flexible Board.



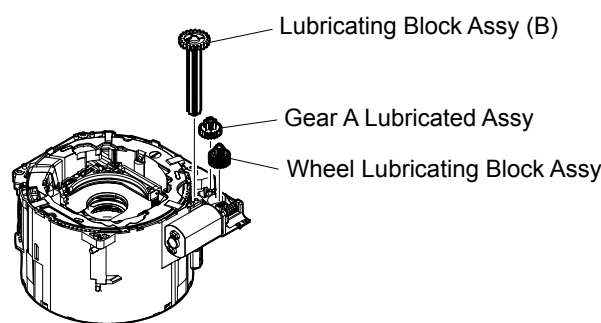
13. Remove the connector part of the LF-2091 Flexible Board from the holes of the Stationary Tube.



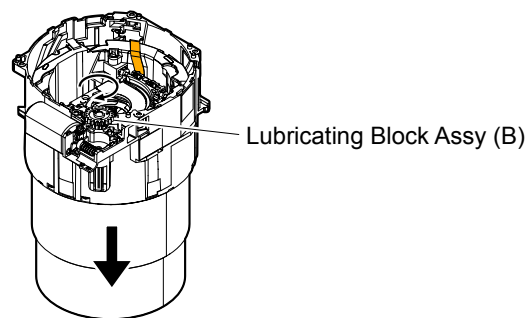
14. Remove the five screws to detach the Rear Tube Mirror Block Assy.



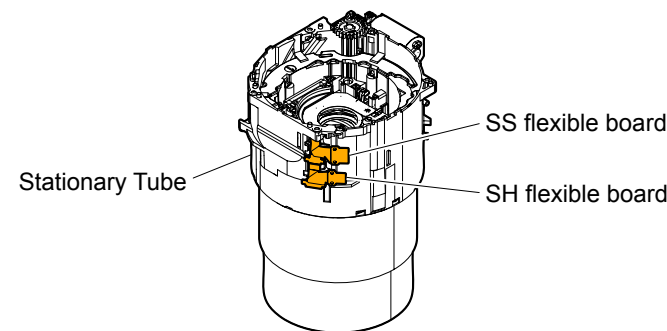
15. Remove the Lubricating Block Assy (B), the Gear A Lubricated Assy and the Wheel Lubricating Block Assy.



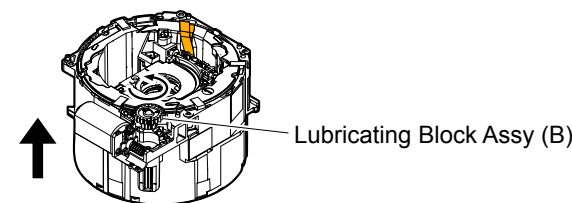
16. Insert a Lubricating Block Assy (B)* and turn it clockwise to the maximum extent.
*) Use a Lubricating Block Assy (B) that was not installed in the unit.



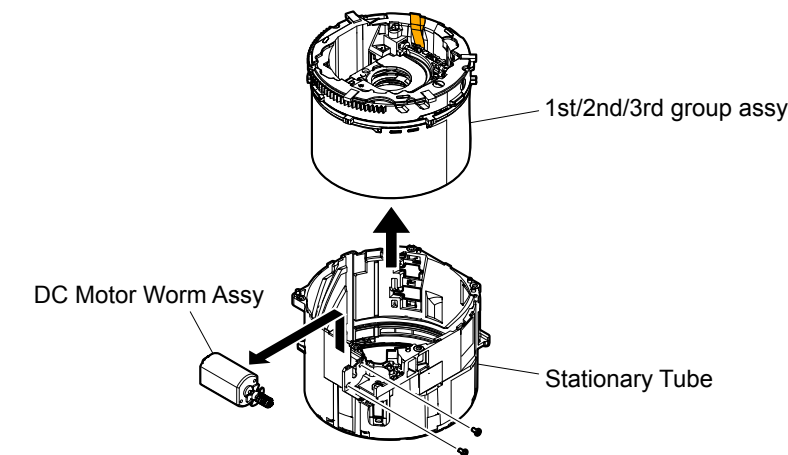
17. Pull out the two flexible boards (SS and SH) from the Stationary Tube.



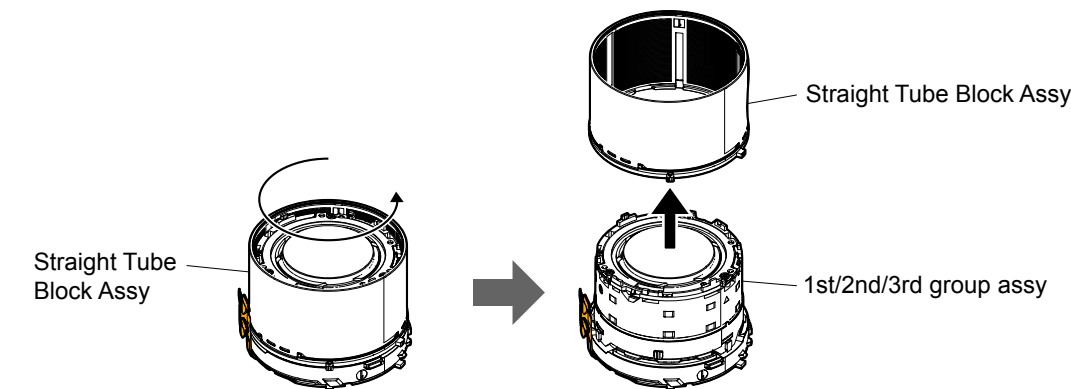
18. Turn the Lubricating Block Assy (B)* counterclockwise to the maximum extent, and detach the Lubricating Block Assy (B).
*) Use a Lubricating Block Assy (B) that was not installed in the unit.



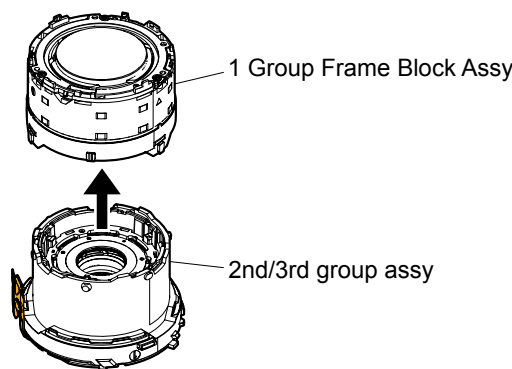
19. Remove the 1st/2nd/3rd group assy from the Stationary Tube. And remove the two screws to detach the DC Motor Worm Assy.



20. Turn the Straight Tube Block Assy counterclockwise and remove it from the 1st/2nd/3rd group assy.

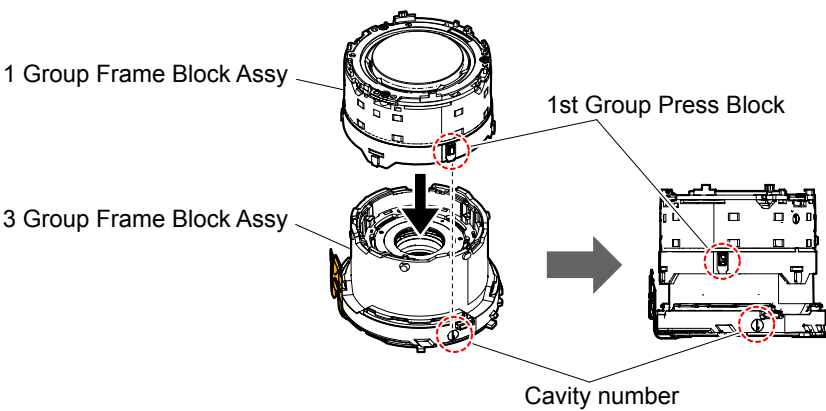


21. Remove the 1 Group Frame Block Assy from the 2nd/3rd group assy.

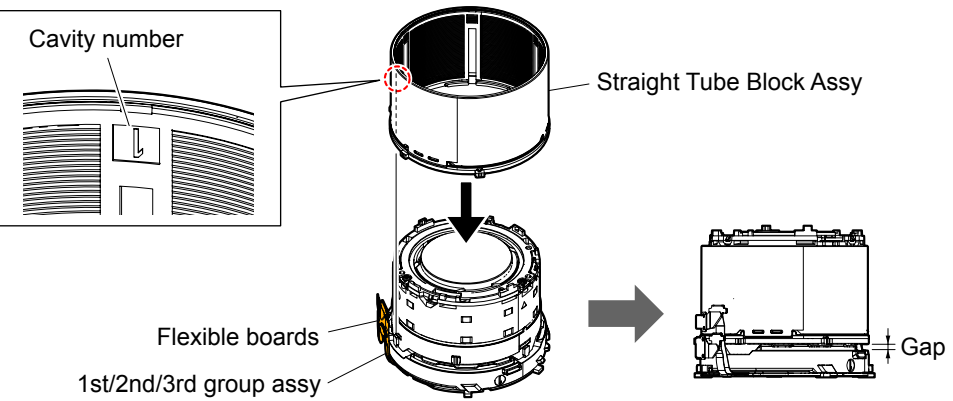


Installation

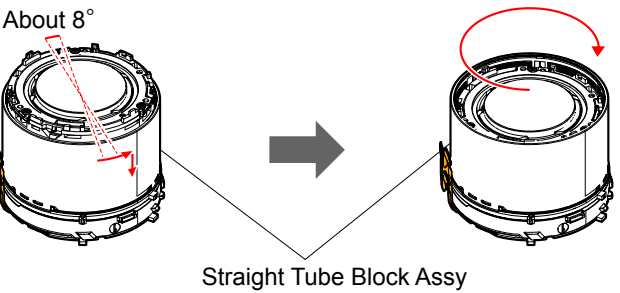
1. Match the 1st Group Press Block of the 1 Group Frame Block Assy with the cabinet number of the 3 Group Frame Block Assy and install the 1 Group Frame Block Assy while turning it clockwise.
- Note 1:** If Ornamental Ring (A) and Barrier Block Assy is installed to 1 Group Frame Block Assy, remove them first.
- Note 2:** Be careful not to lose the 1st Group Press Block.
- Note 3:** When installing the 1 Group Frame Block Assy, stop turning it when the convex parts of the 1st Group Press Block and the 3 Group Frame Block Assy match.



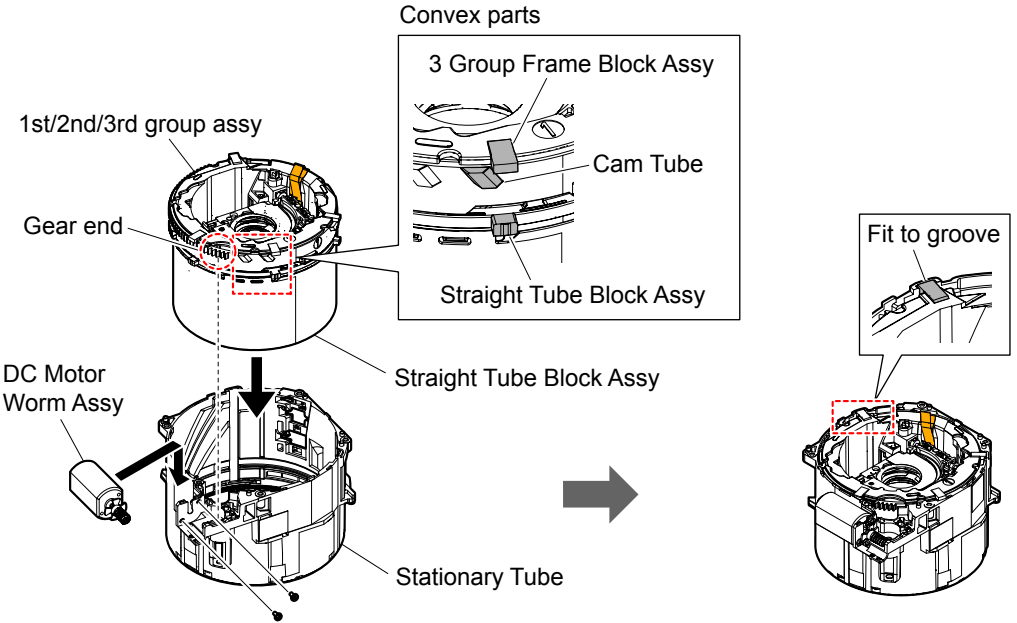
2. Install the Straight Tube Block Assy matching its cabinet number with the flexible boards position of the 3 Group Frame Block Assy.



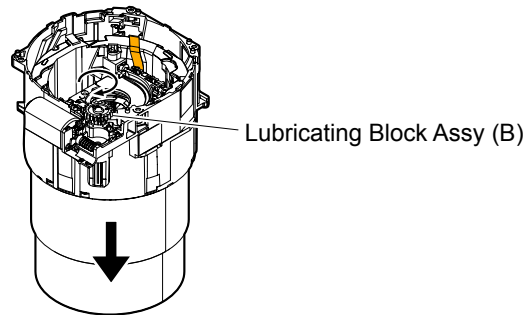
3. After turning the Straight Tube Block Assy counterclockwise about eight degrees to fully install it, turn the Straight Tube Block Assy clockwise to the maximum extent to fit the bayonet.



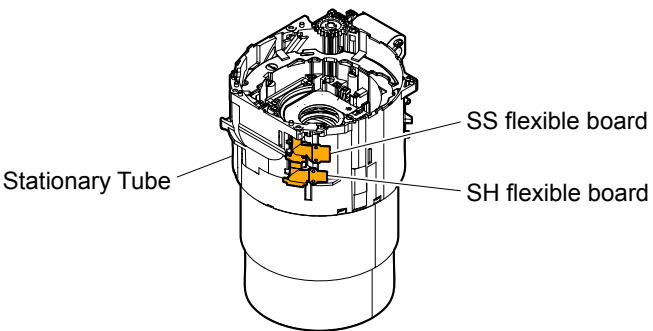
4. Attach the DC Motor Worm Assy and tighten two screws. And install the 1st/2nd/3rd group Assy to the Stationary Tube matching the phase marks as shown in the figure.
- Note 1:** When installing this Assy, confirm that the convex parts of the 3 Group Frame Block Assy, 1 Group Frame Block Assy and the Cam Tube are shown below.
- Note 2:** Confirm that the straight key of the 3 Group Frame Block Assy is fit in the groove of the Stationary Tub. If the straight key is not fit in the groove, repeat these steps from step 1.



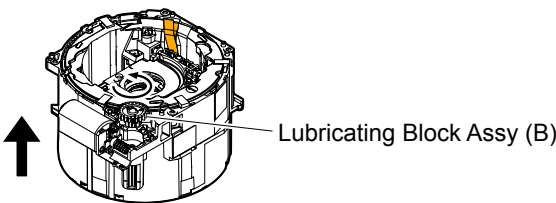
5. Install the Lubricating Block Assy (B)* and turn it clockwise to the maximum extent.
- *) Use a Lubricating Block Assy (B) that was not installed in the unit.



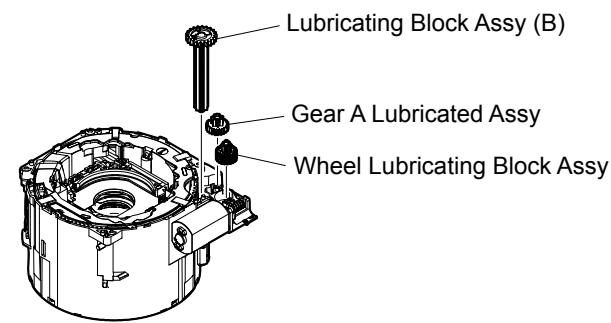
6. Pass the two flexible boards through the holes in the Stationary Tube.



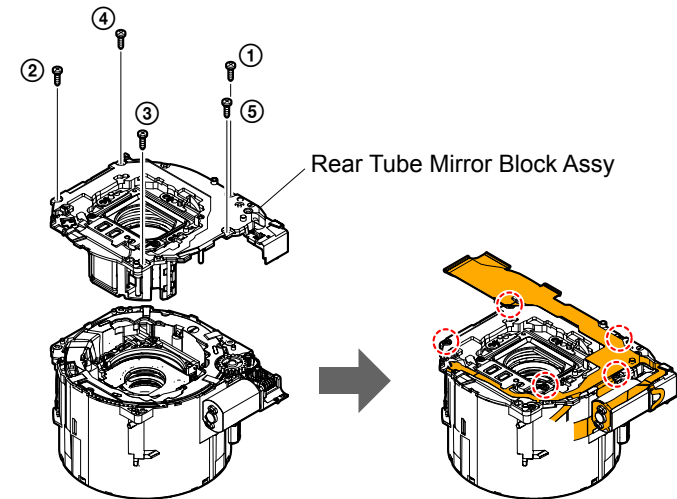
7. Turn the Lubricating Block Assy (B)* counterclockwise to the maximum extent.
- *) Use a Lubricating Block Assy (B) that was not installed in the unit.



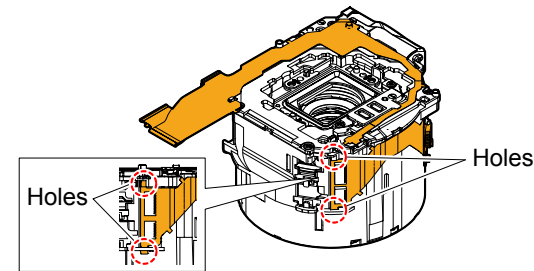
8. Install the Wheel Lubricating Block Assy, the Gear A Lubricated Assy and the Lubricating Block Assy (B).



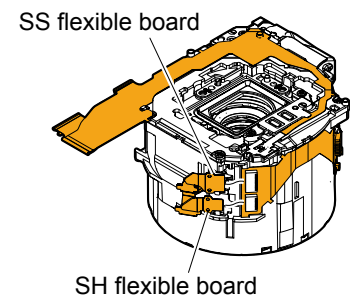
9. Attach the Rear Tube Mirror Block Assy and tighten five screws in numerical order in the following figure.



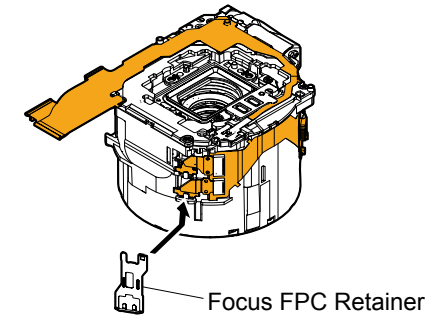
10. Install the connector part of the LF-2091 Flexible Board to the holes of the Stationary Tube.



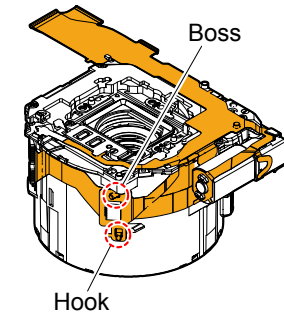
11. Connect the flexible boards (SS and SH) to the connectors of the LF-2091 Flexible Board.



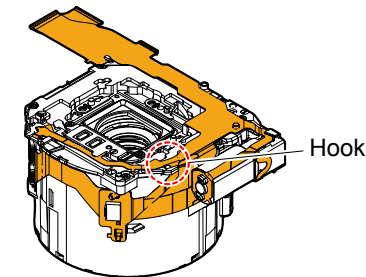
12. Install the Focus FPC Retainer.



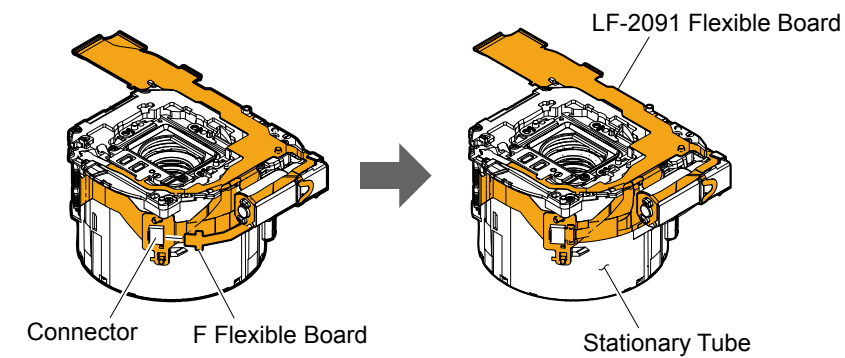
13. Install the LF-2091 Flexible Board to the hook and the boss of the Stationary Tube.



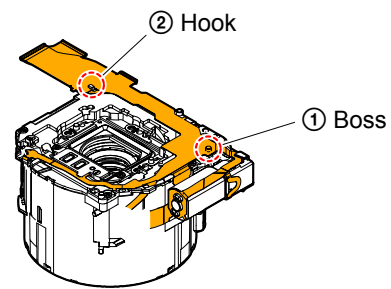
14. Install the LF-2091 Flexible Board to the hook of the Rear Tube Mirror Block Assy.



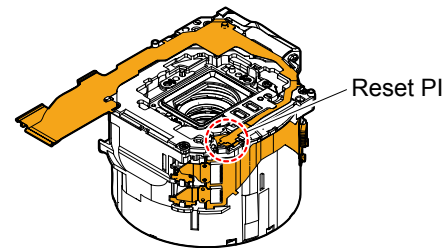
15. Connect the F Flexible Board to the connector of the LF-2091 Flexible Board.



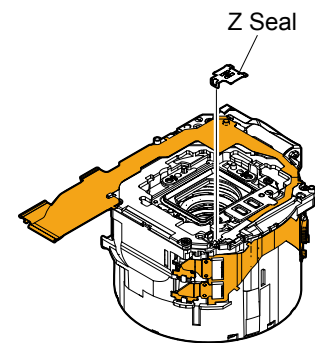
16. Install the LF-2091 Flexible Board to the boss and the hook of the Rear Tube Mirror Block Assy.



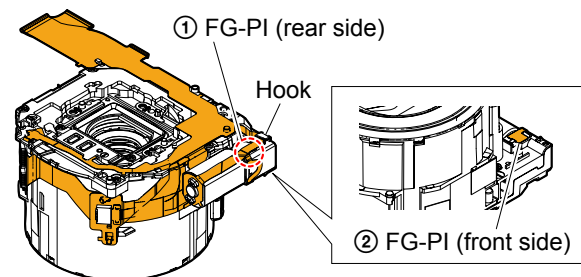
17. Install the Reset PI on the LF-2091 Flexible Board to the Rear Tube Mirror Block Assy.



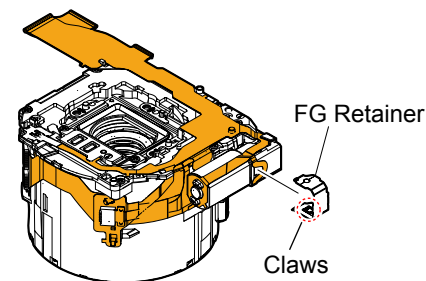
18. Install the Z Seal.



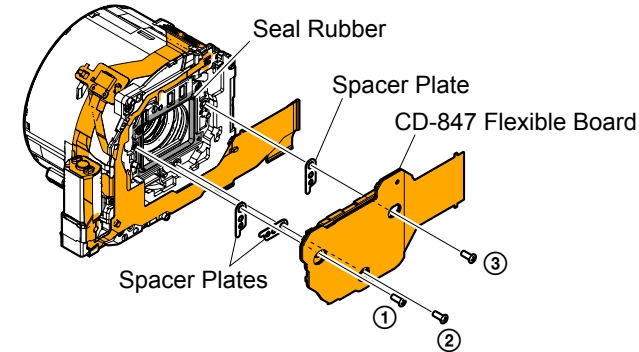
19. Install the FG-PI of rear side, and then install the FG-PI of front side.



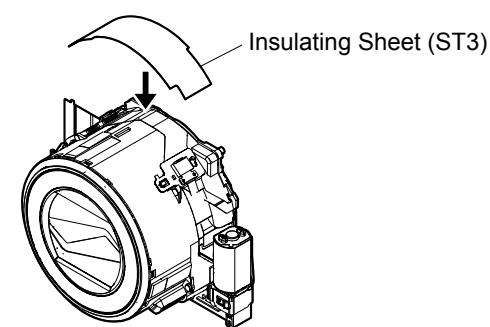
20. Install the FG Retainer.



21. Put on the Spacer Plates, and install the CD-847 Flexible Board and tighten three screws in numerical order in the following figure.



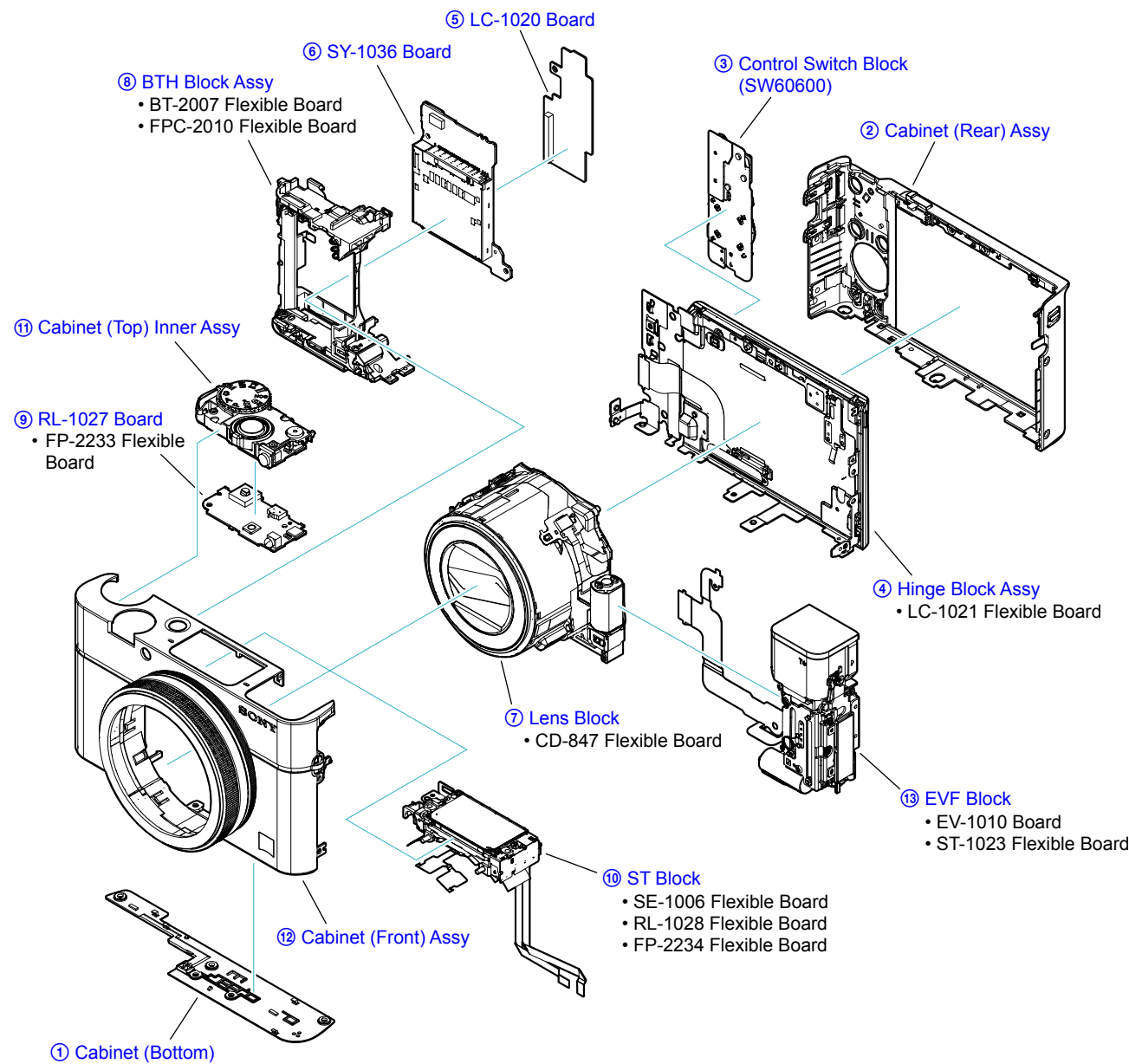
22. Stick a new Insulating Sheet (ST3).



2. REPAIR PARTS LIST

IDENTIFYING PARTS

Follow the disassembly in the numerical order given.



(ENGLISH)

NOTE:

- -XX, -X mean standardized parts, so they may have some differences from the original one.
- Items marked "*" are not stocked since they are seldom required for routine service. Some delay should be anticipated when ordering these items.
- The mechanical parts with no reference number in the exploded views are not supplied.
- Due to standardization, replacements in the parts list may be different from the parts specified in the diagrams or the components used on the set.
- CAPACITORS:
 - uF: μ F
- COILS
 - uH: μ H
- RESISTORS
 - All resistors are in ohms.
 - METAL: metal-film resistor
 - METAL OXIDE: Metal Oxide-film resistor
 - F: nonflammable
- SEMICONDUCTORS
 - In each case, u: μ , for example:
 - uA...: μ A..., uPA..., μ PA...,
 - uPB..., μ PB..., μ PC..., μ PC...,
 - uPD..., μ PD...

(JAPANESE)

【使用上の注意】

- ここに記載されている部品は、補修用部品であるため、回路図及びセットに付いている部品と異なる場合があります。
- -XX, -Xは標準化部品のため、セットに付いている部品と異なる場合があります。
- *印の部品は常備在庫しておりません。
- コンデンサの単位でuFは μ Fを示します。
- 抵抗の単位 Ω は省略してあります。
 - 金 被：金属被膜抵抗。
 - サンキン：酸化金属被膜抵抗。
- インダクタの単位でuHは μ Hを示します。
- 半導体の名称でuA..., uPA..., uPB..., uPC..., uPD...等はそれぞれ μ A..., μ PA..., μ PB..., μ PC..., μ PD...を示します。

• Abbreviation

- CH : Chinese model
- CND : Canadian model
- HK : Hong Kong model
- J : Japanese model
- JE : Tourist model
- KR : Korea model
- RU : Russian model
- TW : Taiwan model

The components identified by mark $\triangle$ or dotted line with mark $\triangle$ are critical for safety. Replace only with part number specified.

Les composants identifiés par une marque $\triangle$ sont critiques pour la sécurité. Ne les remplacer que par une pièce portant le numéro spécifié.

CAUTION

Danger of explosion if battery is incorrectly replaced. Replace only with the same or equivalent type. Dispose of used batteries according to the instructions.

注意

如果电池更换不当会有爆炸危险。只能用同样类型或等效类型的电池来更换。务必按照说明处置用完的电池。

- Color Indication of Appearance Parts
 - Example:
 - (SILVER) : Cabinet's Color
 - (Silver) : Parts Color

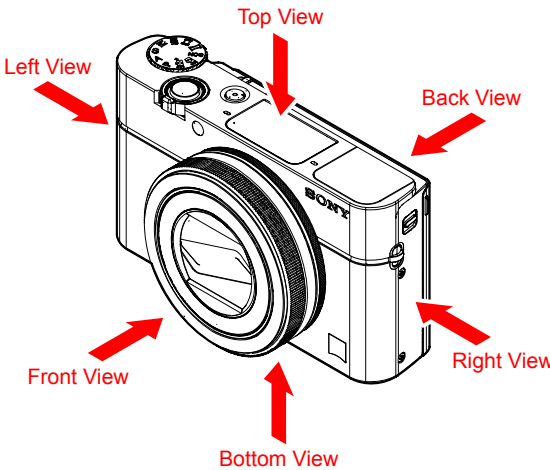
$\triangle$ 印の部品、または $\triangle$ 印付の点線で囲まれた部品は、安全性を維持するために、重要な部品です。従って交換時は、必ず指定の部品を使用してください。

注意

電池の交換は、正しく行わないと破裂する恐れがあります。電池を交換する場合には必ず同じ型名の電池又は同等品と交換してください。使用済み電池は、取扱指示に従って処分してください。

- 外装部品色表示
 - 例：
 - (SILVER) : セットの色を表す。
 - (Silver) : 部品の色を表す。

View Position



Link

DISCHARGING OF THE CHARGING CAPACITOR

ACCESSORIES

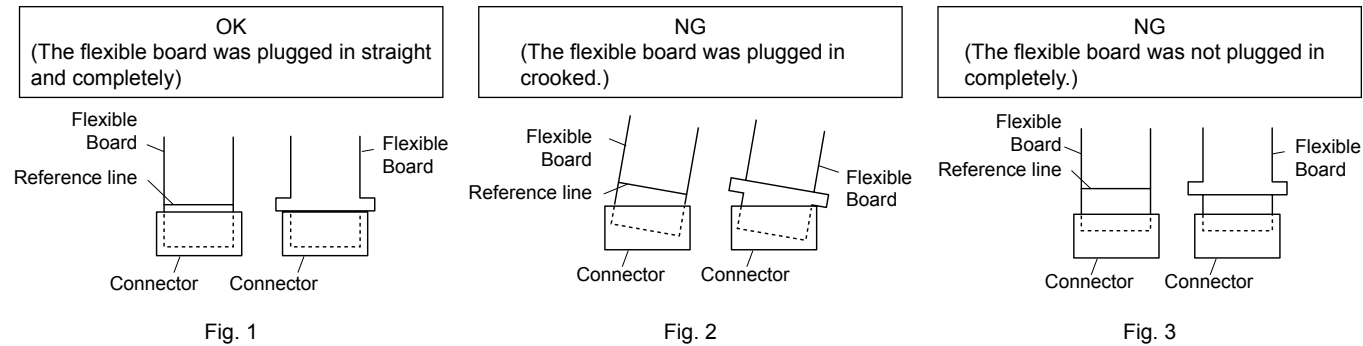
ASSEMBLY

OPERATION NOTES

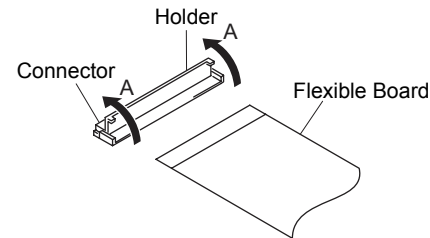
Make sure that the conductive side of a flexible board does not have any stain or foreign materials.

Do not touch the conductive side of flexible boards with bare hands.

Plug in a flexible board straight, fully into the connector until it reaches the end inside. (Fig. 1, Fig. 2, Fig. 3)

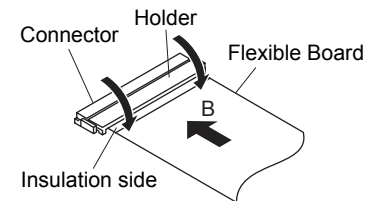


When opening the connector's holder in direction A, do not open it with excessive force.

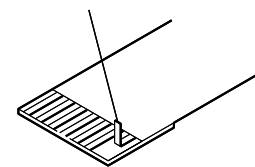


- Make sure that the flat cable and flexible board are not cracked or bent at the contact end.
- Do not apply excessive force to the gilded flexible board.

When closing the connector's holder, press it evenly while pushing a flexible board in direction B.



Cut and remove the part of gilt which comes off at the point. (Be careful or some pieces of gilt may be left inside)



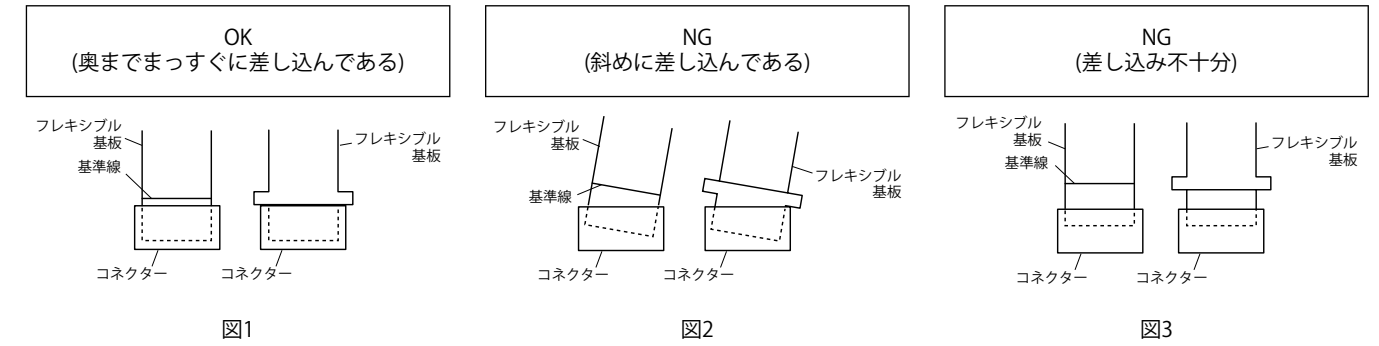
- The proper way to disconnect a connector is to grab the connector instead of the wires. If you pull on the wires, they might be broken.
- The proper way to connect a connector is to grab the connector instead of the wires. If you push on the wires, they might be broken.

作業時の注意

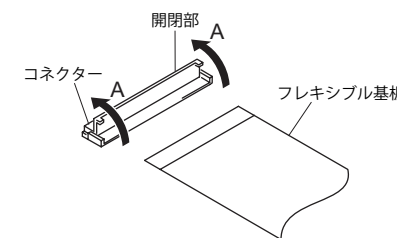
フレキシブル基板の導電面に汚れやごみがないことを確認してください。

フレキシブル基板の導電面を素手で触れないようにしてください。

フレキシブル基板は、コネクタの奥までまっすぐに差し込んでください。(図1, 図2, 図3 参照)

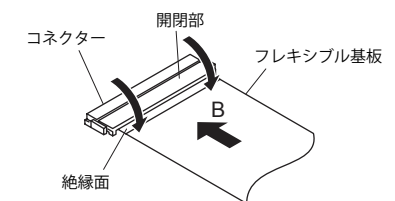


コネクタの開閉部を開ける際、A方向に開け過ぎないようにしてください。

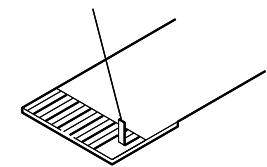


- フラットケーブルおよびフレキシブル基板の端子面に欠け、折れ等がないことを確認してください。
- 金メッキされているフレキシブル基板には、強い負担をかけないでください。

コネクタの開閉部を閉じる際、フレキシブル基板を矢印B方向に押しながら、開閉部を均一に押してください。



先端の剥がれたメッキ部はカットして除去してください。
(メッキ破片がコネクタ内に残っている場合もあるので注意してください)



- コネクタを取り外す際に、線材部(極細)を持って引っ張ると断線する恐れがありますので、絶対に線材部(極細)を持って引っ張らないでください。
- 線材部(極細)を押さえながらコネクタを差し込むと、線材部(極細)が断線する恐れがありますので、絶対に線材部(極細)には負担をかけないでください。

DISCHARGING OF THE CHARGING CAPACITOR (C901, C902)

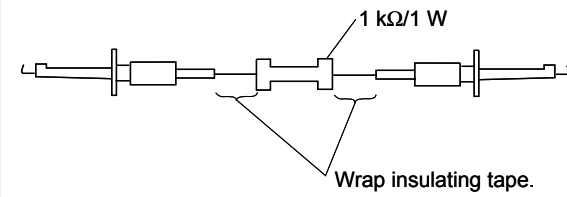
The charging capacitor is charged up to the maximum 315 V potential.

There is a danger of electric shock by this high voltage when the capacitor is handled by hand. The electric shock is caused by the charged voltage which is kept without discharging when the main power of the unit is simply turned off. Therefore, the remaining voltage must be discharged as described below.

Preparing the Short Jig

To preparing the short jig, a small clip is attached to each end of a resistor of 1 k Ω /1 W (1-215-869-11).

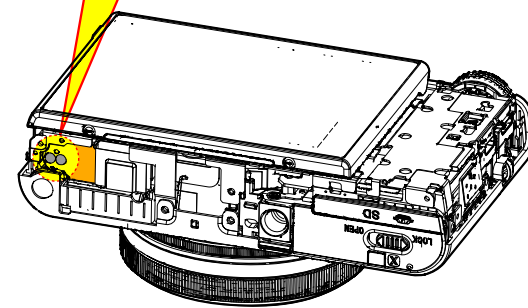
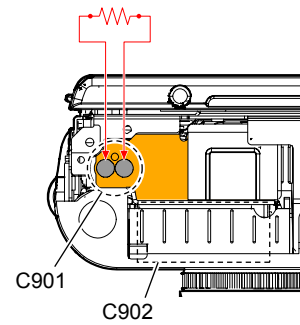
Wrap insulating tape fully around the leads of the resistor to prevent electrical shock.



Note: High-voltage cautions

Discharging the Capacitor
Short-circuit between two points with the short jig about 10 seconds.

R: 1 k Ω /1 W
(Part code: 1-215-869-11)



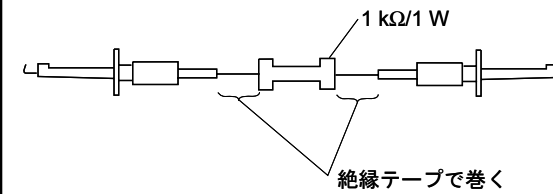
ストロボ用充電コンデンサ (C901, C902) の放電

ストロボ用充電コンデンサは最大315Vの電圧で充電されています。

この高電圧で充電されたコンデンサに手を触れた場合、電気ショックを受けます。この高電圧には単にセットの電源を切っただけでは放電されず、残留しています。このため、下記の方法で残留電圧を放電してください。

ショート治具の準備

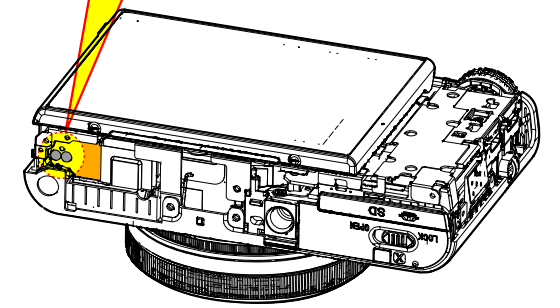
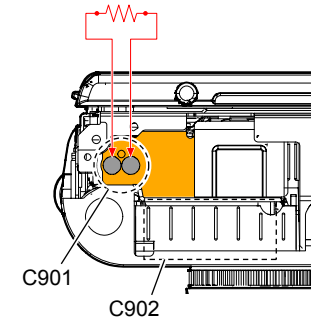
ショート治具は1k Ω /1W抵抗(1-215-869-11)の両端に小型のクリップを接続して作成します。抵抗器は絶縁テープで完全に覆い電気ショックを受けないようにしてください。



Note: 高電圧の警告

コンデンサの放電
フラッシュユニットの電源コンデンサの端子間をショート治具で約10秒間接続する。

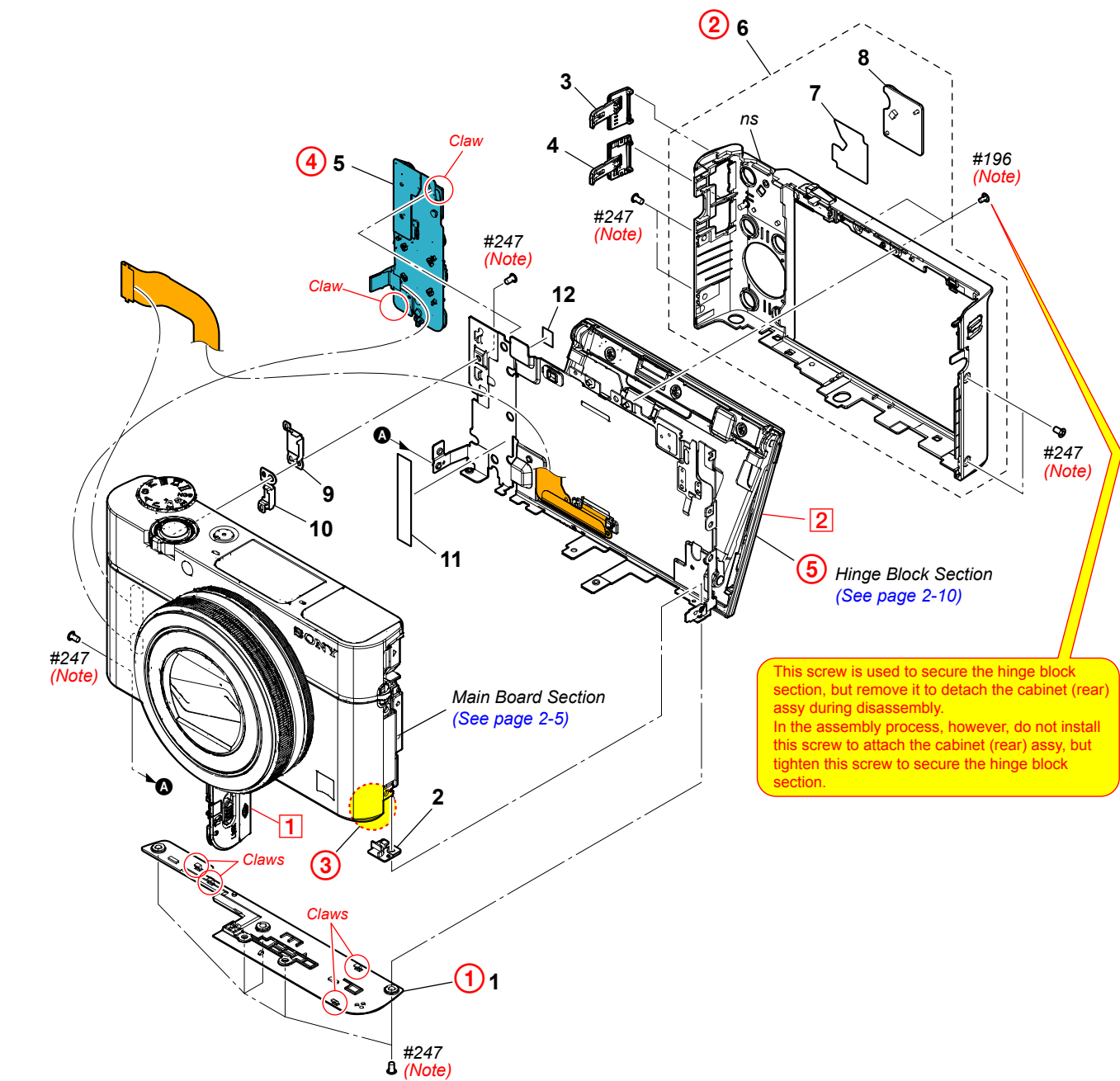
R: 1 k Ω /1 W
(部品コード: 1-215-869-11)



2-1. EXPLODED VIEWS

2-1-1. OVERALL SECTION

ns : not supplied



This screw is used to secure the hinge block section, but remove it to detach the cabinet (rear) Assy during disassembly.
In the assembly process, however, do not install this screw to attach the cabinet (rear) Assy, but tighten this screw to secure the hinge block section.

Ref. No.	Part No.	Description
1	4-528-653-01	BOTTOM, CABINET
2	4-534-041-01	COVER, EDGE
3	4-467-782-01	LID (710), USB
4	4-528-652-01	LID, HDMI
5	1-490-435-21	SWITCH BLOCK, CONTROL (SW60600)

6	X-2588-293-2	CABINET (REAR) ASSY
7	4-433-887-02	SHEET (PAD) (500), ADHESIVE
8	4-433-888-01	PAD (500)

Ref. No.	Part No.	Description
9	4-528-645-01	PLATE, USB
10	4-528-646-01	PLATE, HDMI
11	4-471-755-01	INSULATING SHEET (MF-LC (710))
12	4-544-873-01	SPACER, LC BACK

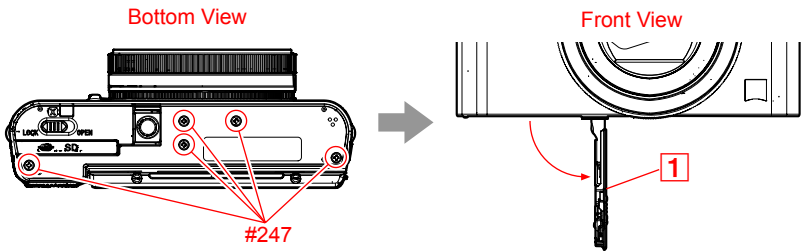
#196	4-178-124-01	SPECIAL (M1.4 (D2.75)) (Note)
#247	4-412-769-11	SCREW (M1.4), NEW TRU-STAR, P2 (Note)

DSC-RX100M3_L2

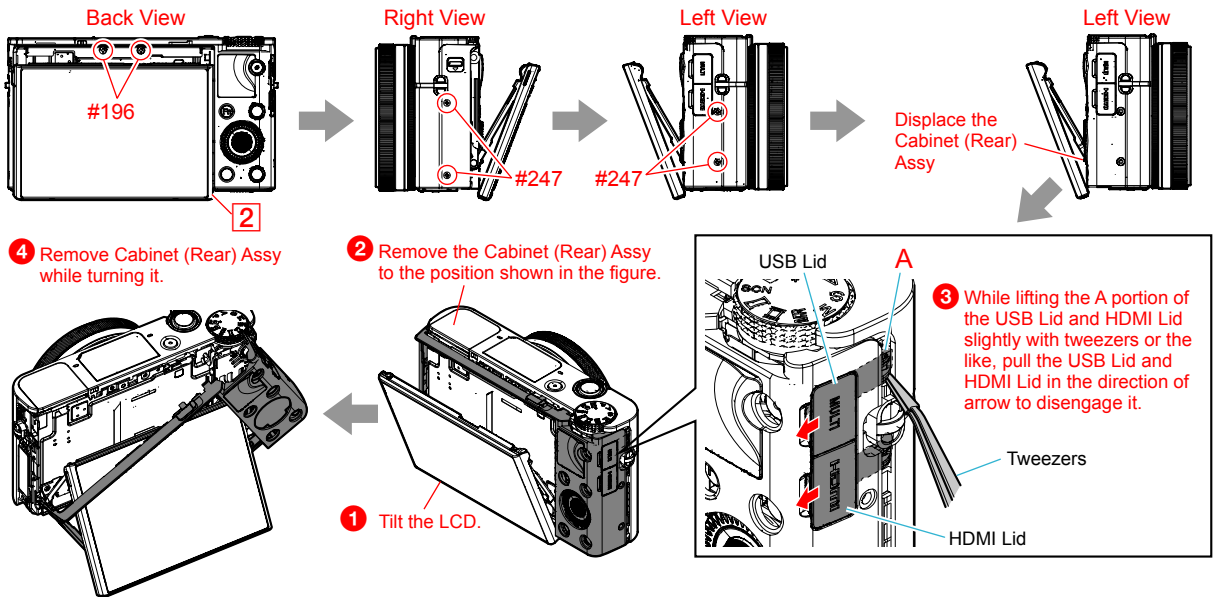
DISASSEMBLY

1. Remove in numerical order (① to ⑤) in the left figure.

① #247 X 5 → Open the battery lid (①)



② Tilt the LCD (②) → #196 X 2 → #247 X 4

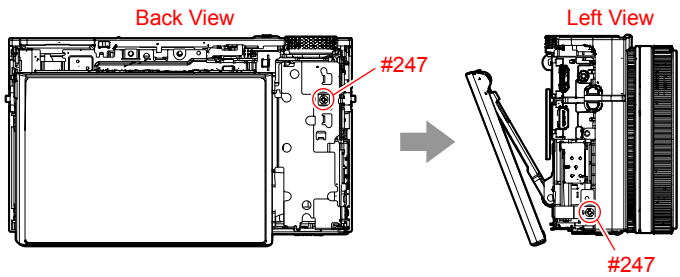


③

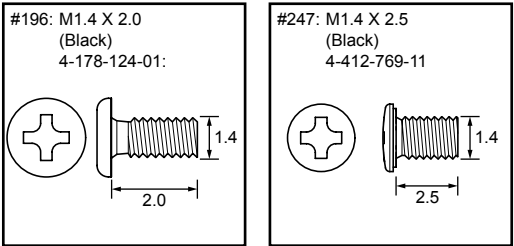
DISCHARGING OF THE CHARGING CAPACITOR

ストロボ用充電コンデンサの放電

⑤ #247 X 2



Screw

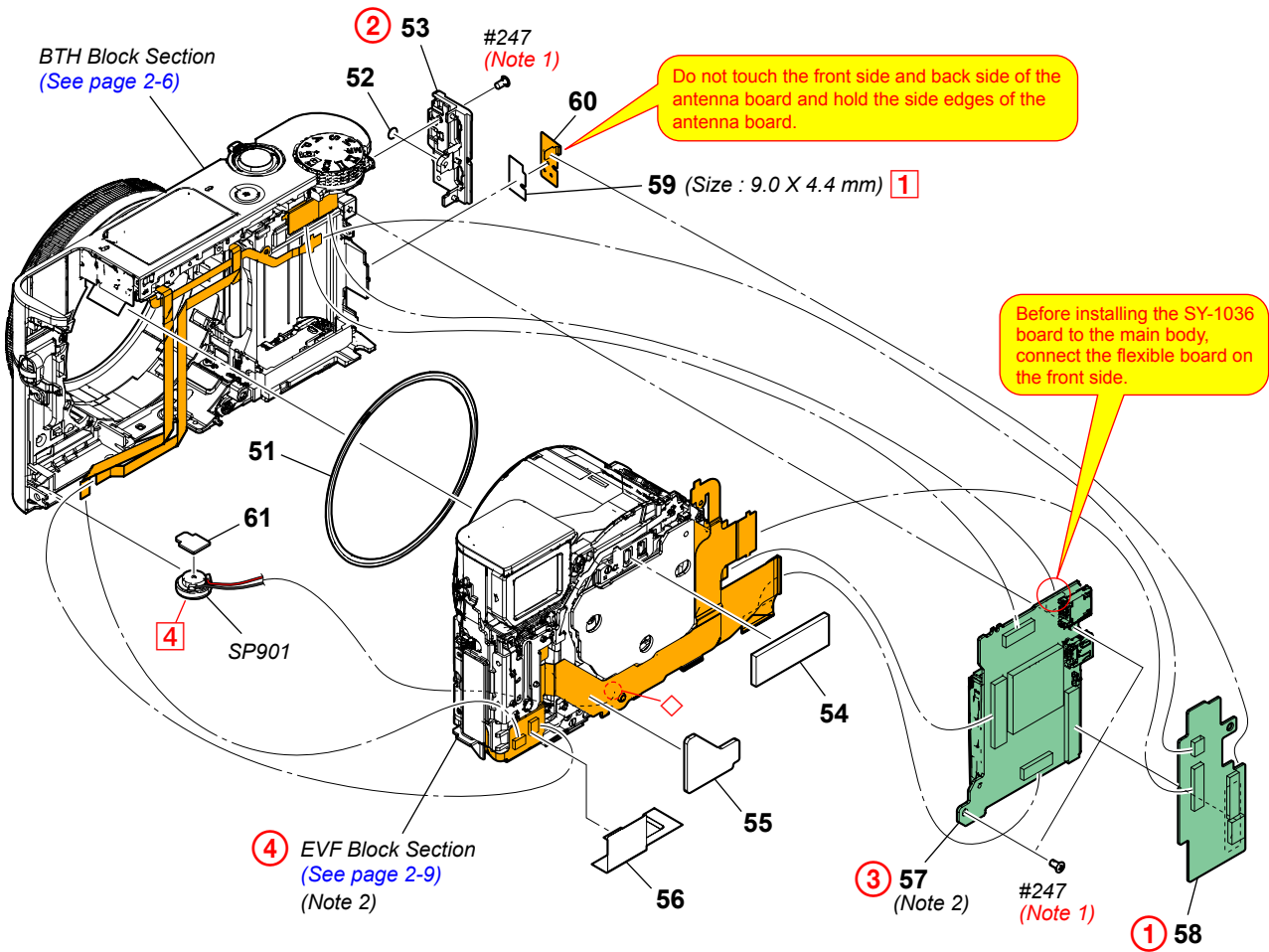


Note

Note: This screw cannot be reused. Discard the screw removed once in servicing. Instead, use a new screw.

Note: このねじは再利用することができません。サービス対応時に一度でも外した場合は新品のねじと交換してください。

2-1-2. MAIN BOARD SECTION



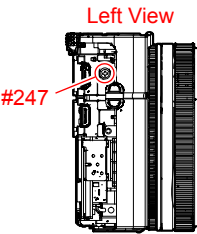
Ref. No.	Part No.	Description
51	4-532-274-01	LIGHT SHIELD RING
52	4-536-869-01	STRAP (R), SHEET
53	4-528-655-01	STRAP (R)
54	4-534-397-01	CUSHION (UPPER), LENS
55	4-534-398-01	CUSHION (LOWER), LENS
56	4-534-391-01	INSULATING SHEET (ST1)

Ref. No.	Part No.	Description
57	A-2045-444-A	SY-1036 BOARD, COMPLETE (SERVICE) (Note 2)
58	A-2045-280-A	LC-1020 BOARD, COMPLETE
59		CAUTION SHEET (WIFI), ADHESIVE
60	1-893-251-11	FPC-2010 FLEXIBLE BOARD
61	4-528-657-01	PLATE (SP)
SP901	1-858-785-11	LOUDSPEAKER (0.8CM)
#247	4-412-769-11	SCREW (M1.4), NEW TRU-STAR, P2 (Note 1)

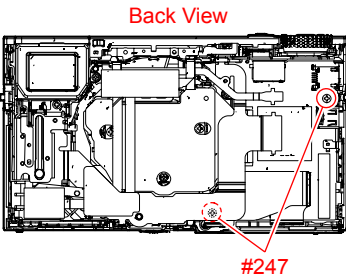
DISASSEMBLY

- Remove in numerical order (1 to 4) in the left figure.
- The meaning of the symbol in left figure is as follows. Be careful when you remove it.
◇-X: Solder

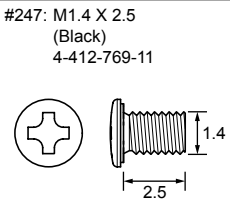
2 #247 X 1



3 #247 X 2



Screw



Note

Note 1: This screw cannot be reused. Discard the screw removed once in servicing. Instead, use a new screw.

Note 2: When this part is removed, adjustment is required. For the adjustment method, refer to "Adjustment items after replacing parts" in the Note tab of the Adjust manual.

CAUTION

For the part of 59: Adhesive Sheet (WIFI), cut the Adhesive Sheet (2-649-300-01) into the desired length and use it.

Note 1: このねじは再利用することができません。サービス対応時に一度でも外した場合は新品のねじと交換してください。

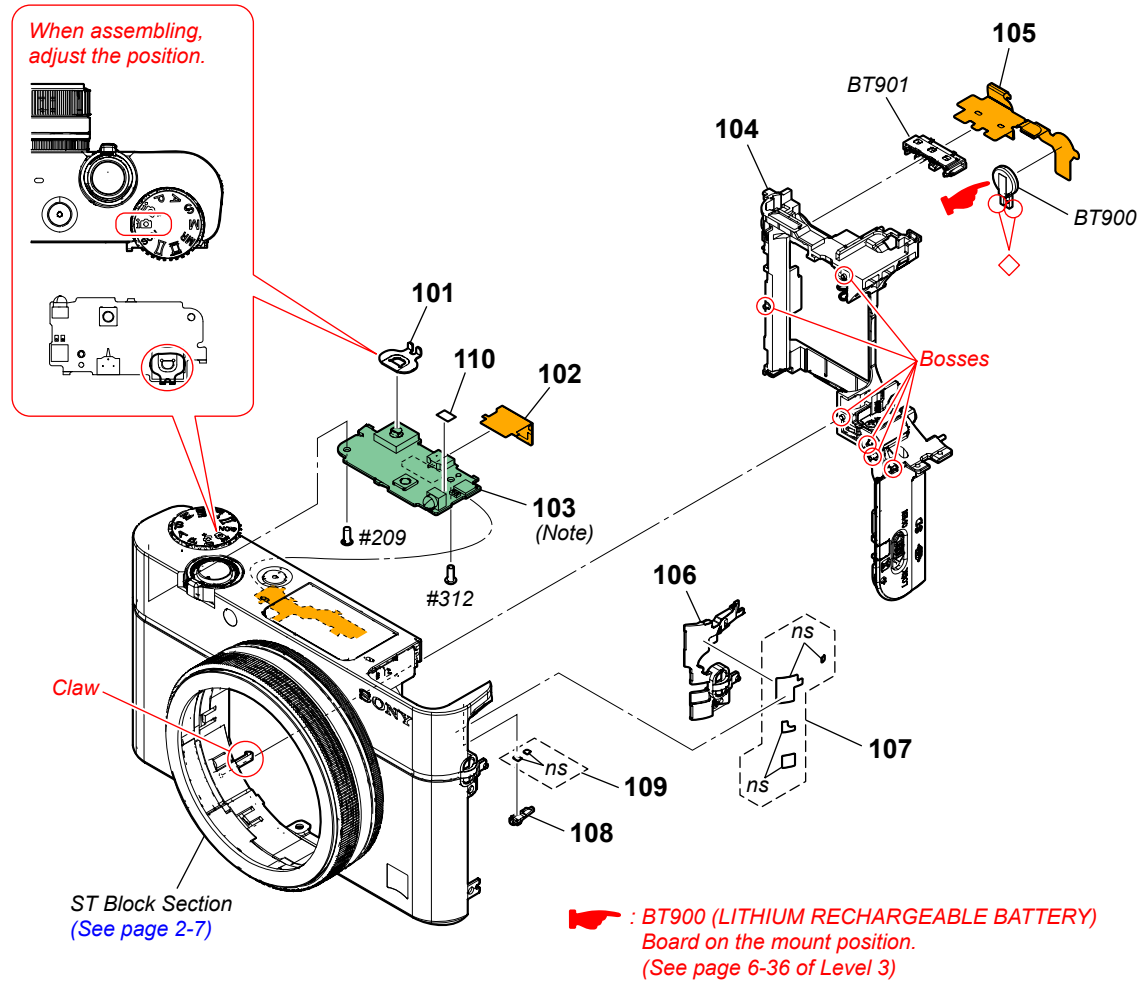
Note 2: この部品を取り外したときは調整が必要です。調整方法についてはAdjust manualのNoteタブにあるAdjustment items after replacing partsを参照してください。

注意

59: Adhesive Sheet (WIFI) は、Adhesive Sheet (2-649-300-01) を切って使用すること。

2-1-3. BTH BLOCK SECTION

ns : not supplied



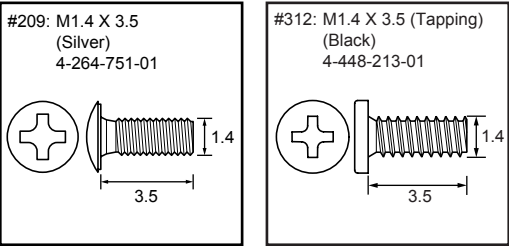
Ref. No.	Part No.	Description
101	4-433-866-01	PLATE (ROTARY BASE) (500)
102	1-893-083-11	FP-2233 FLEXIBLE BOARD
103	A-2045-281-A	RL-1027 BOARD, COMPLETE (Note)
104	X-2588-292-1	BTH ASSY
105	1-888-407-11	BT-2007 FLEXIBLE BOARD
106	4-528-654-01	STRAP (L)
107	4-534-035-01	STRAP (L), ADHESIVE SHEET
108	4-534-034-02	CORRECTION, EVF

Ref. No.	Part No.	Description
109	4-534-033-01	CORRECTION, ADSHEET (EVF)
110	4-534-043-01	CUSHION, IC
△ BT900	1-756-710-12	LITHIUM RECHARGEABLE BATTERY
△* BT901	1-780-826-11	TERMINAL BOARD, BATTERY
#209	4-264-751-01	SCREW (M1.4), NEW TRU-STAR
#312	4-448-213-01	SCW, 0+P2 P1.4

DISASSEMBLY

1. The meaning of the symbol in left figure is as follows. Be careful when you remove it.
◇-X: Solder

Screw



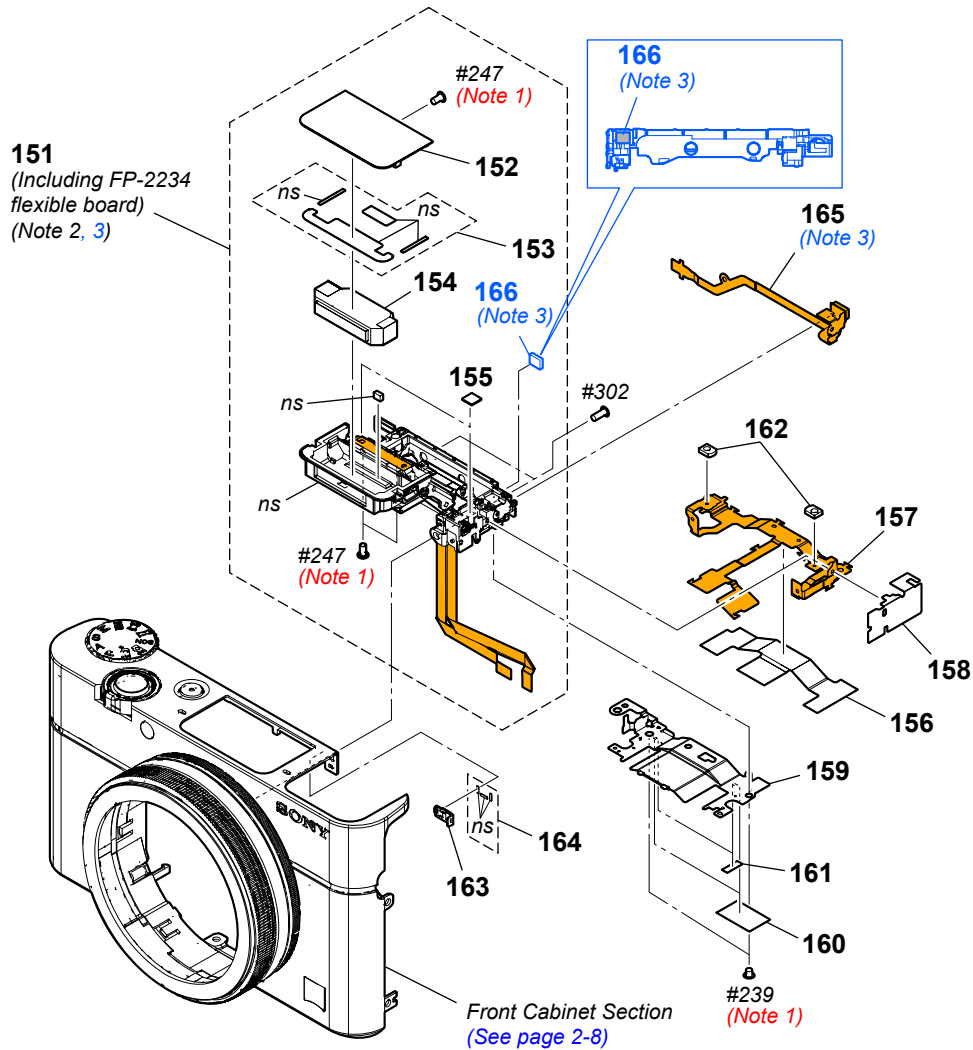
Note

Note: When this part is removed, adjustment is required. For the adjustment method, refer to "Adjustment items after replacing parts" in the Note tab of the Adjust manual

Note: この部品を取り外したときは調整が必要です。調整方法についてはAdjust manualのNoteタブにあるAdjustment items after replacing partsを参照してください。

2-1-4. ST BLOCK SECTION

ns : not supplied

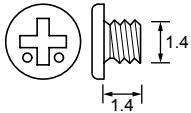


Ref. No.	Part No.	Description
151	A-2059-643-B	SERVICE, ST BLOCK ASSY (Including FP-2234 flexible board) (Note 2)
152	4-478-998-01	COVER, ST ALUMINUM
153	4-478-999-01	ADSHEET (ST ALUMINUM COVER)
▲ 154	1-490-423-11	FLASH UNIT
155	4-534-040-01	CUSHION, MICROPHONE
156	4-537-073-01	INSULATING SHEET (ST4)
157	A-2045-283-A	RL-1028 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE
158	4-534-392-02	INSULATING SHEET (ST2)
159	4-530-232-01	COVER, LENS
160	4-537-070-01	RETAINER, ADHESIVE SHEET (FL)

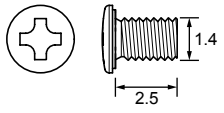
Ref. No.	Part No.	Description
161	4-537-069-01	COVER, ADHESIVE SHEET LENS
162	4-534-039-01	RUBBER, MICROPHONE
163	4-532-576-01	COVER, EYE SENSOR
164	4-536-430-01	SHEET (EYE SENSOR), ADHESIVE
165	A-2045-286-A	SE-1006 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE
166	4-545-341-02	SPACER, EYE SENSOR (Note 3)
#239	4-287-435-11	SCREW (M1.4 EUROPE) TYPE (Note 1)
#247	4-412-769-11	SCREW (M1.4), NEW TRU-STAR, P2 (Note 1)
#302	3-703-816-18	SCREW (M1.4X3.5), SPECIAL HEAD

Screw

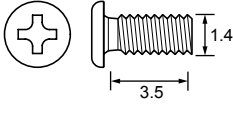
#239: M1.4 X 1.4
(Red)
4-287-435-11



#247: M1.4 X 2.5
(Black)
4-412-769-11



#302: M1.4 X 3.5
(Silver)
3-703-816-18



Note

Note 1: This screw cannot be reused. Discard the screw removed once in servicing. Instead, use a new screw.

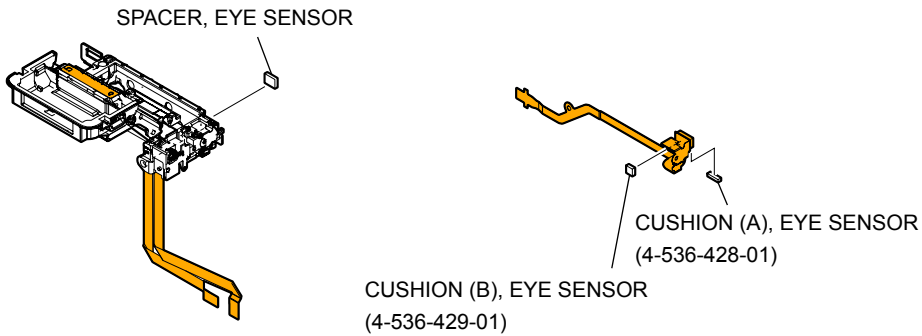
Note 1: このねじは再利用することができません。サービス対応時に一度でも外した場合は新品のねじと交換してください。

Note 2: Refer to "Assembly-4: Notes on assembling the ST-1023 Flexible Board" when assembling.

Note 2: 組立時は"Assembly-4: Notes on assembling the ST-1023 Flexible Board"を参照してください。

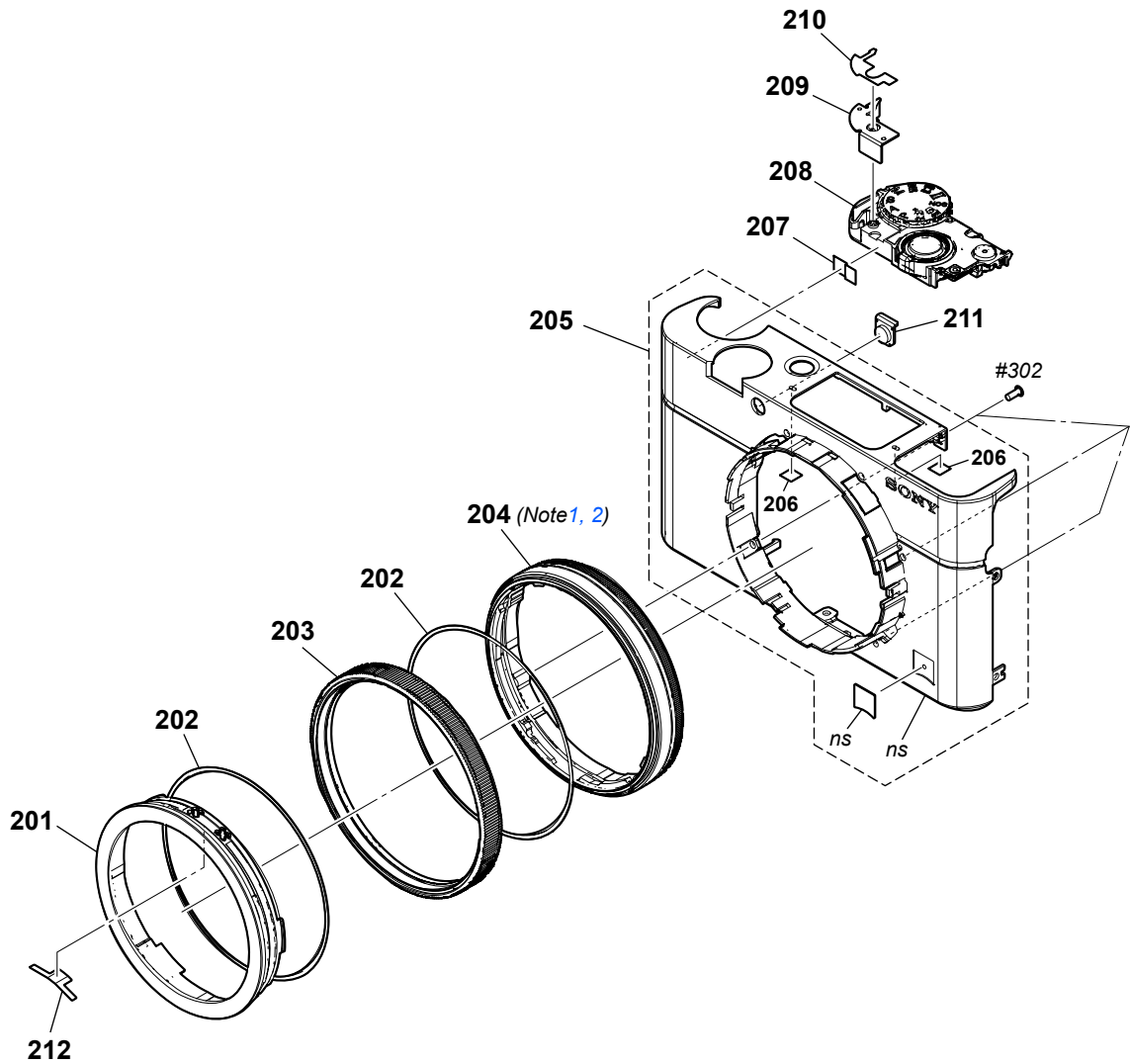
Note 3:
The part of Ref. No. 151 ST BLOCK ASSY (SERVICE) varies in specification by the part number suffix. When replacing, be careful of the following list.
Ref. No. 151 の ST BLOCK ASSY (SERVICE) は部品番号の末尾によって部品の仕様が異なるため、交換するときは以下の項目に注意してください。

ST BLOCK ASSY (SERVICE)	CUSHION (A), EYE SENSOR	CUSHION (B), EYE SENSOR	SPACER, EYE SENSOR
Suffix : -A 部品番号の末尾が「-A」	necessary 必要	necessary 必要	unnecessary 不要
Suffix : -B (or later) 部品番号の末尾が「-B」 (またはそれより新しい)	unnecessary 不要	unnecessary 不要	necessary 必要



2-1-5. FRONT CABINET SECTION

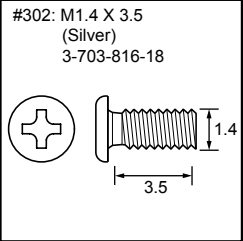
ns : not supplied



Ref. No.	Part No.	Description
201	A-2059-645-A	SERVICE, RING RETAINER ASSY
202	4-528-648-01	SHEET A, MANUAL RING
203	4-478-874-02	RING, MANUAL
204	4-478-875-01	RING, LENS (Note 1, 2)
205	A-2059-644-A	SERVICE, CAB (FRONT) ASSY
206	4-534-038-01	SHEET, MICROPHONE BLIND
207	4-541-618-01	TAPE (FR), CONDUCTIVE
208	X-2588-291-1	INNER ASSY, CABINET (UPPER)

Ref. No.	Part No.	Description
209	4-534-036-01	REINFORCEMENT (R), PLATE
210	4-534-037-01	REINFORCEMENT (R), ADSHEET
211	4-433-889-01	WINDOW (500), AF
212	4-528-650-01	SHEET, SENSOR
#302	3-703-816-18	SCREW (M1.4X3.5), SPECIAL HEAD

Screw



Note

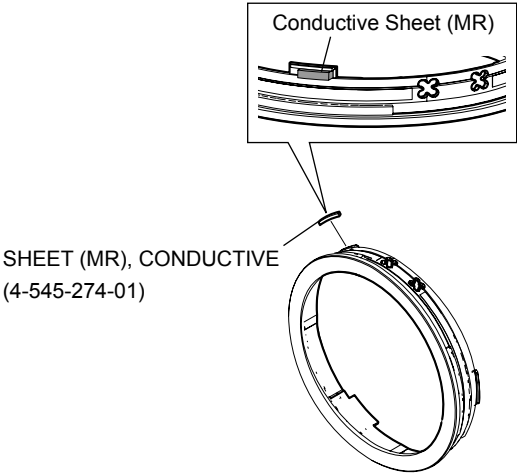
Note 1: Refer to “Assembly-2: Notes on installing the Lens Ring” when assembling.

Note 1: 組立時は“Assembly-2: Notes on installing the Lens Ring”を参照してください。

Note 2:
The part of Ref. No. 204 Lens ring varies in specification by the part number suffix. When replacing, be careful of the following list.
Ref. No. 204 の Lens ring は部品番号の末尾によって部品の仕様が異なるため、交換するときは以下の項目に注意してください。

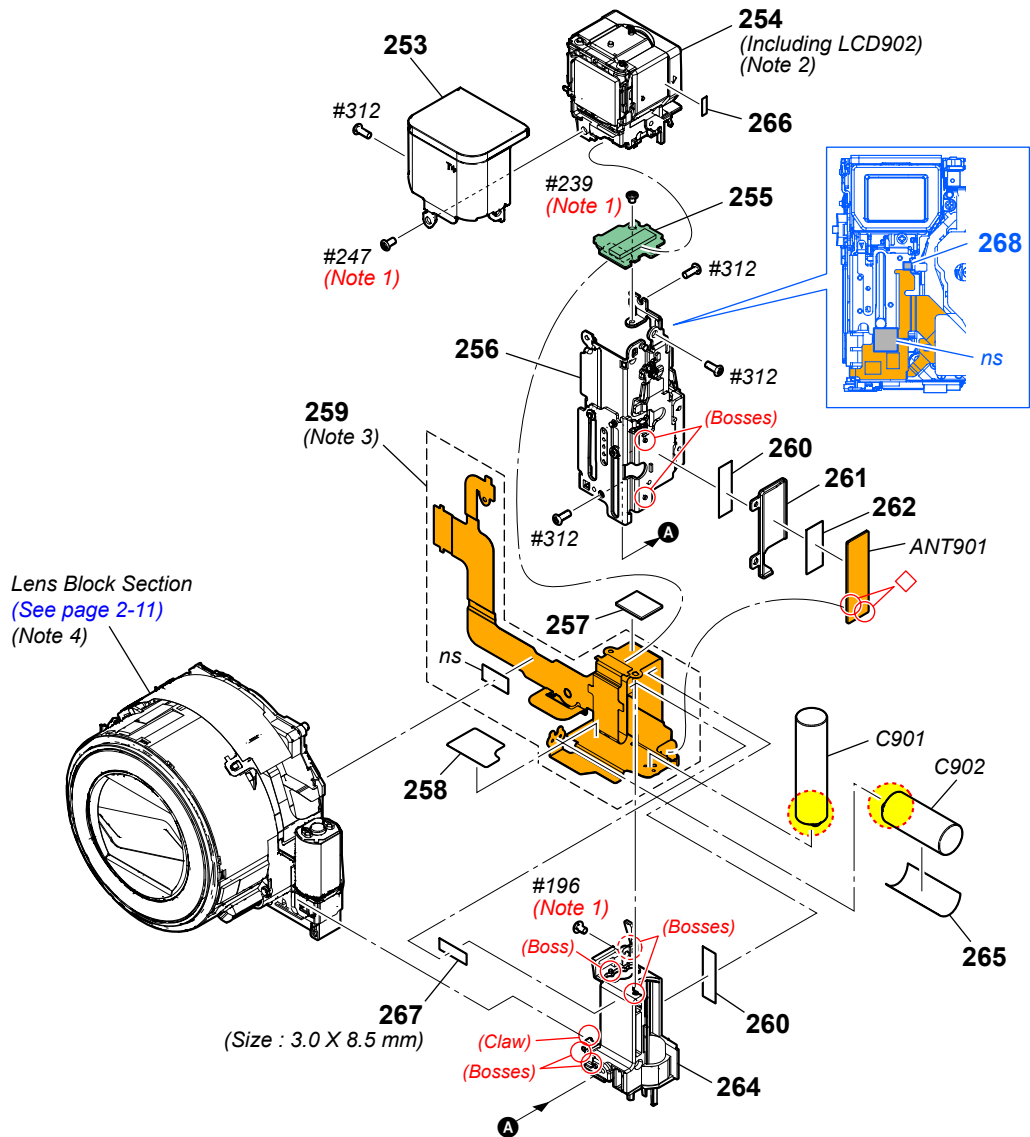
LENS RING	SHEET (MR), CONDUCTIVE
Suffix : -01, -02 部品番号の末尾が「-01」, 「-02」	necessary (*1) 必要 (*1)
Suffix : -03 (or later) 部品番号の末尾が「-03」 (またはそれより新しい)	unnecessary 不要

*1: If there is a wobble when the lens ring is assembled with manual ring retainer assy, MR conductive sheet is needed.
*1: Lens ring を Manual ring retainer assy と組み合わせた時に、ガタつきがある場合は MR conductive sheet が必要になります。



2-1-6. EVF BLOCK SECTION

ns : not supplied



DISCHARGING OF THE CHARGING CAPACITOR

フラッシュ用充電コンデンサの放電

Ref. No.	Part No.	Description
253	X-2589-679-1	COVER ASSY, EVF
254	A-2059-547-A	VF SUB ASSY (SERVICE) (Note 2)
255	A-2045-282-A	EV-1010 BOARD, COMPLETE
256	X-2589-081-1	ASSY, EVF LAUNCH
257	4-541-852-01	SHEET, SWITCH PROTECTION
258	4-541-619-01	TAPE (ST), SHIELD
259	A-2059-646-A	ST-1023 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE (SERVICE) (Note 3)
260	CAUTION	SHEET (ANT), ADHESIVE
261	4-479-099-01	BASE, ANTENNA
262	CAUTION	SHEET (ANT) (710), ADHESIVE

Ref. No.	Part No.	Description
264	4-528-630-01	BASE HOLDER LAUNCH
265	4-534-390-01	INSULATING SHEET (MAIN CON)
266	4-541-432-01	PULL STICKER
267	CAUTION	FLEXIBLE, ADHESIVE SHEET (LC)
268	4-548-037-01	SPACER, EVF SHEET
ANT901	A-1975-721-A	ANTENNA (SERVICE), NFC
C901	1-118-962-11	CAP, ALUMINIUM ELECT 30uF 315V
C902	1-118-961-11	CAP, ALUMINIUM ELECT 20.5uF 315V
#196	4-178-124-01	SPECIAL (M1.4 (D2.75)) (Note 1)
#239	4-287-435-11	SCREW (M1.4 EUROPE) TYPE (Note 1)
#247	4-412-769-11	SCREW (M1.4), NEW TRU-STAR, P2 (Note 1)
#312	4-448-213-01	SCW ,0+P2 P1.4 (black)

DISASSEMBLY

1. The meaning of the symbol in left figure is as follows. Be careful when you remove it.
◇-X: Solder

Screw

#196: M1.4 X 2.0 (Black) 4-178-124-01:	#239: M1.4 X 1.4 (Red) 4-287-435-11	#247: M1.4 X 2.5 (Black) 4-412-769-11	#312: M1.4 X 3.5 (Tapping) (Black) 4-448-213-01
--	---	---	---

Note

Note 1: This screw cannot be reused. Discard the screw removed once in servicing. Instead, use a new screw.

Note 1: このねじは再利用することができません。サービス対応時に一度でも外した場合は新品のねじと交換してください。

Note 2: Refer to "Assembly-3: Notes on assembling the VF Sub Assy (Service)" when assembling.

Note 2: 組立時は"Assembly-3: Notes on assembling the VF Sub Assy (Service)"を参照してください。

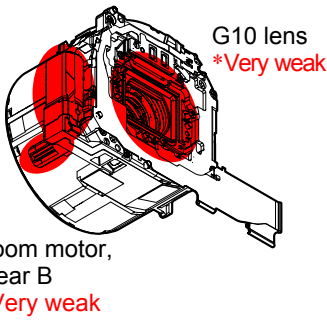
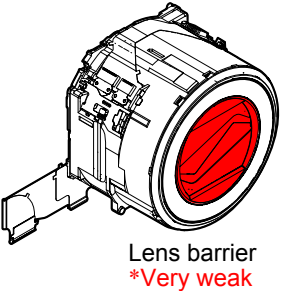
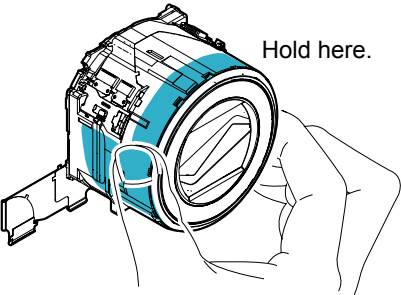
Note 3: Refer to "Assembly-4: Notes on assembling the ST-1023 Flexible Board" when assembling.

Note 3: 組立時は"Assembly-4: Notes on assembling the ST-1023 Flexible Board"を参照してください。

Note 4: NOTES ON HOLDING THE LENS BLOCK

Hold the Lens Block at the center of both sides.

Do not hold the following part.



CAUTION

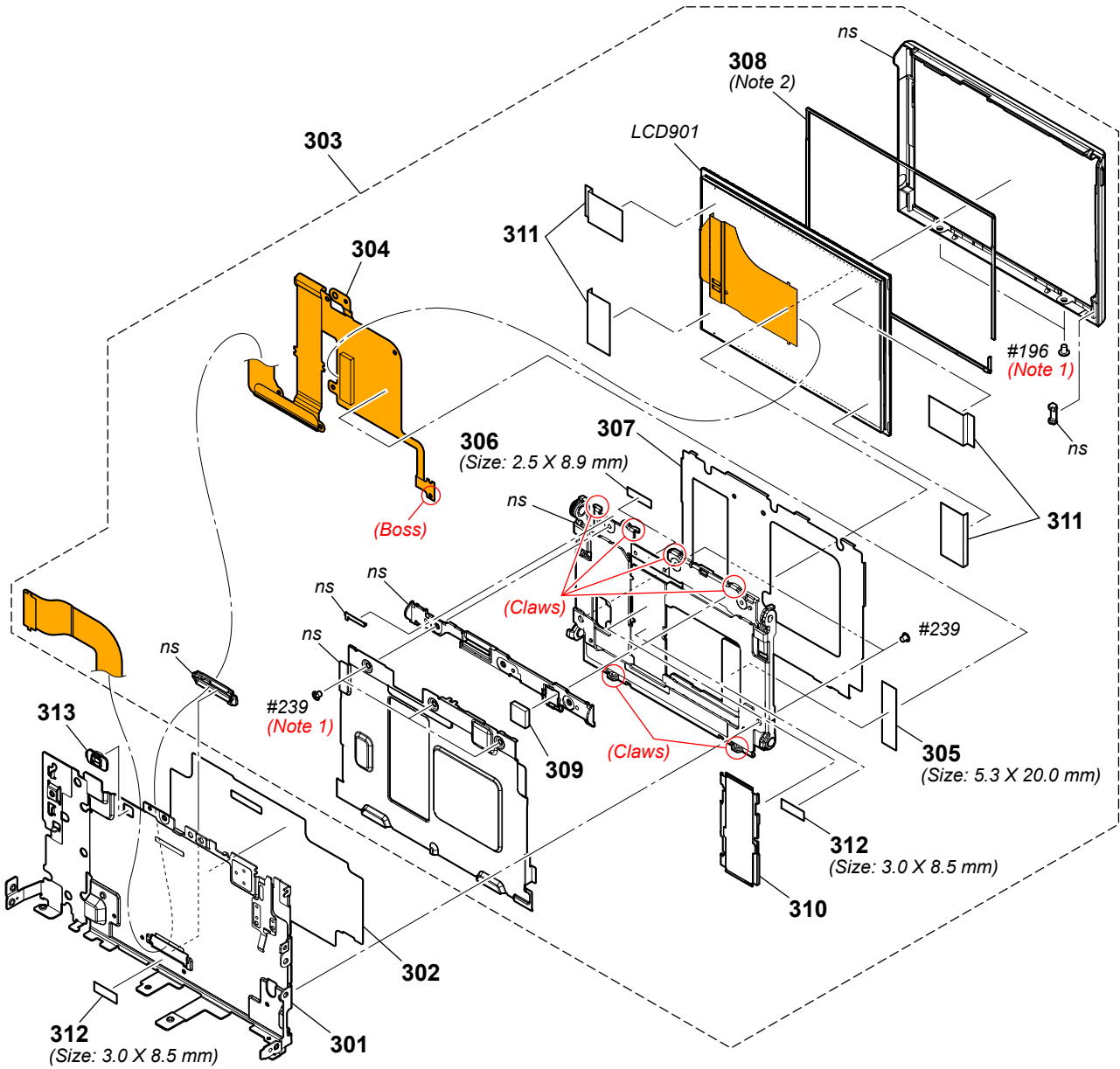
For the part of 260: Adhesive Sheet (ANT), 262: Adhesive Sheet (ANT) (710) and 267: Adhesive Sheet (LC) Flexible, cut the Adhesive Sheet (2-649-300-01) into the desired length and use it.

注意

260: Adhesive Sheet (ANT), 262: Adhesive Sheet (ANT) (710) と267: Adhesive Sheet (LC) Flexibleは、Adhesive Sheet (2-649-300-01) を切っ て使用すること。

2-1-7. HINGE BLOCK SECTION

ns : not supplied



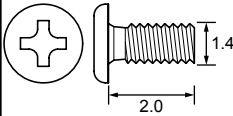
Ref. No.	Part No.	Description
301	X-2588-295-2	MAIN FRAME ASSY
302	4-528-659-01	SHEET, FRAME
303	A-2059-642-A	SERVICE, HINGE (LCD) BLOCK ASSY
304	A-2045-285-A	LC-1021 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE
305	CAUTION	SHEET L (LCD RELAY FLEXIBLE)
306	CAUTION	SHEET S (LCD RELAY FLEXIBLE)
307	4-479-103-01	SHEET (LCD), LIGHT INTERCEPTION
308	4-479-101-01	SHEET (LCD), ADHESIVE (Note 2)
309	1-471-591-11	MAGNET (ND5.4X5.4X1.4)

Ref. No.	Part No.	Description
310	4-479-003-01	RETAINER, LC FLEXIBLE
311	4-541-624-01	SHEET2 (LCD), INTERCEPTION
312	CAUTION	FLEXIBLE, ADHESIVE SHEET (LC)
313	4-534-042-01	COVER, SENSOR
LCD901	1-811-695-11	PANEL MODULE (PE5-BJD)
#196	4-178-124-01	SPECIAL (M1.4 (D2.75)) (Note 1)
#239	4-287-435-11	SCREW (M1.4 EUROPE) TYPE (Note 1)

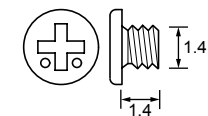
DSC-RX100M3_L2

Screw

#196: M1.4 X 2.0
(Black)
4-178-124-01:



#239: M1.4 X 1.4
(Red)
4-287-435-11



Note

Note 1: This screw cannot be reused. Discard the screw removed once in servicing. Instead, use a new screw.

Note 2: This sheet cannot be reused. Discard the sheet removed once in servicing. Instead, use a new sheet.

CAUTION

For the part of 305: Sheet L (LCD Relay Flexible), 306: Sheet S (LCD Relay Flexible) and 312: Adhesive Sheet (LC) Flexible, cut the Adhesive Sheet (2-649-300-01) into the desired length and use it.

Note 1: このねじは再利用することができません。サービス対応時に一度でも外した場合は新品のねじと交換してください。

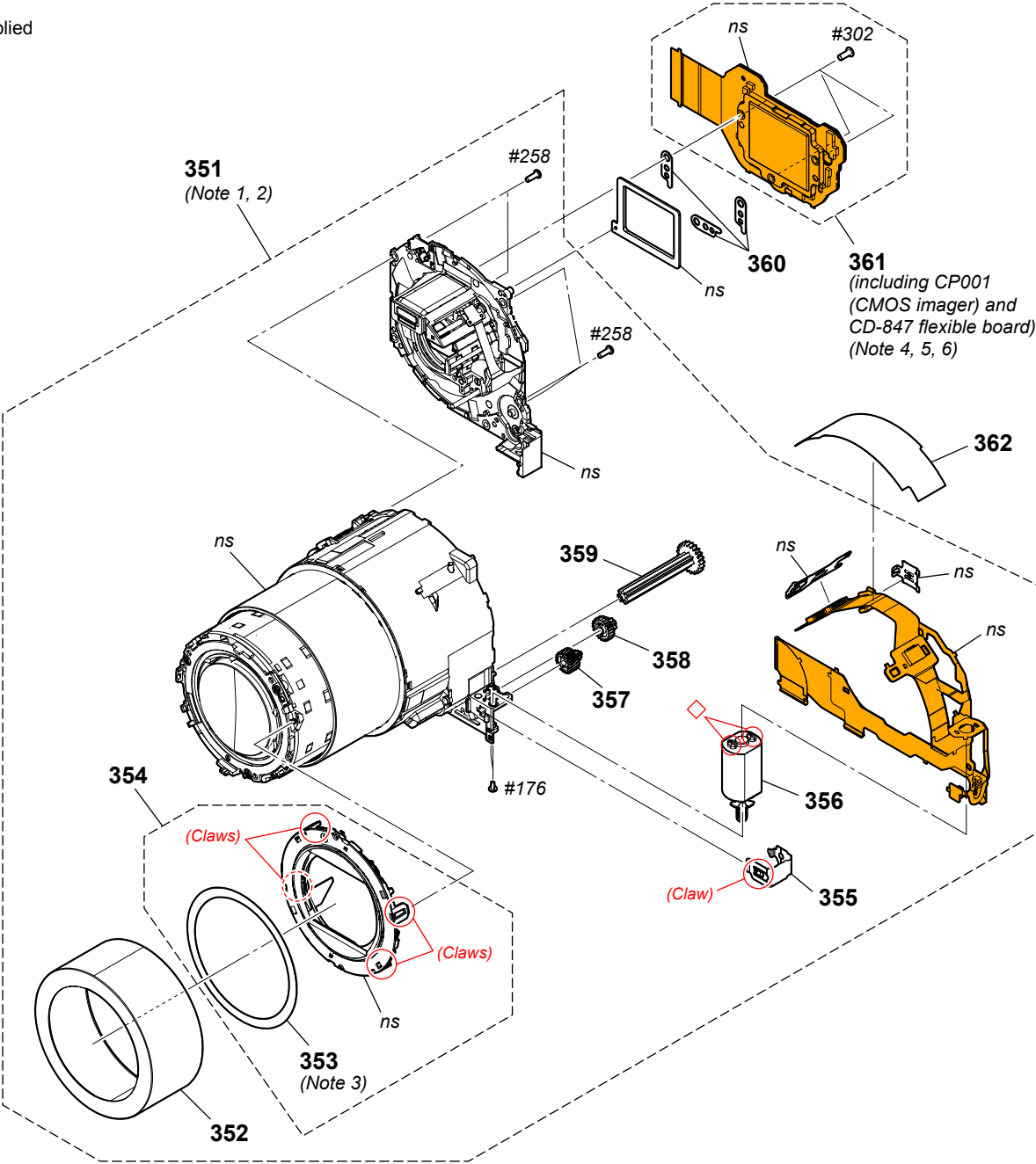
Note 2: このシートは再利用することができません。サービス対応時に一度でも外した場合は新品のシートと交換してください。

注意

305: Sheet L (LCD Relay Flexible), 306: Sheet S (LCD Relay Flexible) と 312: Adhesive Sheet (LC) Flexibleは、Adhesive Sheet (2-649-300-01)を切 って使用すること。

2-1-8. LENS BLOCK SECTION

ns : not supplied



- Note 5:** Refer to "1-3. NOTES ON REMOVING/INSTALLING THE IMAGER BOARD (CD-847 FLEXIBLE BOARD)".

Note 6: Be sure to read "Precautions for Replacement of Imager" on page 6-1 of Level 3 when changing the imager.
- Note 5:** "1-3. イメージャ基板 (CD-847フレキシブル基板) の取り外し/取り付け時の注意"を参照してください。

Note 6: イメージャの交換時はLevel 3の6-1ページ, "イメージャ交換時の注意"を必ずお読みください。

Ref. No.	Part No.	Description	Ref. No.	Part No.	Description
351	A-2057-540-A	SERVICE, LENS DEVICE LSV-1710A (Note 1, 2)	359	A-2032-916-A	LUBRICATING BLOCK ASSY, (B)
352	4-529-276-01	RING (A), ORNAMENTAL	360	Selection Parts	SPACER PLATE
353	4-531-005-01	TAPE, BARRIER (Note 3)	361	A-2057-541-A	INDIVIDUAL, FILTER BLOCK ASSY (including CP001 CMOS imager) and CD-847 flexible board) (Note 4, 5, 6)
354	A-2032-894-A	BARRIER BLOCK ASSY	362	4-534-393-01	INSULATING SHEET (ST3)
355	4-294-347-01	RETAINER, FG	#176	3-947-504-31	SCREW (M1.2)
356	A-2049-433-A	DC MOTOR WORM ASSY	#258	4-299-468-11	SCREW, TAPPING UB1.2 (CH)
357	A-2032-915-A	LUBRICATING BLOCK ASSY, WHEEL	#302	3-703-816-18	SCREW (M1.4X3.5), SPECIAL HEAD
358	A-1940-536-A	GEAR A LUBRICATED ASSY			

DISASSEMBLY

1. The meaning of the symbol in left figure is as follows. Be careful when you remove it.
- ◇-X: Solder

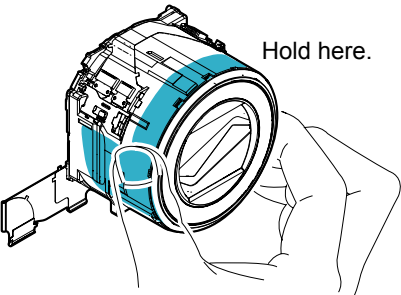
Screw

#176: M1.2 X 2.0 (Silver) 3-947-504-31	#258: M1.2 X 3.5 (Tapping) (Silver) 4-299-468-11	#302: M1.4 X 3.5 (Silver) 3-703-816-18

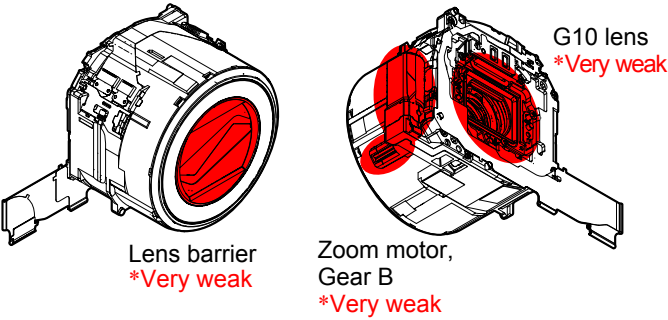
Note

Note 1: NOTES ON HOLDING THE LENS BLOCK

Hold the Lens Block at the center of both sides.



Do not hold the following part.



- Note 2:** Refer to the following each item when you exchange parts of Lens Block.
- 1-9. ORNAMENTAL RING (A) OR BARRIER BLOCK ASSY REPLACING METHOD (page 1-9)
 - 1-10. 1 GROUP FRAME BLOCK ASSY REPLACING METHOD (page 1-9)

- Note 2:** レンズブロックの各部品を交換する際は、下記の各項目を参照してください。
- 1-9. ORNAMENTAL RING (A) OR BARRIER BLOCK ASSY REPLACING METHOD (page 1-9)
 - 1-10. 1 GROUP FRAME BLOCK ASSY REPLACING METHOD (page 1-9)

- Note 3:** Do not reuse the Barrier Tapes because its adhesive force decreases when it is removed once.

- Note 3:** Barrier Tapeは一度剥がすと粘着力が弱くなるため、再利用はしないでください。

- Note 4:** When this part is removed, adjustment is required. For the adjustment method, refer to "Adjustment items after replacing parts" in the Note tab of the Adjust manual.

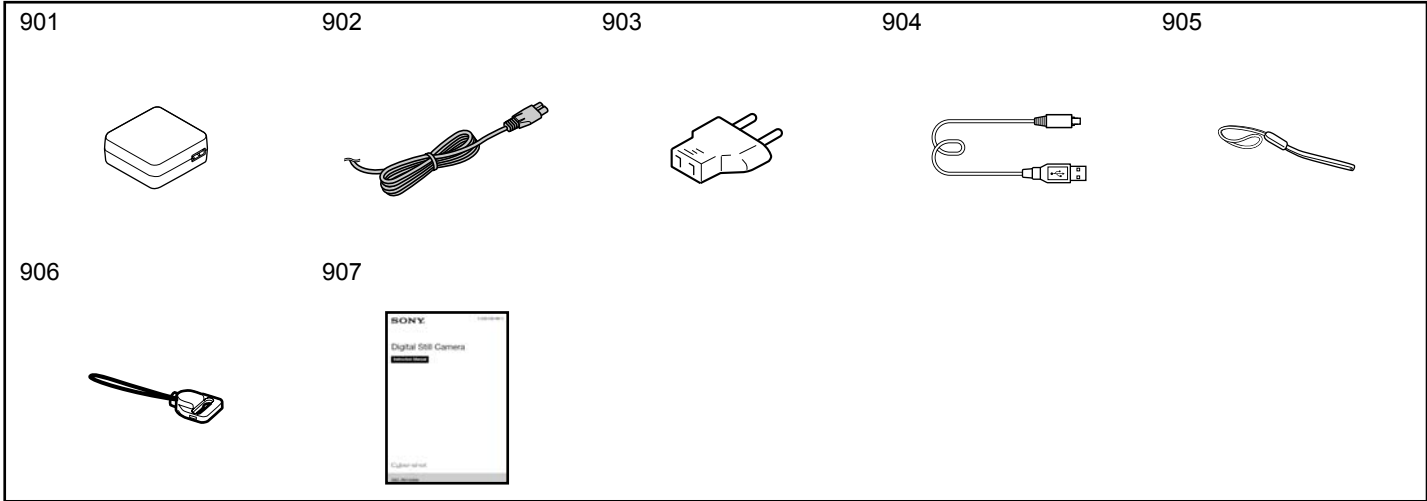
- Note 4:** この部品を取り外したときは調整が必要です。調整方法についてはAdjust manualのNoteタブにあるAdjustment items after replacing partsを参照してください。

SELECTION PARTS

Ref. No. 360
These parts are provided for shift and tilt adjustment. Change the thickness (t) according to result of adjustment.

4-410-539-01	SPACER PLATE (A) (t=0.10)	4-437-388-01	SPACER PLATE C (t=0.30)
4-410-539-21	SPACER PLATE (A) (t=0.12)	4-437-388-21	SPACER PLATE C (t=0.32)
4-410-539-41	SPACER PLATE (A) (t=0.14)	4-437-388-41	SPACER PLATE C (t=0.34)
4-410-539-61	SPACER PLATE (A) (t=0.16)	4-437-388-61	SPACER PLATE C (t=0.36)
4-410-539-81	SPACER PLATE (A) (t=0.18)	4-437-388-81	SPACER PLATE C (t=0.38)
4-410-540-01	SPACER PLATE (B) (t=0.20)	4-472-511-01	SPACER PLATE D (t=0.40)
4-410-540-21	SPACER PLATE (B) (t=0.22)	4-472-511-21	SPACER PLATE D (t=0.42)
4-410-540-41	SPACER PLATE (B) (t=0.24)	4-472-511-41	SPACER PLATE D (t=0.44)
4-410-540-61	SPACER PLATE (B) (t=0.26)	4-472-511-61	SPACER PLATE D (t=0.46)
4-410-540-81	SPACER PLATE (B) (t=0.28)	4-472-511-81	SPACER PLATE D (t=0.48)
		4-472-512-01	SPACER PLATE E (t=0.50)

ACCESSORIES



Ref. No.	Part No.	Description
△ 901	1-490-429-21	AC Adaptor AC-UB10C/UB10D (US, CND)
△ 901	1-490-429-31	AC Adaptor AC-UB10C/UB10D (CH)
△ 901	1-490-429-51	AC Adaptor AC-UB10C/UB10D (J)
△ 901	1-490-429-61	AC Adaptor AC-UB10C/UB10D (EXCEPT US, CND, CH, J)
△ 902	1-836-411-21	Power Cord (mains lead) (JE)
△ 902	1-837-421-13	Power Cord (mains lead) (UK, HK)
△ 902	1-837-424-11	Power Cord (mains lead) (TW)
△ 902	1-837-427-11	Power Cord (mains lead) (AEP, RU, E: PAL)
△ 902	1-837-428-12	Power Cord (mains lead) (KR)
△ 903	1-569-007-31	Conversion (2P) Adaptor (JE)
904	1-846-615-12	Micro USB Cable
905	4-470-899-11	Wrist Strap
906	4-433-905-12	Strap adapter
907	4-539-038-01	Instruction Manual (JAPANESE)
* 907	4-539-038-11	Instruction Manual (SIMPLIFIED CHINESE)

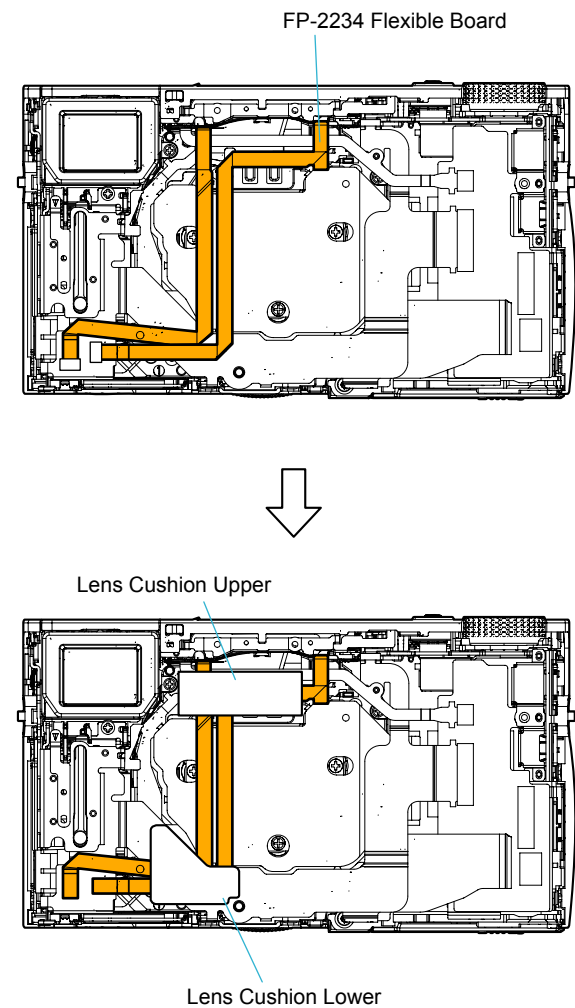
Ref. No.	Part No.	Description
* 907	4-539-039-11	Instruction Manual (ENGLISH)
* 907	4-539-039-21	Instruction Manual (ENGLISH, FRENCH, SPANISH)
* 907	4-539-039-31	Instruction Manual (ENGLISH, RUSSIAN, UKRAINIAN)
* 907	4-539-039-41	Instruction Manual (ENGLISH, FRENCH, ITALIAN, SPANISH, PORTUGUESE, GERMAN, DUTCH, POLISH, CZECH, HUNGARIAN, SLOVAK, SWEDISH, FINNISH, NORWEGIAN, DANISH)
* 907	4-539-039-51	Instruction Manual (ENGLISH, TRADITIONAL CHINESE, SIMPLIFIED CHINESE, INDONESIAN, THAI, ARABIC, PERSIAN)
* 907	4-539-039-61	Instruction Manual (ENGLISH, TRADITIONAL CHINESE, SIMPLIFIED CHINESE, ARABIC, PERSIAN)
* 907	4-539-039-71	Instruction Manual (KOREAN)
* 907	4-539-039-81	Instruction Manual (ENGLISH, TRADITIONAL CHINESE)
* 907	4-539-039-91	Instruction Manual (ENGLISH, SPANISH, PORTUGUESE, TRADITIONAL CHINESE, SIMPLIFIED CHINES, KOREAN)

Ref. No.	Part No.	Description
△	8-022-359-00	Rechargeable Battery Pack NP-BX1/J (J)
△	8-022-359-31	Rechargeable Battery Pack NP-BX1/UC (US, CND)
△	8-022-359-50	Rechargeable Battery Pack NP-BX1/CE (EXCEPT US, CND, CH, J)
△	8-022-359-71	Rechargeable Battery Pack NP-BX1/CN (CH)

3. ASSEMBLY

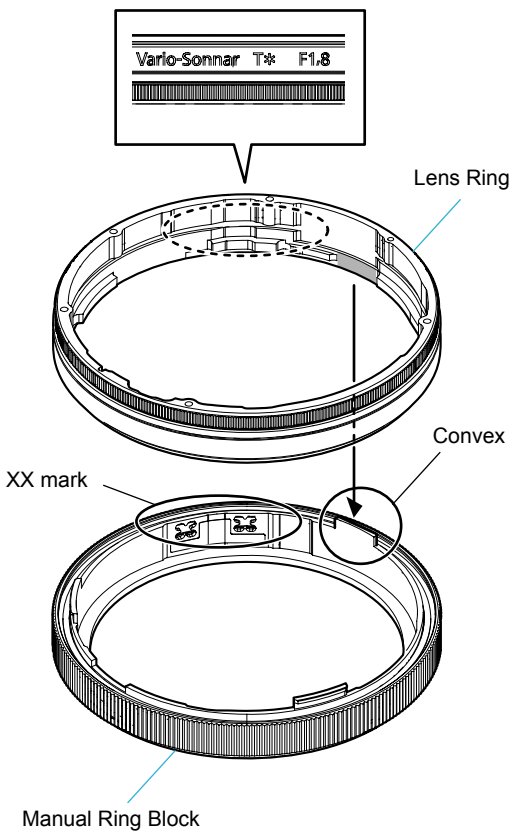
Assembly-1: Notes on installing the FP-2234 Flexible Board

Arrange the FP-2234 Flexible Board as shown in the figure.
Note: If do not arrange it correctly, the flash may not open and shut normally.

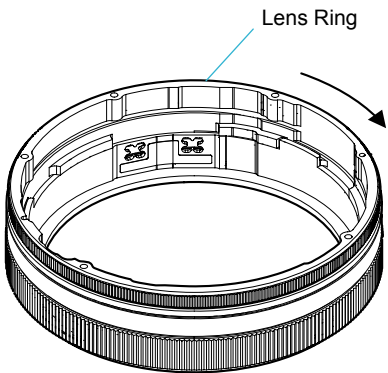


Assembly-2: Notes on installing the Lens Ring

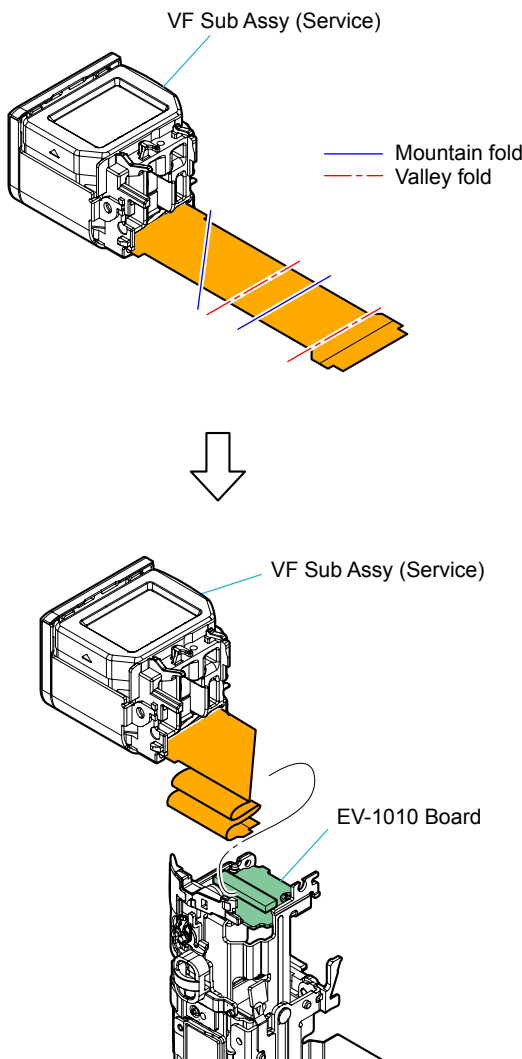
1. Set the Lens Ring so that its character part faces in the same direction as the XX mark on the Manual Ring Block.
2. Attach the Lens Ring while aligning its concave with the convex of the Manual Ring Block as shown in the figure.



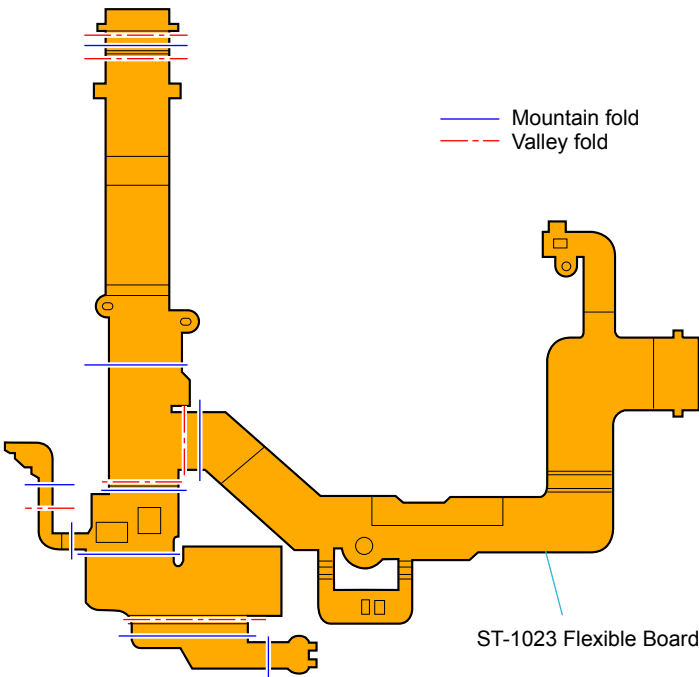
3. Turn the Lens Ring approx. 20 degrees clockwise to attach it.



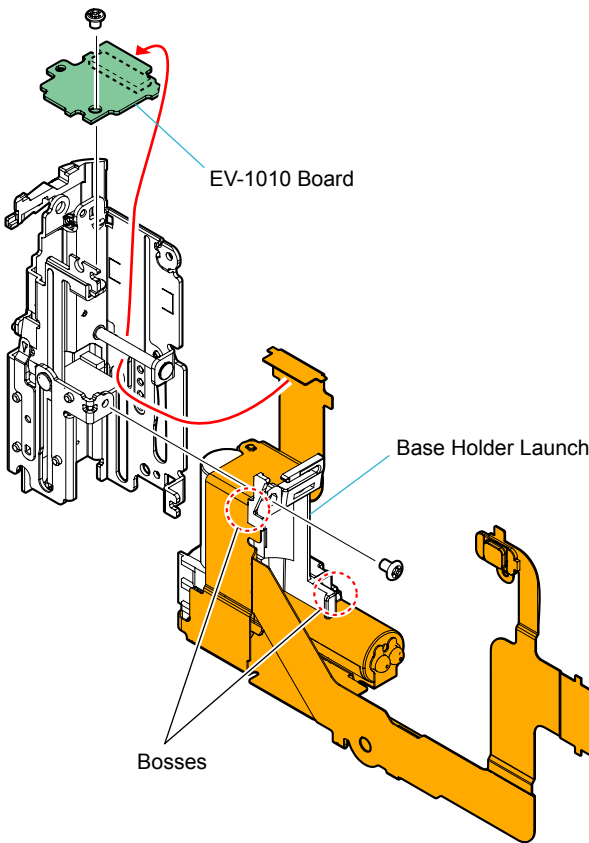
Assembly-3: Notes on assembling the VF Sub Assy (Service)



Assembly-4: Notes on assembling the ST-1023 Flexible Board



Assembly-5: Notes on assembling the Base Holder Launch



7. ADJUSTMENT

(ENGLISH)

For adjusting these models, the Adjust manual and the Adjust station are required.

Adjust station

It is the software to start up Adjust manual for each model.

The installer of the Adjust station and the installation manual are attached, be sure to confirm the contents of them.

Adjust manual

It is the software to adjust and check digital cameras and camcorders for service.

The installer of the Adjust manual and the installation manual are attached, be sure to confirm the contents of them.

Note 1: Be sure to install Adjust station first.

Note 2: To perform Destination Data Write for this model, the Adjust manual of the DSC-WX50 series must have been installed.
Install the Adjust manual of the DSC-WX50 series in advance.

(JAPANESE)

これらの機種で調整を行なうには、アジャストマニュアルとアジャストステーションが必要です。

アジャストステーションとは

機種別のアジャストマニュアルを起動するためのソフトウェアです。

アジャストステーションのインストーラと一緒に、インストレーションマニュアルが付いていますので、内容を必ず確認してください。

アジャストマニュアルとは

デジタルカメラ及びカムコーダのサービス用の調整ソフトウェアで、調整及び各種動作確認を行うことが可能です。

アジャストマニュアルのインストーラと一緒に、インストレーションマニュアルが付いていますので、内容を必ず確認してください。

注意1： インストールは必ず Adjust station を先に行なってください。

注意2： この機種で仕向け設定を行うには、DSC-WX50シリーズの Adjust manual がインストールされている必要があります。
先に DSC-WX50 シリーズの Adjust manual をインストールしてください。